

**20  
26**

**Станки  
для обработки  
металла**

**STALEX**

## О компании

STALEX – это российский бренд с более чем 20-летней историей. С первого дня и по сей день наша задача – удовлетворить спрос российского рынка в качественном и надежном оборудовании для работы с металлом. В 2000 году под брендом STALEX производилось всего несколько видов станков для работы с листовым металлом, сегодня же бренд занимает одну из лидирующих позиций среди поставщиков металлообрабатывающего оборудования.

### Ассортимент станков

STALEX – это более ста пятидесяти видов различного оборудования для обработки металла. Станки производятся с использованием качественных комплектующих на высокотехнологичных производствах, расположенных в России и Китае. Наш главный приоритет – это качество. Строгое следование нормам, входящий и исходящий контроль позволяют вам быть уверенными в приобретаемом оборудовании.

### Развитие

Станки STALEX стали надежными помощниками на предприятиях разного типа, от мелкосерийного производства до крупных промышленных заводов. Постоянное развитие и внедрение новых моделей дают вам возможность полного оснащения цеха или всего производства надежным, качественным и функциональным оборудованием.

### Легко купить

Преимущество STALEX – абсолютная прозрачность покупки, которая упрощает выбор. Посмотреть оборудование, сравнить разные модели и преимущества можно не только онлайн, но и в 22 демозалах STALEX от Москвы до Владивостока. А широкая дилерская сеть на всей территории России, Беларуси и Казахстана, делают покупку оборудования максимально простым и удобным для вас. Доставка осуществляется в любую точку России транспортными компаниями.

### Гарантия и сервис

На все станки действует официальная гарантия. Высокий уровень сервисного обслуживания обеспечит бесперебойное и эффективное функционирование вашего оборудования. Большой склад запасных частей позволяет нам в самые короткие сроки производить ремонт и обслуживание станков.

Высокое качество и отличный сервис – визитная карточка STALEX. Именно это стало фундаментом компании, превратив STALEX в бренд, на который всегда можно рассчитывать.



Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию станка, что может привести к изменению технических характеристик, комплектации и внешнего вида оборудования. Рекомендуем проконсультироваться с нашими специалистами по вопросам подбора.

## Содержание

### Станки металлорежущие

Токарные станки	3-11
Токарно-винторезные станки	12-21
Труборезные станки	18

Сверлильные станки	23-25
Сверлильно-резьбонарезные станки	26-30
Радиально-сверлильные станки	31-33

Фрезерно-сверлильные станки	35-38
Вертикально-фрезерные станки	39-42
Универсально-фрезерные станки	43-47
Инструментальные фрезерные станки	48
Широкоуниверсально-фрезерные станки	49-50
Горизонтально-фрезерные станки	51

Ручные ленточнопильные станки	53-54
Станки ленточнопильные с гидроразгрузкой	55-64
Полуавтоматические ленточнопильные станки	64-67
Полуавтоматические колонные ленточнопильные станки	67-72
Автоматические ленточнопильные станки	72
Автоматические колонные ленточнопильные станки	73-74
Вертикальные ленточнопильные станки	75

Маятниковая отрезная пила	77
Дисковые пилы	77-78
Гидравлические дисковые пилы	79
Пневматические дисковые пилы	79
Автоматические дисковые пилы	80
Станки абразивные отрезные	81

Долбежные станки	83
------------------	----

### Обработка металла

Плоскошлифовальные станки	85-87
Станки ленточно-шлифовальные	88-92
Станки шлифовальные ленточно-дисковые	92
Установки для сбора абразивной пыли	93

Заточные станки	95-96
Станки для заточки сверл	97-99

Прессы реечные	101
Прессы гидравлические	102-103

### Фиксация заготовок

Тиски сверлильные	105
Тиски слесарные	105-106
Тиски станочные	106
Тиски угловые	107
Сварочные позиционеры	107

### Работа с листом и рулоном

Мобильные непроходные листогибы	109-110
Ручные листогибы	110-113
Ручные сегментные листогибы	114-116
Электромеханические сегментные листогибы	117
Гидравлические сегментные листогибы	117
Электромеханические сегментные листогибы	118
Гидравлические листогибы	118
Гидравлические листогибы с ЧПУ	119

Ручные вальцовочные станки	121-123
Электромеханические вальцовочные станки	123-124
Гидравлические вальцовочные станки	125-127

Ножницы рычажные	129
Гильотины сабельного типа	129-130
Механические гильотины	130-131
Электромеханические гильотины	132-133
Гидравлические гильотины	134
Гидравлические гильотины с ЧПУ	135

Комбинированные ручные станки	137
Гидравлические комбинированные станки	137

Ручные зигочные станки	139
Электромеханические зигочные станки	140-141

Гидравлические угловысечные станки	143
Механические угловысечные станки	144-145

Фальцепрокатные станки	147
------------------------	-----

Шринкеры	149-150
Английские колеса	151-152
Гладильные молотки	153

Станки продольно-поперечной резки	155
-----------------------------------	-----

Разматыватели рулонного металла	157-159
---------------------------------	---------

Спирально-навивные станки	161
Станки для сборки сегментных отводов	161

### Работа с трубой и профилем

Ручные трубогибы и профилегибы	163-165
Ручные гидравлические трубогибы	165-166
Ручные пневмогидравлические трубогибы	166
Электромеханические гидравлические трубогибы	167
Электромеханические профилегибы	167-169
Электромеханические бездорновые трубогибы	169
Гидравлические бездорновые трубогибы	170
Гидравлические профилегибы	170-171

Универсальный минитрубогиб	172
Гибочный универсальный инструмент	173
Арматурорезы	173

Пресс-ножницы	175
Ручные вырубные станки	175

Труборезы ручные	177
Труборезы электрические	177
Желобонакатные станки	178
Устройства для вырубки седловин	178
Устройство для вырезания седловин	178-179
Станки для высверливания отверстий в трубах	179

**STALEX**



Станки металлорежущие

**Токарные станки**

## D180x350

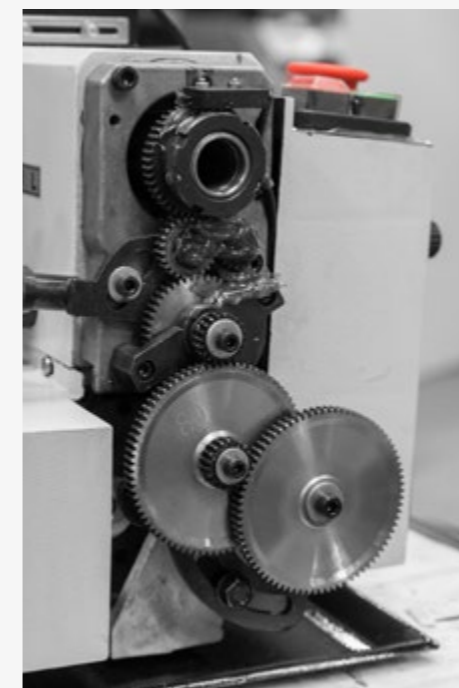
### Стандартная комплектация

- Четырехпозиционный резцедержатель
- Комплект сменных шестерен (металл)
- Не вращающийся центр MT-2
- 3-х кулачковый патрон Ø100 мм
- Регулятор скорости вращения с цифровой индикацией
- Защитный экран патрона с концевиком
- Защита ходового вала
- Задний защитный фартук
- Инструмент для обслуживания
- Инструкция

### Дополнительные опции

Артикул

Центр вращающийся MT-2 44088



Модель

D180x350 Vario

Артикул

D180x350

Диаметр обточки над:  
станной / поперечным суппортом, мм

180 / 55

Расстояние между центрами, мм

350

Частота вращения шпинделя, об/мин (плавно)

50-2500

Конус шпинделя

MT-3

Мощность двигателя, кВт

0.45 (230)

Габариты, мм

840×300×300

Масса, кг

45

### Дополнительные характеристики

Метрическая резьба, мм/об

0.5-2.5

Дюймовая резьба, TPI

12-52

Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм

75 / 70

Ход пиноли задней бабки, мм

50

Отверстие шпинделя, мм

21

Макс. размер резца, мм

10×10

Конус пиноли задней бабки

MT-2

## Токарный станок

### Преимущества

- Закаленная и отшлифованная станина
- Защитный экран с концевым выключателем
- Мощный асинхронный двигатель
- Цифровая индикация вращения
- Плавное изменение частоты вращения шпинделя
- Конические подшипники шпинделя
- Металлические шестерни в комплекте для нарезания резьбы
- Массивная станина из высококачественного чугуна предотвращает вибрацию при работе
- Изготовлен по стандарту CE

**STALEX**

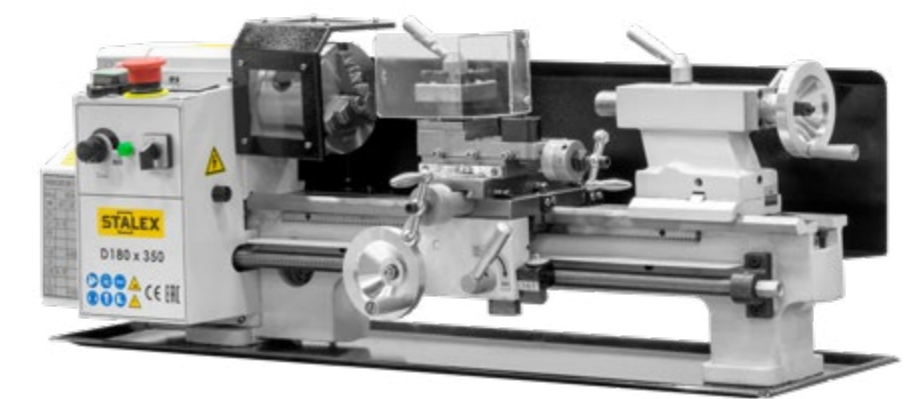
MT-3  
Конус шпинделя



350  
Между центрами, мм



180  
Диаметр обточки  
над станиной, мм



## D210x400C

### Стандартная комплектация

- Четырехпозиционный резцедержатель
- Комплект сменных шестерен(металл)
- Не вращающийся центр MT-2
- 3-х кулачковый патрон Ø100 мм
- Комплект прямых и обратных кулачков
- Регулятор скорости вращения с цифровой индикацией
- Защитный экран патрона с концевиком
- Защита ходового вала
- Задний защитный фартук
- Инструмент для обслуживания
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Центр вращающийся MT-2	44088



Модель	D210x400C
Артикул	D210x400C
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	210 / 140
Расстояние между центрами, мм	400
Частота вращения шпинделя, об/мин (плавно)	50-2500
Конус шпинделя	MT-3
Мощность двигателя, кВт	0.6 (230)
Габариты, мм	750×470×340
Масса, кг	75

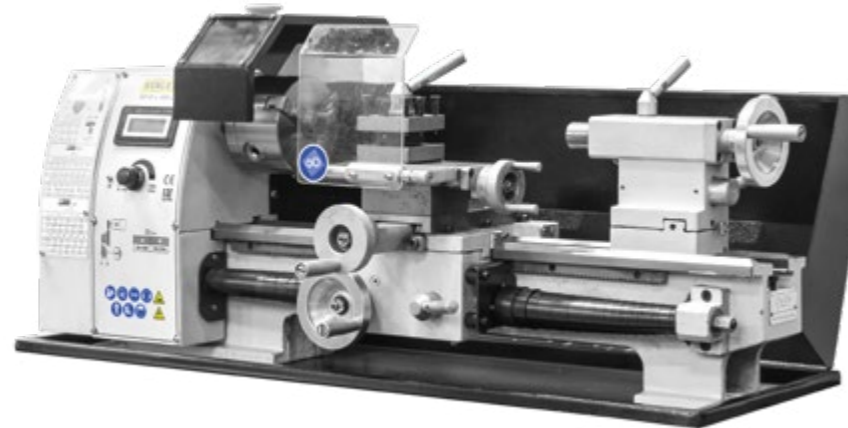
### Дополнительные характеристики

Продольная автоподача, мм/об	0.05-0.1
Метрическая резьба, мм/об	0.5-3
Дюймовая резьба, TPI	10-44
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	50 / 75
Ход пиноли задней бабки, мм	40
Высота центров, мм	100
Отверстие шпинделя, мм	21
Макс. размер резца, мм	8×8
Конус пиноли задней бабки	MT-2

## Токарный станок

### Преимущества

- Закаленная и отшлифованная станина
- Защитный экран с концевым выключателем
- Автоматическая продольная подача
- Мощный коллекторный двигатель
- Цифровая индикация вращения
- Плавное изменение частоты вращения шпинделя
- Конусные роликовые подшипники шпинделя
- Металлические шестерни в комплекте для нарезания резьбы
- Массивная станина из высококачественного чугуна предотвращает вибрацию при работе
- Изготовлен по стандарту CE



**STALEX**

MT-3 Конус шпинделя	
400 Между центрами, мм	
210 Диаметр обточки над станиной, мм	

## D210x600E

### Стандартная комплектация

- Четырехпозиционный резцедержатель
- 3-х кулачковый патрон Ø125 мм
- Панель управления
- Электронное переключение передач
- Цифровой экран отображения скорости
- Защитный экран патрона с концевиком
- Ходовой вал для автоматической продольной подачи и нарезания резьбы
- Защита ходового вала
- Задний защитный фартук
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Центр вращающийся MT-2	44088
Подставка для станка	102931



Модель	D210x600E
Артикул	D210x600E
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	210 / 140
Расстояние между центрами, мм	600
Частота вращения шпинделя, об/мин (плавно 2)	50 – 1250 / 100- 2500
Конус шпинделя	MT-5
Мощность двигателя, кВт	0.9 (230)
Габариты, мм	1100×420×380
Масса, кг	80

### Дополнительные характеристики

Продольная автоподача, мм/об	0.01-0.4
Метрическая резьба, мм/об	0.1-2.5
Дюймовая резьба, TPI	11-96
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	55 / 75
Ход пиноли задней бабки, мм	60
Высота центров, мм	100
Отверстие шпинделя, мм	38
Макс. размер резца, мм	12×12
Конус пиноли задней бабки	MT-2

www.stalex.ru

## Токарный станок

### Преимущества

- Конусные роликовые подшипники шпинделя качества P5
- Можно регулировать длину заготовки
- Электронные переключатели передач, позволяющие легко регулировать шаг резьбы и длину резания
- Двойная V-образная направляющая, закаленная и прецизионно отшлифованная
- Индикатор скорости вращения
- Два диапазона скоростей обеспечивают максимальный крутящий момент на низких скоростях
- Изготовлен по стандарту CE



Модель	D210x600E
Артикул	D210x600E
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	210 / 140
Расстояние между центрами, мм	600
Частота вращения шпинделя, об/мин (плавно 2)	50 – 1250 / 100- 2500
Конус шпинделя	MT-5
Мощность двигателя, кВт	0.9 (230)
Габариты, мм	1100×420×380
Масса, кг	80

### Дополнительные характеристики

Продольная автоподача, мм/об	0.01-0.4
Метрическая резьба, мм/об	0.1-2.5
Дюймовая резьба, TPI	11-96
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	55 / 75
Ход пиноли задней бабки, мм	60
Высота центров, мм	100
Отверстие шпинделя, мм	38
Макс. размер резца, мм	12×12
Конус пиноли задней бабки	MT-2



**STALEX**

MT-5 Конус шпинделя	
600 Между центрами, мм	
210 Диаметр обточки над станиной, мм	

## D250x550C

### Стандартная комплектация

- Четырехпозиционный резцедержатель
- Комплект сменных шестерен (металл)
- Не вращающийся центр МТ-2
- 3-х кулачковый патрон Ø125 мм
- Комплект прямых и обратных кулачков
- Регулятор скорости вращения с цифровой индикацией
- Подвижный и неподвижный люнет
- Указатель резьбы
- Защита ходового винта
- Защитный экран патрона с концевиком
- Задний защитный фартук
- Инструмент для обслуживания
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Центр вращающийся МТ-2	44088
Набор резцов с мех. креплением пластин, 12×12 мм, 7 шт.	44085



Модель	D250x550C
Артикул	D250x550C
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	250 / 140
Расстояние между центрами, мм	550
Частота вращения шпинделя, об/мин (плавно)	50-2000
Конус шпинделя	МТ-4
Мощность двигателя, кВт	1.1 (230)
Габариты, мм	1100×540×500
Масса, кг	135

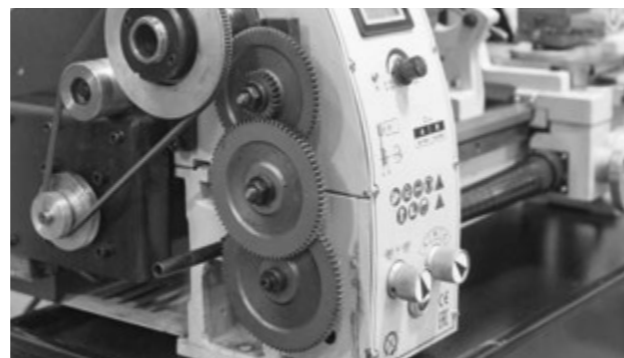
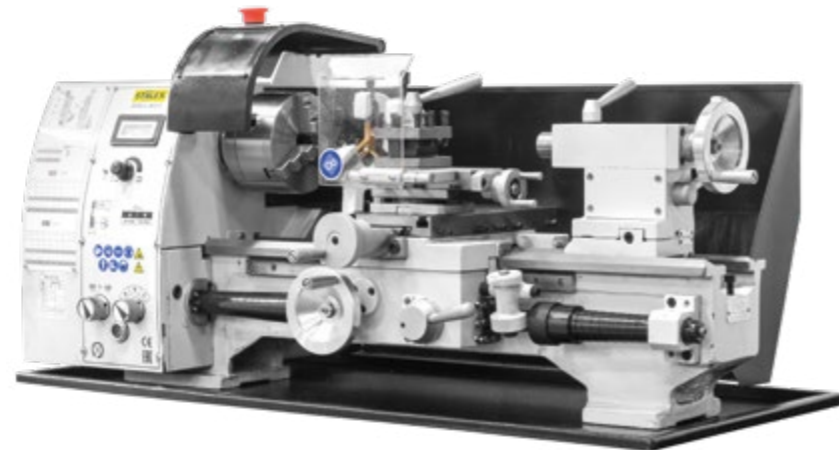
### Дополнительные характеристики

Продольная автоподача, мм/об	0.07-0.2
Метрическая резьба, мм/об	0.4-3.5
Дюймовая резьба, TPI	8-56
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	70 / 115
Ход пиноли задней бабки, мм	70
Высота центров, мм	135
Отверстие шпинделя, мм	26
Макс. размер резца, мм	12×12
Конус пиноли задней бабки	МТ-2

## Токарный станок

### Преимущества

- Закаленная и отшлифованная станина
- Защитный экран с концевым выключателем
- Автоматическая продольная подача
- Мощный коллекторный двигатель
- Цифровая индикация вращения
- Плавное изменение частоты вращения шпинделя
- Конусные роликовые подшипники шпинделя
- Металлические шестерни для нарезания резьбы
- Массивная станина из высококачественного чугуна предотвращает вибрацию при работе
- Изготовлен по стандарту CE



**STALEX**

МТ-4 Конус шпинделя	
550 Между центрами, мм	
250 Диаметр обточки над станиной, мм	

## D280x650G

### Стандартная комплектация

- Четырехпозиционный резцедержатель
- Комплект сменных шестерен (металл)
- Не вращающийся центр МТ-3
- 3-х кулачковый патрон Ø125 мм
- LED рабочая лампа
- Защитный экран патрона с концевиком
- Защита ходового винта
- Продольная и поперечная автоподача
- Указатель резьбы
- Подставка под станок
- Подвижный и неподвижный люнет
- Задний защитный фартук
- Инструмент для обслуживания
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Центр вращающийся МТ-3	44089
Набор резцов с мех. креплением пластин, 12×12 мм, 7 шт.	44085

Модель	D280x650G
Артикул	D280x650G
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	280 / 165
Расстояние между центрами, мм	650
Частота вращения шпинделя, об/мин (12)	70-2000
Конус шпинделя	МТ-4
Мощность двигателя, кВт	0.75 (230)
Габариты, мм	1225×605×500
Масса, кг	250

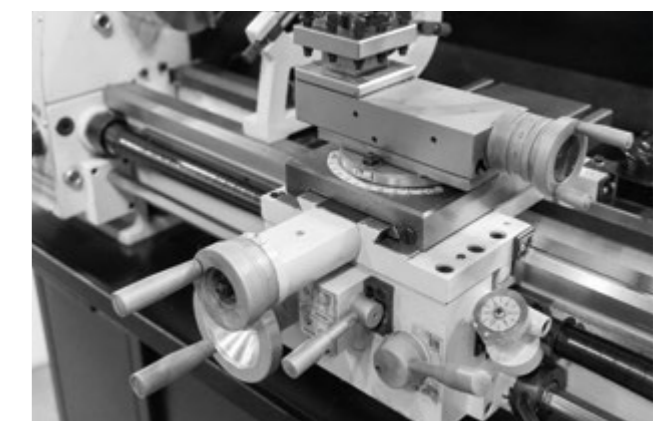
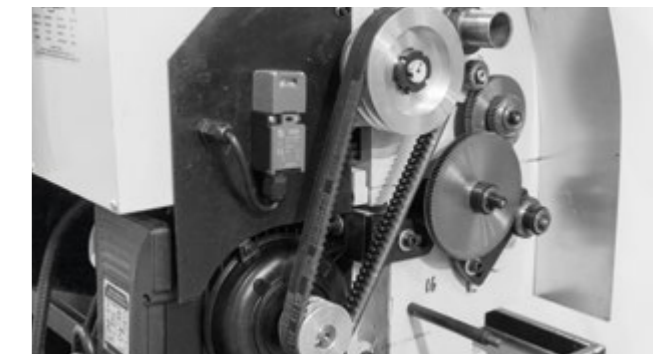
### Дополнительные характеристики

Продольная автоподача, мм/об	0.036-0.364
Поперечная подача, мм/об	0.019-0.188
Метрическая резьба, 18, мм/об	0.25-5
Дюймовая резьба, 13, TPI	6-96
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	80 / 155
Ход пиноли задней бабки, мм	80
Высота центров, мм	140
Отверстие шпинделя, мм	26
Макс. размер резца, мм	12×12
Конус пиноли задней бабки	МТ-3

## Токарный станок

### Преимущества

- Закаленная и отшлифованная станина
- Защитный экран с концевым выключателем
- Автоматическая продольная и поперечная подача
- Мощный асинхронный двигатель
- Конусные роликовые подшипники шпинделя
- Металлические шестерни для нарезания резьбы
- Массивная станина из высококачественного чугуна предотвращает вибрацию при работе
- Изготовлен по стандарту CE



**STALEX**

МТ-4 Конус шпинделя	
650 Между центрами, мм	
280 Диаметр обточки над станиной, мм	

## D280x700C

### Стандартная комплектация

- Четырехпозиционный резцедержатель
- Комплект сменных шестерен(металл)
- Не вращающийся центр МТ-2
- 3-х кулачковый патрон Ø125 мм
- Регулятор скорости вращения с цифровой индикацией
- Защитный экран патрона с концевиком
- Защита ходового винта
- Указатель резьбы
- Подвижный и неподвижный люнет
- Подставка под станок
- Задний защитный фартук
- Инструмент для обслуживания
- Инструкция

### Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Центр вращающийся МТ-2	44088
Набор резцов с мех. креплением пластин, 12×12 мм, 7 шт.	44085

## Токарный станок

### Преимущества

- Закаленная и отшлифованная станина
- Защитный экран с концевым выключателем
- Автоматическая продольная подача
- Мощный коллекторный двигатель
- Цифровая индикация вращения
- Плавное изменение частоты вращения шпинделя
- Конусные роликовые подшипники шпинделя
- Металлические шестерни в комплекте для нарезания резьбы
- Массивная станина из высококачественного чугуна предотвращает вибрацию при работе
- Изготовлен по стандарту CE



**STALEX**



Модель	D280x700C
Артикул	D280x700C
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	280 / 165
Расстояние между центрами, мм	700
Частота вращения шпинделя, об/мин (плавно)	50-2000
Конус шпинделя	MT-4
Мощность двигателя, кВт	1.1 (230)
Габариты, мм	1300×560×600
Масса, кг	190

### Дополнительные характеристики

Продольная автоподача, мм/об	0.07-0.62
Поперечная подача, мм/об	0.2-3.5
Дюймовая резьба, TPI	8-56
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	60 / 140
Ход пиноли задней бабки, мм	80
Высота центров, мм	180
Отверстие шпинделя, мм	26
Макс. размер резца, мм	12×12
Конус пиноли задней бабки	MT-2



## D300x750

### Стандартная комплектация

- Четырехпозиционный резцедержатель
- 3-х, 4-х кулачковые патроны Ø160 мм
- Планшайба, LED рабочая лампа
- Регулятор скорости вращения с цифровой индикацией
- Защитный экран патрона с концевиком
- Защита ходового винта
- Указатель резьбы
- Подвижный и неподвижный люнет
- Подставка под станок
- Задний защитный фартук
- Переходник МТ-5/МТ-3
- Не вращающийся центр МТ-3 (2 шт.)
- Набор шестерен
- Вращающийся центр МТ-3
- Инструмент для обслуживания
- Инструкция

### Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Центр вращающийся МТ-3	44089
Набор резцов с мех. креплением пластин с покрытием, 16×16 мм, 9 шт.	101972
Набор резцов с мех. креплением пластин, 16×16 мм, 7 шт. / 9 шт.	44086 / 101971

### Модель

Артикул D300x750 Vario

Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	300 / 185
Расстояние между центрами, мм	750
Частота вращения шпинделя, об/мин (плавно)	75-500 / 300-2000
Конус шпинделя	MT-5
Мощность двигателя, кВт	1.5 (230)
Габариты, мм	1450×750×700
Масса, кг	260

### Дополнительные характеристики

Продольная автоподача, мм/об	0.07-0.52
Поперечная подача, мм/об	0.017-0.25
Метрическая резьба, мм/об	0.2-3.5
Дюймовая резьба, TPI	8-56
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	80 / 165
Ход пиноли задней бабки, мм	80
Отверстие шпинделя, мм	38
Макс. размер резца, мм	16×16
Конус пиноли задней бабки	MT-3

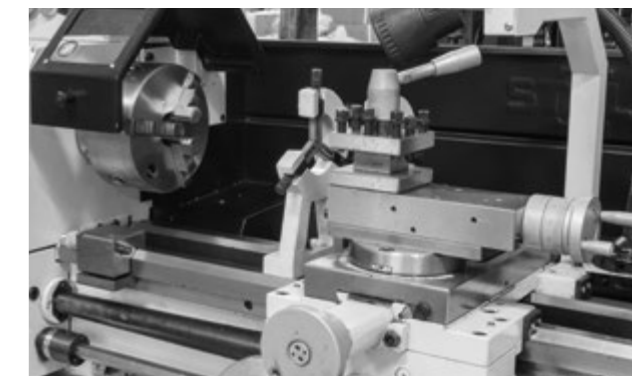
## Токарный станок

### Преимущества

- Закаленная и отшлифованная станина
- Вращение шпинделя при помощи инвертера
- Защитный экран с концевым выключателем
- Автоматическая продольная и поперечная подача
- Тихая работа без вибрации
- Плавное изменение частоты вращения
- Цифровая индикация вращения шпинделя
- Двухступенчатый блок шкива обеспечивает макс. крутящий момент на низких скоростях
- Ходовой винт для нарезания резьбы
- Конусные роликовые подшипники шпинделя
- Изготовлен по стандарту CE



**STALEX**



## D320x880G

### Стандартная комплектация

- Четырехпозиционный резцедержатель
- 3-х, 4-х кулачковые патроны Ø160 мм
- Планшайба, система СОЖ
- LED рабочая лампа
- Защитный экран патрона с концевиком
- Защита ходового винта
- Указатель резьбы
- Подвижный и неподвижный люнет
- Подставка под станок
- Задний защитный фартук
- Переходник МТ-5/МТ-3
- Не вращающийся центр МТ-3 (2 шт.)
- Набор шестерен
- Вращающийся центр МТ-3
- Инструмент для обслуживания
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Центр вращающийся МТ-3	44089
Набор резцов с мех. креплением пластин с покрытием, 16×16 мм, 9 шт.	101972
Набор резцов с мех. креплением пластин, 16×16 мм, 7 шт. / 9 шт.	44086 / 101971

Модель	<b>D320x880G Vario</b>
Артикул	<b>D320x880G Vario</b>
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	<b>320 / 200</b>
Расстояние между центрами, мм	<b>880</b>
Частота вращения шпинделя, об/мин (плавно), 2	<b>75-435 / 400-2250</b>
Конус шпинделя	<b>MT-5</b>
Мощность двигателя, кВт	<b>1.5 (230)</b>
Габариты, мм	<b>1600 × 750 × 700</b>
Масса, кг	<b>350</b>

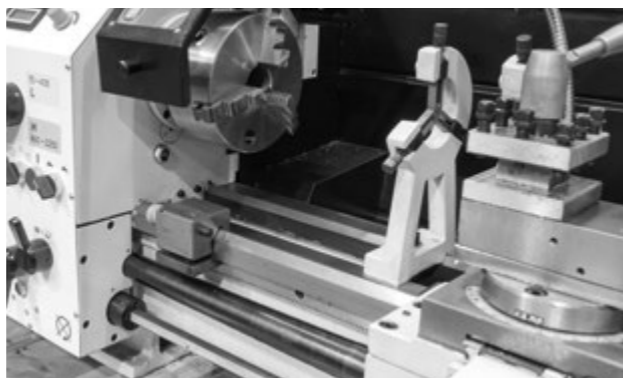
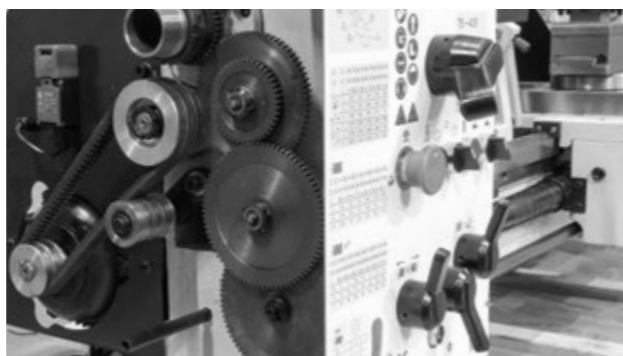
### Дополнительные характеристики

Продольная автоподача, мм/об	<b>0.07-0.52</b>
Поперечная подача, мм/об	<b>0.017-0.25</b>
Метрическая резьба, мм/об	<b>0.2-3.5</b>
Дюймовая резьба, TPI	<b>8-56</b>
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	<b>60 / 165</b>
Ход пиноли задней бабки, мм	<b>80</b>
Отверстие шпинделя, мм	<b>38</b>
Макс. размер резца, мм	<b>16 × 16</b>
Конус пиноли задней бабки	<b>MT-3</b>

## Токарный станок

### Преимущества

- Закаленная и отшлифованная станина
- Защитный экран с концевым выключателем
- Автоматическая продольная и поперечная подача
- Мощный асинхронный двигатель
- Цифровая индикация вращения
- Механическое переключение диапазонов скорости
- Плавное изменение частоты вращения
- Конусные роликовые подшипники шпинделя
- Изготовлен по стандарту CE



**STALEX**

MT-5  
Конус шпинделя

880  
Между центрами, мм

320  
Диаметр обточки над станиной, мм

## D330x1000

### Стандартная комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø160 мм
- 4-х кулачковый патрон Ø160 мм
- Планшайба
- УЦИ по 3-м осям
- Не вращающийся центр МТ-3
- Защита ходового вала
- LED лампа местного освещения
- Система подачи СОЖ
- Педаль экстренной остановки
- Поддон для стружки
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Инструментальный ящик
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Центр вращающийся МТ-3	44089
Набор резцов с мех. креплением пластин с покрытием, 16×16 мм, 9 шт.	101972
Набор резцов с мех. креплением пластин, 16×16 мм, 7 шт. / 9 шт.	44086 / 101971

Модель	D330x1000 Pro	D330x1000
Артикул	<b>D330x1000 Pro</b>	<b>103017</b>
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	<b>330 / 215</b>	<b>330 / 210</b>
Расстояние между центрами, мм	<b>1000</b>	<b>1000</b>
Частота вращения шпинделя, об/мин	<b>70-2000 (12)</b>	<b>65-1810 (18)</b>
Конус шпинделя	<b>MT-5</b>	<b>MT-5</b>
Мощность двигателя, кВт	<b>1.8 (230)</b>	<b>1.5 (230)</b>
Габариты, мм	<b>1730 × 750 × 1400</b>	<b>1760 × 700 × 1350</b>
Масса, кг	<b>450</b>	<b>480</b>

### Дополнительные характеристики

Продольная автоподача, мм/об	<b>0.05-0.5</b>
Поперечная подача, мм/об	<b>0.012-0.2</b>
Метрическая резьба, мм/об	<b>0.25-5</b>
Дюймовая резьба, TPI	<b>6-96</b>
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	<b>85 / 185</b>
Ход пиноли задней бабки, мм	<b>85</b>
Диаметр пиноли задней бабки, мм	<b>32</b>
Между направляющими, мм	<b>205</b>
Отверстие шпинделя, мм	<b>38</b>
Макс. размер резца, мм	<b>16 × 16</b>
Конус пиноли задней бабки	<b>MT-3</b>

## Токарный станок

### Преимущества

- Шпиндель поддерживается прецизионными коническими подшипниками, что позволяет обрабатывать изделия с высокой точностью
- Закаленные и отшлифованные направляющие станка
- Станок позволяет производить резьбонарезание
- Электросхема с защитой от перегрузки
- Автоматическая продольная и поперечная подача
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандарту CE



**STALEX**

MT-5  
Конус шпинделя

1000  
Между центрами, мм

330  
Диаметр обточки над станиной, мм

## C0632D

### Стандартная комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø160 мм
- 4-х кулачковый патрон Ø200 мм
- Планшайба
- Не вращающийся центр MT-3 (2 шт.)
- Комплект обратных кулачков
- Лампа местного освещения
- Система подачи СОЖ
- Поддон для стружки
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Защита ходового вала
- Переходник MT-5/MT-3
- Инструментальный ящик
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Патрон 3-х кулачковый Ø200 мм	101977
Комплект прямых каленых / сырых кулачков для патрона 200 мм	101983 / 101982
Набор резцов с мех. креплением пластин с покрытием, 16×16 мм, 9 шт.	101972
Набор резцов с мех. креплением пластин, 16×16 мм, 7 шт. / 9 шт.	44086 / 101971

Модель	C0632D/1000
Артикул	C0632D/1000
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	330 / 198
Расстояние между центрами, мм	1000
Частота вращения шпинделя, об/мин	70-2000 (8)
Конус шпинделя	MT-5
Мощность двигателя, кВт	1.5 (380)
Габариты, мм	1800×760×1530
Масса, кг	540

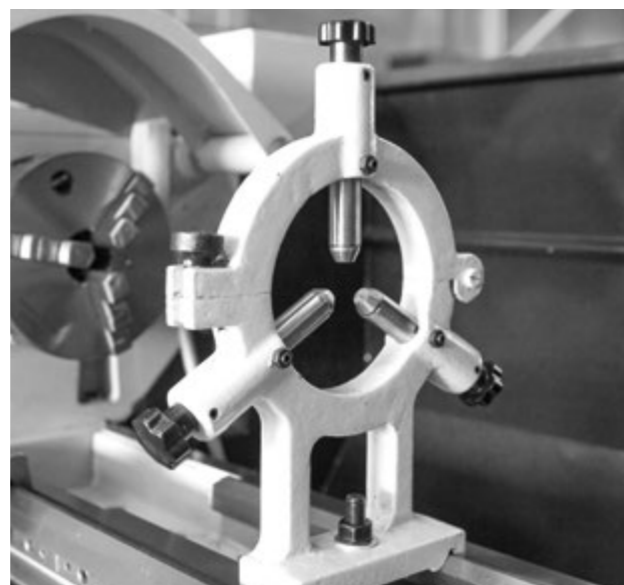
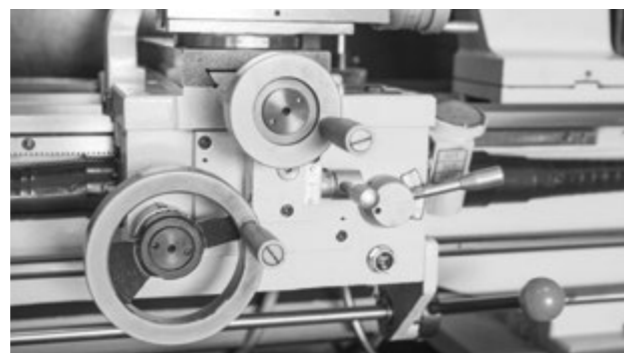
### Дополнительные характеристики

Продольная автоподача, мм/об	0.046-3.249
Поперечная подача, мм/об	0.01-0.703
Метрическая резьба, мм/об	0.1-7
Дюймовая резьба, 42, TPI	4-112
Модульная резьба, 34, MP	0.1-1.75
Питчевая резьба, 25, DP	16-112
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	95 / 170
Ход пиноли задней бабки, мм	100
Диаметр пиноли задней бабки, мм	32
Высота центров, мм	166
Между направляющими, мм	187
Отверстие шпинделя, мм	38
Макс. размер резца, мм	16×16
Конус пиноли задней бабки	MT-3

## Токарно-винторезный станок

### Преимущества

- Шпиндель поддерживается прецизионными роликовыми подшипниками
- Станок позволяет производить резьбонарезание
- Автоматическая продольная и поперечная подача
- Точность станка обеспечивается выборкой зазоров в направляющих с помощью регулируемой прижимной планки
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандарту CE



**STALEX**

MT-5  
Конус шпинделя

1000  
Между центрами, мм

330  
Диаметр обточки над станиной, мм

## C0636N

### Стандартная комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø178 мм
- 4-х кулачковый патрон Ø200 мм
- Планшайба 200 мм
- Лампа местного освещения
- Система подачи СОЖ
- Ножной тормоз экстренной остановки
- Поддон для стружки
- УЦИ по трем осям
- Упорный не вращающийся центр MT-3 (2 шт.)
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Переходник MT-5/MT-3
- Инструмент для обслуживания
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Патрон 3-х кулачковый Ø200 мм	101977
Цанговый патрон 5С конус D1-5	4580
Набор цанг 5С (3-26 мм) 24 шт.	4581
Комплект прямых каленых / сырых кулачков для патрона 200 мм	101983 / 101982
Набор резцов с мех. креплением пластин с покрытием, 16×16 мм, 9 шт.	101972
Набор резцов с мех. креплением пластин, 16×16 мм, 7 шт. / 9 шт.	44086 / 101971

Модель	C0636N/1000
Артикул	C0636N/1000/1
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	360 / 223
Расстояние между центрами, мм	1000
Частота вращения шпинделя, об/мин (12)	70-2000 (8)
Конус шпинделя	MT-6
Мощность двигателя, кВт	2.2 (230)
Габариты, мм	1825×750×1600
Масса, кг	650

### Дополнительные характеристики

Продольная автоподача, мм/об	0.052-1.392
Поперечная подача, мм/об	0.014-0.380
Метрическая резьба, мм/об	0.4-7
Дюймовая резьба, 34, TPI	4-56
Ход пиноли задней бабки, мм	100
Диаметр пиноли задней бабки, мм	42
Высота центров, мм	180
Отверстие шпинделя, мм	52
Макс. размер резца, мм	16×16
Конус пиноли задней бабки	MT-3

## Токарно-винторезный станок

### Преимущества

- Шпиндель с прецизионными роликовыми подшипниками
- Точность станка обеспечивается выборкой зазоров в направляющих с помощью регулируемой прижимной планки
- Твердая, призматическая станина имеет доп. ребра жесткости, чтобы снизить вибрацию
- Биение шпинделя ≤0.009 мм
- Электромагнитный педальный тормоз
- Закаленные и отшлифованные шестерни в масляной ванне
- Смещение задней бабки на ±5 мм для проточки конусов
- Позволяет производить резьбонарезание
- Автоматические продольная и поперечная подача
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандарту CE



**STALEX**

MT-6  
Конус шпинделя

1000  
Между центрами, мм

360  
Диаметр обточки над станиной, мм

## CM6241

### Стандартная комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø200 мм
- 4-х кулачковый патрон Ø250 мм
- Планшайба Ø350 мм
- УЦИ по 3-м осям
- Лампа местного освещения LED
- Защита ходового вала, патрона, резцедержателя
- Система подачи СОЖ, поддон для стружки
- Упорный не вращающийся центр МТ-4 (2 шт.)
- Вращающийся центр МТ-4
- Не вращающийся центр МТ-4 (2 шт.)
- Переходник МТ-5/МТ-4
- Конусная линейка
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Инструкция

### Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Патрон 3-х кулачковый Ø200 мм	101977
Комплект прямых каленых / сырых кулачков для патрона 200 мм	101983 / 101982
Набор резцов с мех. креплением пластин с покрытием, 25×25 мм, 9 шт.	101972
Набор резцов с мех. креплением пластин, 25×25 мм, 7 шт. / 9 шт.	44086 / 101971

Модель	CM6241/1000	CM6241/1500
Артикул	CM6241/1000	CM6241/1500
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	410 / 255	410 / 255
Расстояние между центрами, мм	1000	1500
Частота вращения шпинделя, об/мин	45-1800 (16)	45-1800 (16)
Конус шпинделя	MT-6	MT-6
Мощность двигателя, кВт	2.2 (380)	2.2 (380)
Габариты, мм	1940 × 850 × 1320	2440 × 850 × 1320
Масса, кг	1160	1340

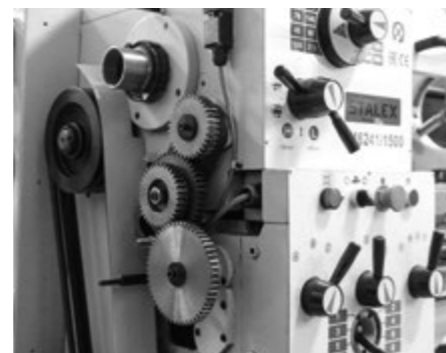
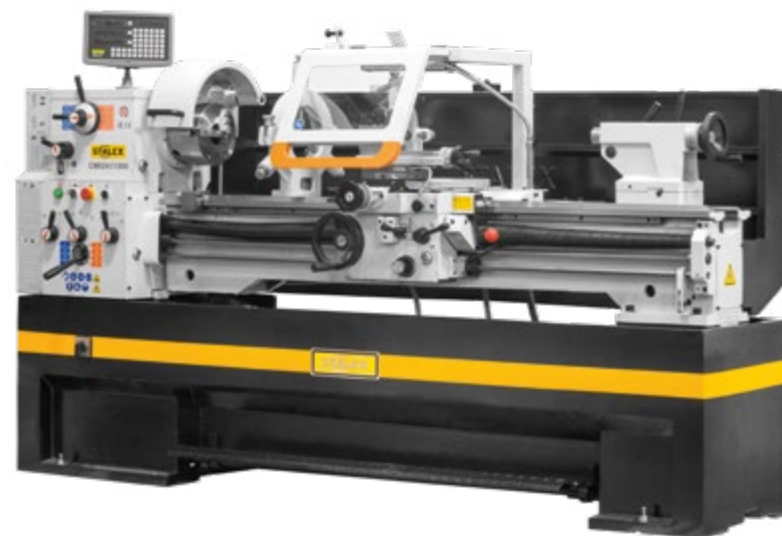
### Общие характеристики

Продольная автоподача, мм/об	0.05-1.7
Поперечная подача, мм/об	0.025-0.85
Метрическая резьба, мм/об	0.2-14
Дюймовая резьба, TPI	2-72
Модульная резьба, MP	0.3-3.5
Питчевая резьба, DP	8-44
Ход поперечного суппорта, мм	210
Ход продольного суппорта, мм	140
Ход пиноли задней бабки, мм	120
Диаметр пиноли задней бабки, мм	50
Высота центров, мм	205
Отверстие шпинделя, мм	52
Макс. размер резца, мм	20 × 20
Конус пиноли задней бабки	MT-4

## Токарно-винторезные станки

### Преимущества

- Установлена защита патрона, инструмента, ходового винта
- Биение шпинделя ≤0.009 мм
- Биения токарного патрона ≤0.05 мм
- Металлические закаленные шестерни гитары для автоподачи и нарезания резьбы
- Массивная конструкция станины из высококачественного чугуна, а также шлифованные направляющие
- Автоматич. продольная и поперечная подача
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандарту CE



**STALEX**

MT-6  
Конус шпинделя



1000 / 1500  
Между центрами, мм



410  
Диаметр обточки над станиной, мм



## C6246E

### Стандартная комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø250 мм
- 4-х кулачковый патрон Ø300 мм
- Планшайба Ø350 мм
- УЦИ по 3-м осям
- Галогеновая лампа местного освещения
- Защита ходового вала, патрона, резцедержателя
- Система подачи СОЖ, поддон для стружки
- Упорный вращающийся и не вращающийся центры МТ-4
- Переходник МТ-7/МТ-4
- Конусная линейка
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Джойстик ускоренного перемещения
- Инструмент для обслуживания
- Инструкция

### Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Патрон 3-х кулачковый Ø250 мм	101978
Комплект прямых каленых / сырых кулачков для патрона 250 мм	101985 / 101984
Набор резцов с мех. креплением пластин с покрытием, 25×25 мм, 9 шт.	101974
Набор резцов с мех. креплением пластин, 25×25 мм, 7 шт. / 9 шт.	44087 / 101973

Модель	C6246E/1000	C6246E/1500	C6246E/2000
Артикул	C6246E/1000	C6246E/1500	C6246E/2000
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	460 / 270	460 / 270	460 / 270
Расстояние между центрами, мм	1000	1500	2000
Частота вращения шпинделя, об/мин	25-1700 (12)	25-1700 (12)	25-1700 (12)
Конус шпинделя	MT-7	MT-7	MT-7
Мощность двигателя, кВт	5.5 (380)	5.5 (380)	5.5 (380)
Габариты, мм	2200 × 1080 × 1370	2750 × 1080 × 1370	3250 × 1080 × 1370
Масса, кг	1645	1810	1965

### Общие характеристики

Продольная автоподача, мм/об	0.031-1.7
Поперечная подача, мм/об	0.014-0.784
Метрическая резьба, мм/об	0.1-14
Дюймовая резьба, TPI	2-112
Модульная резьба, MP	0.1-7
Питчевая резьба, DP	4-112
Ход поперечного суппорта, мм	285
Ход продольного суппорта, мм	128
Ход пиноли задней бабки, мм	130
Диаметр пиноли задней бабки, мм	60
Между направляющими, мм	300
Отверстие шпинделя, мм	80
Макс. размер резца, мм	25 × 25
Конус пиноли задней бабки	MT-4

## Токарно-винторезные станки

### Преимущества

- Шпиндель поддерживается прецизионными роликовыми подшипниками
- Автоматич. продольная и поперечная подача
- Регулируемое перемещение в поперечном направлении крестовых салазок позволяет получать необходимые размеры конусов
- Точность станка обеспечивается выборкой зазоров в направляющих с помощью регулируемой прижимной планки
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандарту CE



**STALEX**

MT-7  
Конус шпинделя



1000-2000  
Между центрами, мм



460  
Диаметр обточки над станиной, мм



## C6251 | C6256

### Стандартная комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø315 мм
- 4-х кулачковый патрон Ø350 мм
- 4-х позиционный резцедержатель
- Планшайба Ø450 мм
- УЦИ по трем осям
- Лампа местного освещения LED
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Вращающийся и не вращающийся центры MT-5
- Переходная втулка MT-7/MT-5
- Конусная линейка
- Защитный экран патрона с выключателем
- Джойстик ускоренного перемещения по 2 осям
- Система подачи СОЖ
- Инструмент для обслуживания
- Инструкция

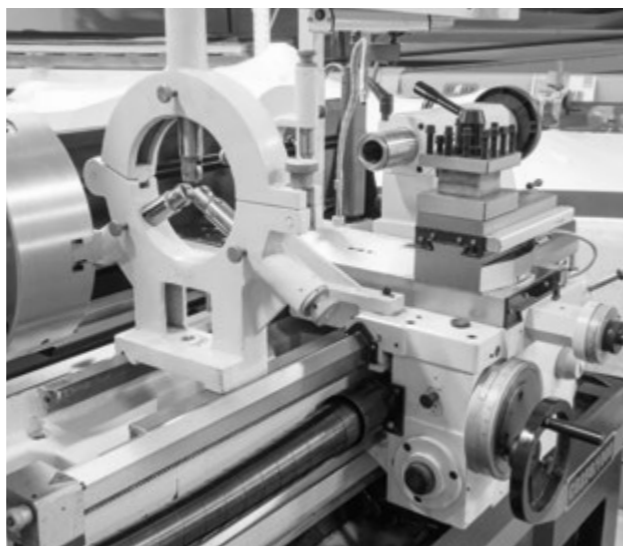
### Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Патрон 3-х кулачковый Ø315 мм	101979
Комплект прямых каленых / сырых кулачков для патрона 315 мм	101987 / 101986
Набор резцов с мех. креплением пластин с покрытием, 25×25 мм, 9 шт.	101974
Набор резцов с мех. креплением пластин, 25×25 мм, 7 шт. / 9 шт.	44087 / 101973

Модель	C6251/1000	C6251/1500	C6251/2000	C6251/3000	C6256/1000	C6256/1500	C6256/2000	C6256/3000
Артикул	C6251/1000	C6251/1500	C6251/2000	C6251/3000	C6256/1000	C6256/1500	C6256/2000	C6256/3000
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	510 / 305	510 / 305	510 / 305	510 / 305	560 / 355	560 / 355	560 / 355	560 / 355
Расстояние между центрами, мм	1000	1500	2000	3000	1000	1500	2000	3000
Частота вращения шпинделя, об/мин	25-1600 (12)	25-1600 (12)	25-2000 (12)	25-2000 (12)	25-1600 (12)	25-2000 (12)	25-1700 (12)	25-2000 (12)
Конус шпинделя	MT-7	MT-7	MT-7	MT-7	MT-7	MT-7	MT-7	MT-7
Мощность двигателя, кВт	7.5 (380)	7.5 (380)	7.5 (380)	7.5 (380)	7.5 (380)	7.5 (380)	7.5 (380)	7.5 (380)
Габариты, мм	2390 × 1150 × 1430	2840 × 1150 × 1430	3340 × 1150 × 1430	4340 × 1150 × 1430	2390 × 1150 × 1460	2840 × 1150 × 1460	3340 × 1150 × 1460	4340 × 1150 × 1460
Масса, кг	2070	2160	2435	2805	2190	2285	2560	2930

### Общие характеристики

Продольная автоподача, 35, мм/об	0.059-1.646
Поперечная подача, 42, мм/об	0.020-0.573
Метрическая резьба, 47, мм/об	0.2-14
Дюймовая резьба, 60, TPI	2-112
Модульная резьба, 34, MP	0.1-7
Питчевая резьба, 50, DP	4-112
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	130 / 316
Ход пиноли задней бабки, мм	180
Диаметр пиноли задней бабки, мм	75
Между направляющими, мм	350
Отверстие шпинделя, мм	80
Макс. размер резца, мм	25 × 25
Конус пиноли задней бабки	MT-5



## Токарно-винторезные станки

### Преимущества

- Монолитная станина из серого чугуна
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Задняя бабка с регулировкой смещения для обточки конусов
- Съемный мостик станины (ГАП)
- Коробка скоростей, подач и продольного суппорта работают в масляной ванне
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандартам CE

**STALEX**

MT-7  
Конус шпинделя

1000-3000  
Между центрами, мм

510 / 560  
Диаметр обточки над станиной, мм



## C6266A | CQ6280

### Стандартная комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø315 мм (для C6266A)
- 3-х кулачковый патрон Ø320 мм (для CQ6280)
- 4-х кулачковый патрон Ø400 мм
- 4-х позиционный резцедержатель
- Планшайба Ø450 мм
- УЦИ по 3-м осям
- Лампа местного освещения
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Вращающийся и не вращающийся центры MT-5
- Переходная втулка MT-7/MT-5
- Защитный экран патрона с выключателем
- Регулируемые опоры станины
- Поддон для сбора стружки
- Конусная линейка
- Система подвода СОЖ
- Инструмент для обслуживания
- Инструкция

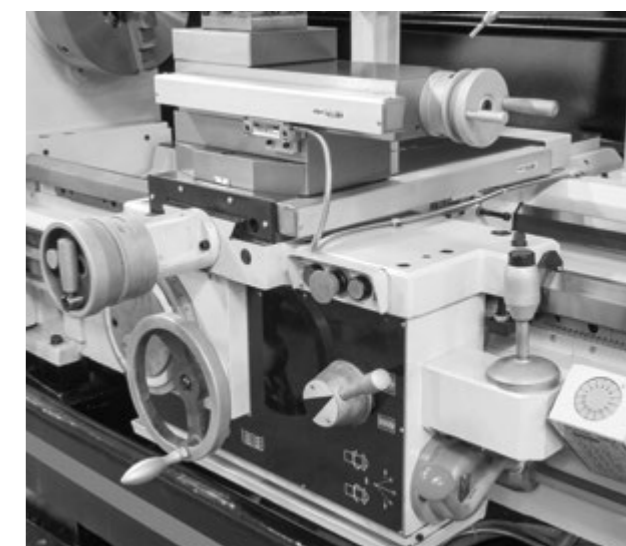
### Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Патрон 3-х кулачковый Ø315 мм	101979
Комплект прямых каленых / сырых кулачков для патрона 315 мм	101987 / 101986
Набор резцов с мех. креплением пластин с покрытием, 25×25 мм, 9 шт.	101974
Набор резцов с мех. креплением пластин, 25×25 мм, 7 шт. / 9 шт.	44087 / 101973

Модель	C6266A/1500	C6266A/2000	C6266A/3000	CQ6280/1500	CQ6280/2000	CQ6280/3000
Артикул	C6266A/1500	C6266A/2000	C6266A/3000	CQ6280/1500	CQ6280/2000	CQ6280/3000
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	660 / 440	660 / 440	660 / 440	800 / 570	800 / 570	800 / 570
Расстояние между центрами, мм	1500	2000	3000	1500	2000	3000
Частота вращения шпинделя, об/мин	25-1600 (16)	25-1600 (16)	25-1600 (16)	25-1600 (16)	25-1600 (16)	25-1600 (16)
Конус шпинделя	MT-7	MT-7	MT-7	MT-7	MT-7	MT-7
Мощность двигателя, кВт	7.5 (380)	7.5 (380)	7.5 (380)	7.5 (380)	7.5 (380)	7.5 (380)
Габариты, мм	3210 × 1140 × 1600	3710 × 1140 × 1600	4710 × 1140 × 1600	3250 × 1140 × 1910	3710 × 1140 × 1910	4710 × 1140 × 1910
Масса, кг	3065	3345	3710	3175	3455	3820

### Общие характеристики

Продольная автоподача, 25, мм/об	0.044-1.48
Поперечная подача, 25, мм/об	0.022-0.74
Метрическая резьба, 54, мм/об	0.45-120
Дюймовая резьба, 44, TPI	7/16-80
Модульная резьба, 46, MP	0.25-60
Питчевая резьба, 42, DP	7/8-160
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	230 / 368
Ход пиноли задней бабки, мм	235
Диаметр пиноли задней бабки, мм	90
Между направляющими, мм	405
Отверстие шпинделя, мм	105
Макс. размер резца, мм	25 × 25
Конус пиноли задней бабки	MT-5



## Токарно-винторезные станки

### Преимущества

- Монолитная станина из серого чугуна
- Закаленные и отшлифованные: направляющие станины и шестерни в коробке скоростей и коробке подач
- Съемный мостик станины (ГАП), толчковый режим работы шпинделя
- Задняя бабка с регулировкой смещения для обточки конусов
- Коробка скоростей, подач и продольного суппорта работают в масляной ванне
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандарту CE

**STALEX**

MT-7  
Конус шпинделя

1500-3000  
Между центрами, мм

660 / 800  
Диаметр обточки над станиной, мм



## Q1327-1338

### Трубонарезные станки

**STALEX**

#### Стандартная комплектация

- 4-х кулачковая планшайба (2 шт.)
- 4-х позиционный резцедержатель
- Неподвижный люнет Ø150-450 мм
- Поддерживающий напольный люнет
- УЦИ по 3-м осям
- Конусная линейка
- Защитный экран патрона (2 шт.);
- Система подвода СОЖ
- LED лампа местного освещения

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371

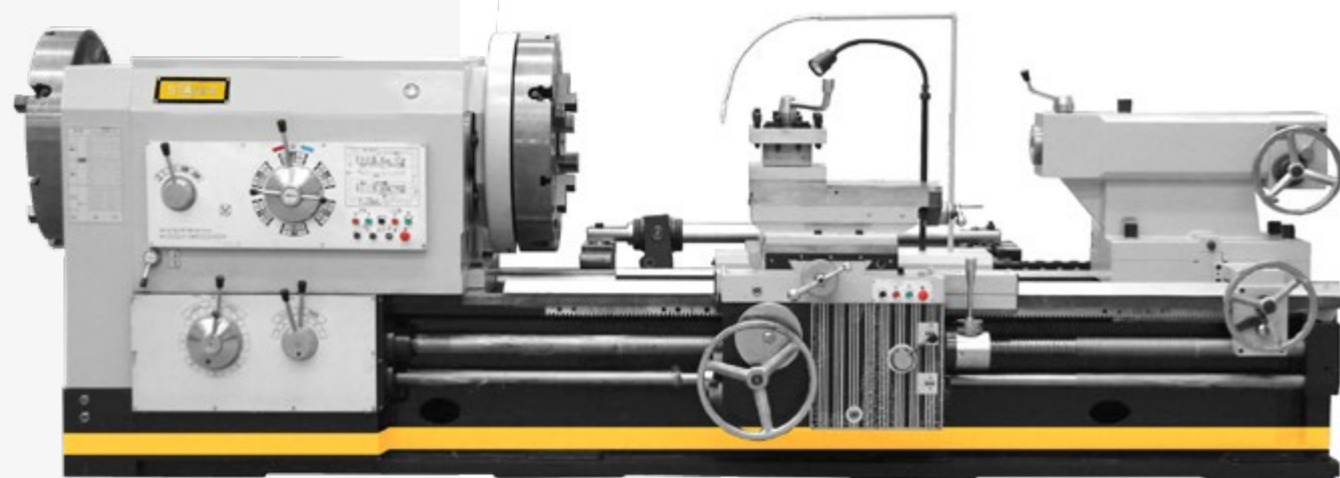
#### Преимущества

- Предназначен для обтачивания концов труб, точения конусов и нарезания резьбы: метрической, дюймовой и конической
- Можно обрабатывать детали трубных соединений, нарезку замковой резьбы на бурильных трубах
- Оснащен конусной линейкой для обработки конических поверхностей и нарезания конической резьбы
- Шпиндель имеет прямое и обратное вращение
- Станина выполнена из высококачественного серого чугуна
- Направляющие отшлифованы и закалены ТВЧ (HRC 55 единиц)
- Электрокомпоненты Schneider Electric
- Изготовлен по стандартам CE

1500-3000  
Между центрами, мм



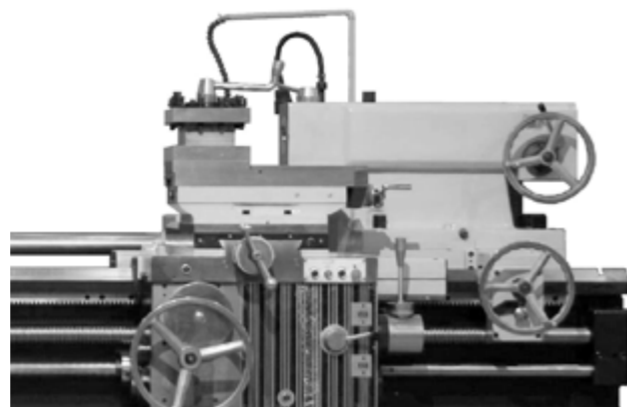
1000  
Диаметр обточки над станиной, мм



Модель	Q1327x1500	Q1327x3000	Q1332x1500	Q1332x3000	Q1338x1500	Q1338x3000
Артикул	Q1327x1500	Q1327x3000	Q1332x1500	Q1332x3000	Q1338x1500	Q1338x3000
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	1000 / 610	1000 / 610	1000 / 610	1000 / 610	1000 / 610	1000 / 610
Расстояние между центрами, мм	1500	3000	1500	3000	1500	3000
Частота вращения шпинделя, об/мин	16-380 (12)	16-380 (12)	7.5-280 (12)	7.5-280 (12)	6-205 (12)	6-205 (12)
Мощность двигателя, кВт	22 (380)	22 (380)	22 (380)	22 (380)	22 (380)	22 (380)
Габариты, мм	4800 × 2100 × 1600	6300 × 2100 × 1600	4900 × 2100 × 1600	6400 × 2100 × 1600	4400 × 2100 × 1700	6400 × 2100 × 1700
Масса, кг	10 000	11 500	11 200	13 000	12 100	14 300

#### Общие характеристики

Продольная автоподача, 40, мм/об	0.05-1.5
Поперечная подача, 40, мм/об	0.1-3
Метрическая резьба, 30, мм/об	1-30
Дюймовая резьба, 27, TPI	28-1
Перемещение суппорта по осям X / Z, мм/мин	3.640 / 1.870
Ход пиноли задней бабки, мм	300
Диаметр пиноли задней бабки, мм	160
Ширина станины, мм	755
Макс. размер резца, мм	45 × 45
Конус пиноли задней бабки	MT-6



## Apollo D850

### Токарно-винторезные станки

**STALEX**

#### Стандартная комплектация

- 4-х кулачковая планшайба Ø800
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Подвижный люнет Ø30-120 мм
- Неподвижный люнет Ø40-350 мм
- УЦИ по 3-м осям
- Защитный экран с концевым выключателем
- Концевой упор продольного перемещения
- Регулируемые опоры станины
- Моторизованная задняя бабка
- Система подвода СОЖ
- LED лампа местного освещения
- Инструмент для обслуживания, инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371

#### Преимущества

- Тяжелая и широкая станина моноблочной конструкции
- Передача вращения через приводной вал с гидравлич. муфтой
- Индукционно закаленные и отшлифованные направляющие
- Литой шпиндель с большой толщиной стенки
- Закаленные и отшлифованные шестерни и валы
- Плавный пуск главного шпинделя с помощью механической многодисковой муфты
- Отсутствие биения даже при максимальной частоте вращения
- Переключатель джойстикового типа подач по осям X и Z
- Регулируемая предохранительная муфта в фартуке суппорта
- Электрокомпоненты Schneider Electric
- Изготовлен по стандартам CE

ISO A2-15  
Конус шпинделя



1500-4000  
Между центрами, мм



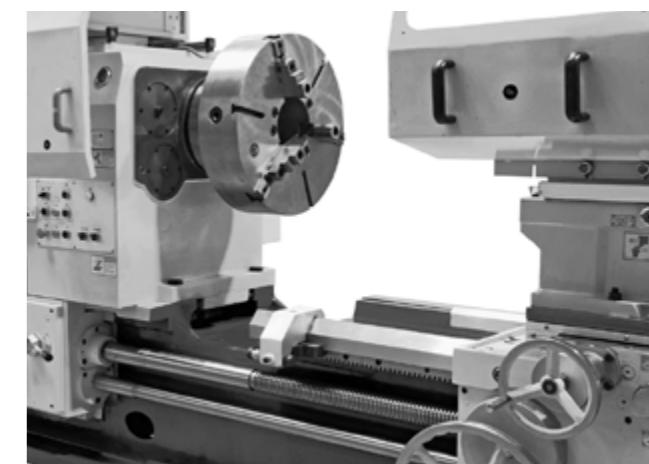
850  
Диаметр обточки над станиной, мм



Модель	D850/1500	D850/2000	D850/3000	D850/4000	D850/5000	D850/6000	D850/8000
Артикул	D850/1500	D850/2000	D850/3000	D850/4000	103025	103026	103027
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	850 / 520	850 / 520	850 / 520	850 / 520	850 / 520	850 / 520	850 / 520
Перемещение суппорта по осям X / Z, мм/мин	1.870 / 3.640	1.870 / 3.640	1.870 / 3.640	1.870 / 3.640	1.870 / 3.640	1.870 / 3.640	1.870 / 3.640
Расстояние между центрами, мм	1500	2000	3000	4000	5000	6000	8000
Частота вращения шпинделя (вперед), об/мин	5-630 (4)	5-630 (4)	5-630 (4)	5-630 (4)	5-630 (4)	5-630 (4)	5-630 (4)
Конус шпинделя	Metric 120	Metric 120	Metric 120	Metric 120	Metric 120	Metric 120	Metric 120
Мощность двигателя, кВт	17 (380)	17 (380)	17 (380)	17 (380)	17 (380)	15 (380)	15 (380)
Габариты, мм	3450 × 1500 × 1300	4150 × 1500 × 1300	5150 × 1500 × 1300	6150 × 1500 × 1300	7150 × 1600 × 1300	8150 × 1500 × 1500	10 300 × 1500 × 1600
Масса, кг	3800	4300	5300	6100	8800	7000	10 300

#### Общие характеристики

Диаметр обточки над съемным мостиком, мм	1150
Длина мостика, мм	470
Метрическая резьба, 56, мм/об	1-120
Дюймовая резьба, 56, TPI	30-1/4
Диаметральная резьба, 56, DP	60-1/2
Модульная резьба, 56, MP	0.5-60
Ход пиноли задней бабки, мм	250
Диаметр пиноли задней бабки, мм	120
Отверстие шпинделя, мм	105
Макс. размер резца, мм	32 × 32
Конус пиноли задней бабки	MT-6



# Apollo D1000-2000

## Токарно-винторезные станки

# STALEX

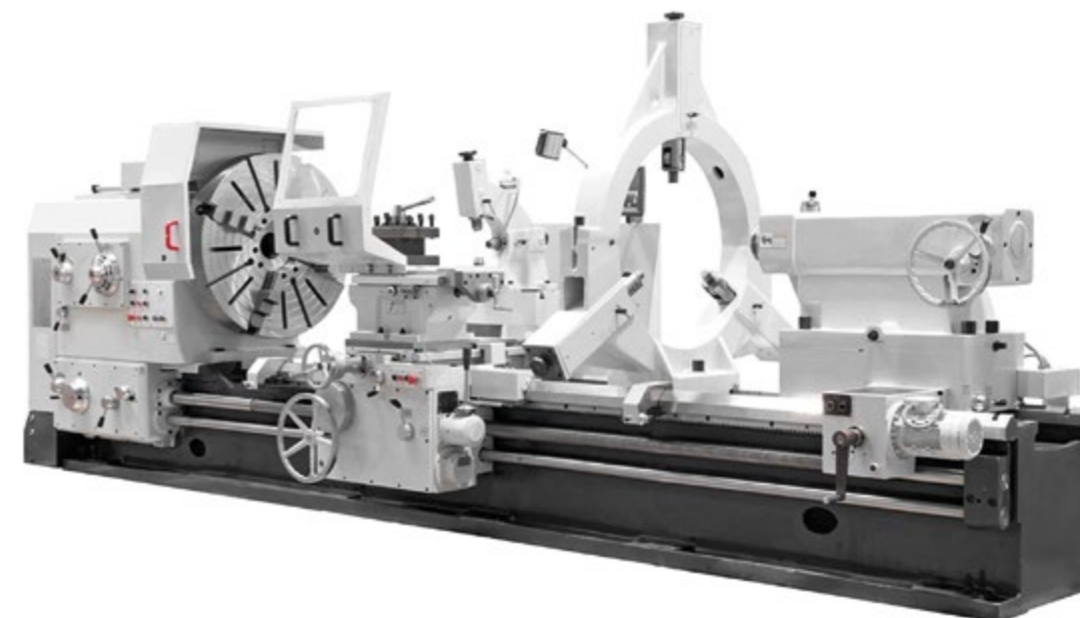
# STALEX

### Стандартная комплектация

- 4-х кулачковая планшайба
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Подвижный и неподвижный люнет
- УЦИ по 3-м осям
- Защитный экран с концевым выключателем
- Концевой упор продольного перемещения
- Электрокомпоненты Schneider electric
- Регулируемые опоры станины
- Моторизованная задняя бабка
- Система подвода СОЖ
- LED лампа местного освещения
- Инструмент для обслуживания
- Инструкция

### Преимущества

- Очень тяжелая и широкая станина жесткой моноблочной конструкции
- Станина отличается исключительной жесткостью при скручивании и низким уровнем вибрации
- Передача вращательного движения через приводной вал с гидравлической муфтой
- Направляющие подвергаются индукционной закалке и шлифованию
- Литой шпиндель с большой толщиной стенки и компактной конструкцией
- Закаленные и отшлифованные шестерни и валы, в том числе в коробке передач
- Плавный пуск главного шпинделя с помощью механической многодисковой муфты
- Отсутствие биения даже при максимальной частоте вращения шпинделя
- На суппорте находится джойстикового типа переключатель подач по осям X и Z
- Регулируемая предохранительная муфта в фартуке суппорта защищает механический блок подачи от повреждений и поломок
- Привод подач, позволяет нарезать широкий спектр диаметральных, дюймовых, модульных и метрических резьб
- Изготовлен по стандартам CE



ISO A2-15  
Конус шпинделя



1500-8000  
Между центрами, мм



1000-2000  
Диаметр обточки над станиной, мм



Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371

Модель	D1000/1500	D1000/3000	D1000/5000	D1000/8000	D1250/1500	D1250/3000	D1250/5000	D1250/8000	D1600/3000	D1600/5000	D1600/8000	D2000/2000	D2000/3000	D2000/5000	D2000/8000
Артикул	D1000/1500	D1000/3000	D1000/5000	D1000/8000	D1250/1500	D1250/3000	D1250/5000	D1250/8000	D1600/3000	D1600/5000	D1600/8000	D2000/2000	D2000/3000	D2000/5000	D2000/8000
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	1000 / 650	1000 / 650	1000 / 650	1000 / 650	1250 / 900	1250 / 900	1250 / 900	1250 / 900	1600 / 1280	1600 / 1280	1600 / 1280	2000 / 1600	2000 / 1600	2000 / 1600	2000 / 1600
Перемещение суппорта по осям X / Z, мм/мин	1.870 / 3.740	1.870 / 3.740	1.870 / 3.740	1.870 / 3.740	1.870 / 3.740	1.870 / 3.740	1.870 / 3.740	1.870 / 3.740	1.870 / 3.740	1.870 / 3.740	1.870 / 3.740	1.870 / 3.740	1.870 / 3.740	1.870 / 3.740	1.870 / 3.740
Расстояние между центрами, мм	1500	3000	5000	8000	1500	3000	5000	8000	3000	5000	8000	2000	3000	5000	8000
Частота вращения шпинделя (вперед), об/мин	3.15-315 (24)	3.15-315 (24)	3.15-315 (24)	3.15-315 (24)	3.15-315 (21)	3.15-315 (21)	3.15-315 (21)	3.15-315 (21)	0.5-250 (21)	0.5-250 (21)	0.5-250 (21)	2-200 (21)	2-200 (21)	2-200 (21)	2-200 (21)
Частота вращения шпинделя (реверс), об/мин	5-400 (12)	4-315 (12)	5-400 (12)	5-400 (12)	4-315 (12)	4-315 (12)	4-315 (12)	4-315 (12)	3.15-250 (12)	3.15-250 (12)	3.15-250 (12)	2.5-200 (12)	2.5-200 (12)	2.5-200 (12)	2.5-200 (12)
Конус шпинделя	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15
Диаметр подвижного люнета, мм	50-220	50-220	50-220	50-220	50-220	50-220	50-220	50-220	50-220	50-220	50-220	50-220	50-220	50-220	50-220
Диаметр неподвижного люнета, мм	50-470	50-470	50-470	50-470	50-590	50-590	50-590	50-590	220-630	220-630	220-630	400-750	400-750	400-750	400-750
Диаметр пиноли задней бабки, мм	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	200	200	200	200
Конус пиноли задней бабки	Metric 80	Metric 80	Metric 80	Metric 80	Metric 80	Metric 80	Metric 80	Metric 80	Metric 80	Metric 80	Metric 80	MT-6	MT-6	MT-6	MT-6
Диаметр обточки над съемным мостиком, мм	1250	1250	1250	1250	1500	1500	1500	1500	1920	1920	1920	-	-	-	-
Длина мостика, мм	610	610	610	610	610	610	610	610	610	610	610	610	610	610	610
Подача по оси X, мм/об	0.064-12	0.064-12	0.064-12	0.064-12	0.064-12	0.064-12	0.064-12	0.064-12	0.064-12	0.064-12	0.064-12	0.064-12	0.064-12	0.064-12	0.064-12
Подача по оси Z, мм/об	0.032-6	0.032-6	0.032-6	0.032-6	0.032-6	0.032-6	0.032-6	0.032-6	0.032-6	0.032-6	0.032-6	0.032-6	0.032-6	0.032-6	0.032-6
Подача верхних салазок, z-1, мм/об	0.016-3	0.016-3	0.016-3	0.016-3	0.016-3	0.016-3	0.016-3	0.016-3	0.016-3	0.016-3	0.016-3	0.016-3	0.016-3	0.016-3	0.016-3
Метрическая резьба, 56, мм/об	1-120	1-120	1-120	1-120	1-120	1-120	1-120	1-120	1-120	1-120	1-120	1-120	1-120	1-120	1-120
Диаметральная резьба, 56, DP	60-1/2	60-1/2	60-1/2	60-1/2	60-1/2	60-1/2	60-1/2	60-1/2	60-1/2	60-1/2	60-1/2	60-1/2	60-1/2	60-1/2	60-1/2
Модульная резьба, 56, MP	0.5-60	0.5-60	0.5-60	0.5-60	0.5-60	0.5-60	0.5-60	0.5-60	0.5-60	0.5-60	0.5-60	0.5-60	0.5-60	0.5-60	0.5-60
Ход пиноли задней бабки, мм	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Отверстие шпинделя, мм	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
Дюймовая резьба, 56, TPI	30-1/4	30-1/4	30-1/4	30-1/4	30-1/4	30-1/4	30-1/4	30-1/4	30-1/4	30-1/4	30-1/4	30-1/4	30-1/4	30-1/4	30-1/4
Макс. размер резца, мм	45 × 45	45 × 45	45 × 45	45 × 45	45 × 45	45 × 45	45 × 45	45 × 45	45 × 45	45 × 45	45 × 45	45 × 45	45 × 45	45 × 45	45 × 45
Угол поворота резцедержателя	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°
Ширина станины, мм	755	755	755	755	755	755	755	755	970	970	970	1100	1100	1100	1100
Макс. масса детали, обрабатываемой в центрах, кг	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	10000	10000	10000	10000
Диаметр 4-х кулачковой планшайбы, мм	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1400	1400	1400	1600	1600	1600	1600
Мощность двигателя, кВт	22 (380)	22 (380)	22 (380)	22 (380)	22 (380)	22 (380)	22 (380)	22 (380)	22 (380)	22 (380)	22 (380)	30 (380)	30 (380)	30 (380)	30 (380)
Мощность насоса помпы СОЖ, кВт	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
Габариты, мм	4600 × 1800 × 1790	6100 × 1800 × 1790	8100 × 1810 × 1790	11360 × 1810 × 1790	4600 × 1810 × 1790	6100 × 1800 × 1920	8100 × 1810 × 1920	11100 × 1810 × 1790	6040 × 2060 × 2230	8040 × 2060 × 2230	11040 × 2060 × 2230	5200 × 2200 × 2400	6100 × 2200 × 2400	8100 × 2200 × 2400	12920 × 2380 × 2510
Масса, кг	9450	10850	12650	16100	10050	11550	13300	16100	12900	16200	21020	13000	18500	23200	30100




Станки металлорежущие

**Сверлильные станки**

## HDP 16

### Стандартная комплектация

- Оправка для сверлильного патрона В-16
- Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)
- Тиски сверлильные
- Клин
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)	44090

Модель	HDP-16
Артикул	DP25016B
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	16
Размер стола / основания, мм	195 × 196 / 348 × 215
Ход шпинделя, мм	60
Конус шпинделя	MT-2
Мощность двигателя, кВт	0.45 (230В, 50 Гц)
Частота вращения шпинделя, об/мин	200-2500
Габариты, мм	850 × 530 × 310
Масса, кг	31

### Сверлильный станок

#### Преимущества

- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Массивная опора из серого чугуна гарантирует работу без вибраций
- Регулируемый упор глубины сверления
- Рабочий стол с наклоном ±45°, перемещается вверх/вниз
- Высококачественный клиновой ремень исключает проскальзывание
- Изготовлен по стандарту CE



## DP 16

### Стандартная комплектация

- Оправка для сверлильного патрона В-16
- Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)
- Клин
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)	44090
Тиски «Бульдозер»	стр. 105

Модель	DP-16
Артикул	DP33016B
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	16
Размер стола / основания, мм	245 × 245
Размер основания, мм	450 × 280
Ход шпинделя, мм	80
Конус шпинделя	MT-2
Мощность двигателя, кВт	0.6 (230В)
Частота вращения шпинделя, об/мин	180-2740
Габариты, мм	562 × 270 × 990
Масса, кг	46

### Сверлильный станок

#### Преимущества

- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Массивная опора из серого чугуна гарантирует работу без вибраций
- Регулируемый упор глубины сверления
- Рабочий стол с наклоном ±45°, перемещается вверх/вниз
- Высококачественный клиновой ремень исключает проскальзывание
- Изготовлен по стандарту CE



## DP 20 | 20T

### Стандартная комплектация

- Оправка для сверлильного патрона В-16
- Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)
- Лампа освещения рабочей зоны
- Клин
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)	44090
Тиски «Бульдог»	стр. 105

Модель	DP-20	DP-20/T
Артикул	DP38016B	DP38016B/T
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	20	20
Размер стола / основания, мм	295 × 295	295 × 295
Размер основания, мм	450 × 280	450 × 280
Ход шпинделя, мм	80	80
Конус шпинделя	MT-2	MT-2
Мощность двигателя, кВт	0.85 (230)	0.85 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	180-2740	180-2740
Габариты, мм	650 × 305 × 1065	650 × 305 × 1065
Масса, кг	57	57

## Сверлильные станки

### Преимущества

- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Массивная опора из серого чугуна гарантирует работу без вибраций
- Регулируемый упор глубины сверления
- Рабочий стол с наклоном  $\pm 45^\circ$ , перемещается вверх/вниз
- Высококачественный клиновой ремень исключает проскальзывание
- Изготовлен по стандарту CE



**STALEX**

## SDI 25T

### Стандартная комплектация

- Оправка для сверлильного патрона В-16
- Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)
- Клин
- Инструкция

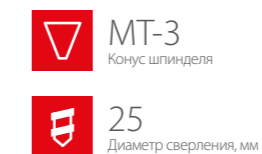
Дополнительные опции	Артикул
Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)	44090
Тиски «Бульдог»	стр. 105

Модель	SDI-25T
Артикул	Z4125B1
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	25
Размер стола / основания, мм	280 × 300 / 315 × 335
Ход шпинделя, мм	125
Конус шпинделя	MT-3
Мощность двигателя, кВт	1.1 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	365-3150
Габариты, мм	870 × 510 × 1090
Масса, кг	140

## Сверлильный станок

### Преимущества

- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Основание из серого чугуна
- Подсветка рабочей зоны
- Массивная опора из серого чугуна гарантирует работу без вибраций
- Регулируемые упоры глубины сверления



**STALEX**

## DP 25F/T

### Стандартная комплектация

- Оправка для сверлильного патрона В-16
- Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)
- Лампа освещения рабочей зоны
- Клин
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)	44090
Тиски «Бульдог»	стр. 105

Модель	DP-25F/T
Артикул	DP43016F/T
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	25
Размер стола / основания, мм	356 × 356 / 505 × 345
Ход шпинделя, мм	80
Конус шпинделя	MT-3
Мощность двигателя, кВт	1.1 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	160-3000
Габариты, мм	1635 × 610 × 365
Масса, кг	80

## Сверлильный станок

### Преимущества

- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Массивная опора из серого чугуна гарантирует работу без вибраций
- Регулируемый упор глубины сверления
- Рабочий стол с наклоном  $\pm 45^\circ$ , перемещается вверх/вниз
- Высококачественный клиновой ремень исключает проскальзывание
- Изготовлен по стандарту CE



## DP 32F/T

### Стандартная комплектация

- Оправка для сверлильного патрона В-16
- Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)
- Лампа освещения рабочей зоны
- Система СОЖ
- Клин
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)	44090
Тиски «Бульдог»	стр. 105

Модель	DP-32F/T
Артикул	DP51020F/T
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	32
Размер стола / основания, мм	475 × 425 / 580 × 420
Ход шпинделя, мм	120
Конус шпинделя	MT-4
Мощность двигателя, кВт	1.5 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	120-3480
Габариты, мм	1727 × 760 × 475
Масса, кг	115

## Сверлильный станок

### Преимущества

- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Массивная опора из серого чугуна гарантирует работу без вибраций
- Регулируемый упор глубины сверления
- Рабочий стол с наклоном  $\pm 45^\circ$ , перемещается вверх/вниз
- Высококачественный клиновой ремень исключает проскальзывание
- Изготовлен по стандарту CE



## STDI 25T

### Стандартная комплектация

- Оправка для сверлильного патрона В-16
- Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)
- Лампа освещения рабочей зоны
- Инструкция

### Дополнительные опции

Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)	44090
Тиски «Бульдог»	стр. 105

Модель	STDI-25T
Артикул	ZS4125B1
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	25
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	M24
Ход шпинделя, мм	70
Конус шпинделя	MT-3
Мощность двигателя, кВт	1.1 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	290-2150
Габариты, мм	870 × 510 × 1090
Масса, кг	140

## Сверлильно-резьбонарезной станок

**STALEX**

### Преимущества

- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Конструкция из серого чугуна гарантирует работу без вибраций
- Функция резьбонарезания для определенных размеров возможно жесткое крепление метчика в сверлильном патроне
- Доп. концевой выключатель включения вращения реверса шпинделя
- Регулируемые упоры глубины сверления
- Изготовлен по стандарту CE



## GB 25 | 28

### Стандартная комплектация

- Оправка для сверлильного патрона В-16
- Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)
- LED лампа освещения
- Переходник MT-3/MT-2
- Система СОЖ (для GB-28 Profi)
- Инструкция

### Дополнительные опции

Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)	44090
Тиски «Бульдог»	стр. 105

Модель	GB-25	GB-28 Profi
Артикул	GB25 Profi	103023
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	25	28
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	M12	M16
Ход шпинделя, мм	130	130
Конус шпинделя	MT-3	MT-3
Мощность двигателя, кВт	0.85 (380)	0.85 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	75-3200	75-3200
Габариты, мм	450 × 600 × 1450	380 × 700 × 1950
Масса, кг	180	250

### Преимущества

- Мощный 2-х скоростной двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Функция резьбонарезания, наклон рабочего стола ±45°
- Конструкция из серого чугуна гарантирует работу без вибраций
- Регулируемые упоры глубины сверления
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандарту CE



## MTB 25

### Стандартная комплектация

- Оправка для сверлильного патрона В-16
- Сверлильный патрон 5-20/В16 под ключ
- LED лампа освещения
- Переходник MT-3/MT-2
- Инструкция

### Дополнительные опции

Тиски «Бульдог»	стр. 105
-----------------	----------

Модель	MTB-25
Артикул	MTB-25
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	25
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	M5 / M16
Ход шпинделя, мм	135
Конус шпинделя	MT-3
Мощность двигателя, кВт	1.1 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	320-1820
Габариты, мм	470 × 880 × 1270
Масса, кг	170

## Сверлильно-резьбонарезной станок

**STALEX**

### Преимущества

- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Массивная опора из серого чугуна
- Регулируемый упор глубины сверления
- Стол перемещается вниз/вверх при помощи зубчатой рейки
- Защитный кожух ременной передачи с концевиком
- Высококачественные клиновые ремни
- Изготовлен по стандарту CE



## MSB 32

### Стандартная комплектация

- Оправка для сверлильного патрона MT-3/B22
- Сверлильный патрон 5-20/B22 под ключ
- LED лампа освещения, переходник MT-3/MT-2
- Защитный экран патрона, система СОЖ
- Инструкция

### Дополнительные опции

Тиски «Бульдог»	стр. 105
-----------------	----------

Модель	MSB-32
Артикул	MSB-32
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	32
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	M5 / M20
Ход шпинделя, мм	150
Конус шпинделя	MT-3
Мощность двигателя, кВт	1.5 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	320-1820
Габариты, мм	570 × 940 × 1950
Масса, кг	310

### Преимущества

- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Массивная опора из серого чугуна
- Регулируемый упор глубины сверления
- Стол перемещается вниз/вверх при помощи зубчатой рейки
- Защитный кожух ременной передачи с концевиком
- Высококачественные клиновые ремни исключают проскальзывание
- Изготовлен по стандарту CE



## SHD 32CH PF

### Стандартная комплектация

- Сверильный патрон 3-13 мм / B16
- Дорн МТ-4 / B16, оправка МТ-4 / МТ-3
- LED лампа местного освещения
- Автоподача пиноли по оси Z
- Защита патрона
- Система СОЖ
- Инструкция

### Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Тиски «Бульдог»	стр. 105
Тиски QHK, QM	стр. 106



Модель	SHD-32CH PF
Артикул	102417
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	32
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	80
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	32
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	M12
Размер стола / основания, мм	720 × 210 / 365 × 375
Диаметр колонны, мм	115
Расстояние шпindel-стойка, мм	280
Расстояние шпindel-стол, мм	640
Расстояние шпindel-основание, мм	1190
Ход шпинделя, мм	120
Автоматическая подача пиноли, мм/об	0.10 / 0.18 / 0.26
Тип включения автоподачи	механический
Наклон фрезерной головы	от -90° до +90°
T-образный паз, мм	14
Конус шпинделя	MT-4
Перемещение стола, мм	720
Мощность двигателя, Вт	1.5 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	75-3200
Габариты, мм	950 × 760 × 1885
Масса, кг	360

## Сверильно-резьбонарезной станок

**STALEX**

### Преимущества

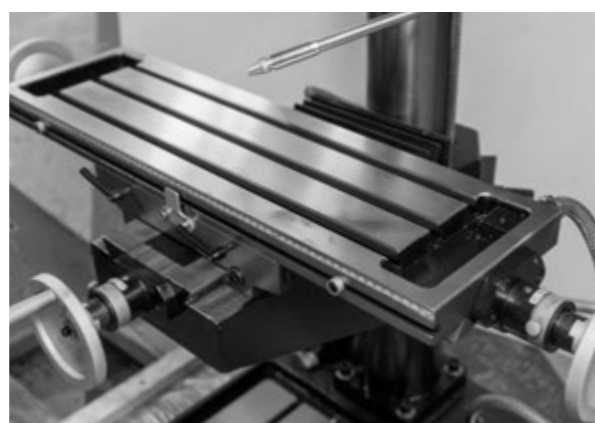
- Массивная конструкция из серого чугуна исключает вибрацию
- Большая толстостенная вертикальная стойка
- Мощный 2-х скоростной двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Автоматическая подача пиноли шпинделя
- Крестовый стол
- Правое и левое вращение шпинделя
- Функция резьбонарезания
- Электрокомпоненты Siemens
- Встроенная система подвода СОЖ
- Изготовлен по стандарту CE



MT-4  
Конус шпинделя



32  
Диаметр сверления, мм



## SHD 32 | 40 | 50 PF

### Стандартная комплектация

- Оправка для сверильного патрона B-16
- Сверильный патрон B-16 (3-16 мм)
- Переходник МТ-4/МТ-3, МТ-3/МТ-2
- Лампа местного освещения
- Инструкция

### Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Патрон резьбонарезной МТ-4 с лапкой и набором цанг (7 шт.)	22035004
Тиски «Бульдог»	стр. 105



Модель	SHD-32PF PRO	SHD-40PF PRO	SHD-50PF PRO
Артикул	GB32Pro	GB40	GB50
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	32	40	50
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	M5 / M22	M5 / M24	M5 / M33
Размер стола / основания, мм	460 × 460 / 620 × 540	560 × 560 / 730 × 500	580 × 580 / 860 × 580
Диаметр колонны, мм	125	150	180
Расстояние шпindel-стойка, мм	300	350	375
Расстояние шпindel-стол, мм	720	770	800
Расстояние шпindel-основание, мм	1200	1210	1325
Ход шпинделя, мм	160	180	210
Автоматическая подача пиноли, мм/об	0.06 / 0.12 / 0.18	0.10 / 0.20	0.1 / 0.2 / 0.3 / 0.4
Тип включения автоподачи	электромагнитный	электромагнитный	электромагнитный
Угол наклона стола	от -45° до +45°	от -45° до +45°	от -45° до +45°
T-образный паз, 2, мм	14	14	14
Конус шпинделя	MT-4	MT-4	MT-4
Перемещение стола, мм	720	720	720 / 650 (авто)
Мощность двигателя, Вт	1.1 (380)	0.85 (380)	2.2 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	75-3200 (12)	50-1450 (18)	55-1450 (18)
Габариты, мм	750 × 495 × 2080	1100 × 580 × 2270	750 × 495 × 2080
Масса, кг	360	500	860

## Сверильно-резьбонарезные станки

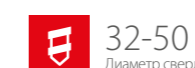
**STALEX**

### Преимущества

- Массивная конструкция из серого чугуна исключает вибрацию
- Мощный 2-х скоростной двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Большая толстостенная вертикальная стойка
- Автоматическая подача пиноли шпинделя
- Правое и левое вращение шпинделя
- Функция резьбонарезания
- Рабочий стол движется вверх/вниз при помощи электродвигателя (SHD-50PF Pro)
- Электрокомпоненты Siemens
- Встроенная система подвода СОЖ
- Изготовлен по стандарту CE



MT-4  
Конус шпинделя



32-50  
Диаметр сверления, мм



## MGB 32-80

### Стандартная комплектация

- Лампа местного освещения
- Инструкция

### Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Набор прижимов M16x2 мм (58 шт.)	203-8029
Набор прижимов M14x2 мм (58 шт.)	203-8027
Набор прижимов M12x2 мм (58 шт.)	44092
Стол поворотный Ø 200 мм	HV8
Тиски QHK, QM, Бульдог	стр. 105



Модель	MGB-32	MGB-40	MGB-50	MGB-63	MGB-80
Артикул	MGB32	MGB40	MGB50	MGB63	MGB80
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	32	40	50	63	80
Макс. диаметр резбонарезания, мм	M6 / M22	M6 / M36	M8 / M36	M8 / M36	M8 / M56
Размер стола, мм	550 × 400	550 × 480	560 × 480	650 × 550	650 × 550
Расстояние шпindel-колонна, мм	280	335	335	375	375
Расстояние шпindel-стол, мм	680	750	750	800	800
Расстояние шпindel-основание, мм	1200	1200	1200	1200	1200
Ход шпинделя, мм	200	250	250	250	250
Тип включения автоподачи	<b>механический</b>	<b>механический</b>	<b>механический</b>	<b>механический</b>	<b>механический</b>
Автоматическая подача пиноли, 9, мм/об	0.056-1.80	0.056-1.80	0.056-1.80	0.1-0.78	0.1-0.78
T-образный паз, 3, мм	14	16	16	18	18
Конус шпинделя	MT-4	MT-4	MT-5	MT-5	MT-5
Ход стола по оси Z, мм	300	300	300	300	300
Мощность двигателя, Вт	2.2 (380)	3 (380)	4 (380)	5.5 (380)	5.5 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	50-2000 (9)	31.5-1400 (9)	45-850 (9)	40-570 (9)	40-570 (9)
Габариты, мм	700 × 960 × 2340	1040 × 905 × 2530	1040 × 905 × 2530	1452 × 965 × 2787	1452 × 965 × 2787
Масса, кг	950	1250	1300	2500	2500

## Сверлильно-резбонарезные станки

**STALEX**

### Преимущества

- Массивная конструкция из серого чугуна
- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Двигатель подъема сверлильной головы
- Автоматическая подача пиноли шпинделя с увеличенным ходом
- Встроенная система подвода СОЖ
- Функция резбонарезания
- Электрокомпоненты Schneider electric
- Изготовлен по стандарту CE

**MT-4 / 5**  
Конус шпинделя

**32-80**  
Диаметр сверления, мм



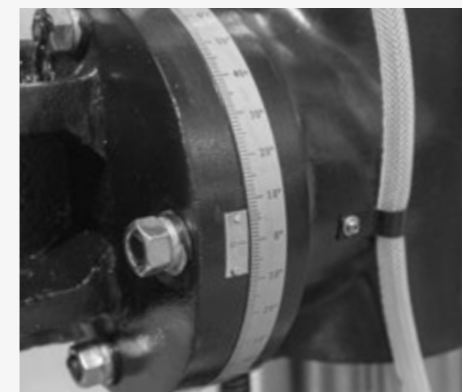
## RD 700x32

### Стандартная комплектация

- Система подвода СОЖ
- Рабочий стол
- Переходная втулка
- Набор анкерных болтов
- Лампа местного освещения
- Инструмент для обслуживания
- Инструкция

### Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Тиски QHK, QM, Бульдог	стр. 105



Модель	RD 700x32
Артикул	RD700x32
Макс. диаметр сверления, мм	32 (чугун) / 25 (ст. 3)
Макс. диаметр резбонарезания, мм	M20 (чугун) / M16 (ст. 3)
Макс. диаметр растачивания, мм	-
Размер стола, мм	250 × 250 × 250
Размер основания, мм	1200 × 650
Диаметр стойки, мм	150
Расстояние шпindel-стойка, мм	300-700
Расстояние шпindel-основание, мм	275-680
Ход пиноли шпинделя, мм	130
Автоподача пиноли шпинделя, мм/об	0.08 / 0.14 / 0.23
Конус шпинделя	MT-3
Мощность двигателя, Вт	1.1 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	100-1600 (8)
Габариты, мм	1235 × 625 × 1270
Масса, кг	500

## Радиально-сверлильные станки

**STALEX**

### Преимущества

- Шпиндельная голова имеет закаленные и шлифованные шестерни
- Стойка разработана для жесткости и минимального отклонения
- Консоль имеет ребра жесткости и наклон ±45°
- Консоль перемещается по шлифованной стойке, обеспечивающей легкий подъем
- Бак СОЖ отлит в основании
- Шпиндель из высокоуглеродистой стали с направляющим пазом и усиленными подшипниками
- Двигатель имеет независимую систему защиты от перегрузки
- Концевые выключатели расположены в крайних точках перемещения консоли
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандарту CE

**MT-3**  
Конус шпинделя

**32**  
Диаметр сверления, мм



## RD 820-2500

### Стандартная комплектация

- Система подвода СОЖ
- Рабочий стол
- Переходная втулка
- Набор анкерных болтов
- Лампа местного освещения
- Инструмент для обслуживания
- Инструкция

### Дополнительные опции

Артикул

Концентрат СОЖ, 10 литров

100371

Тиски QHK, QM, Бульдог

стр. 105

## Радиально-сверлильные станки

# STALEX

### Преимущества

- Шпиндельная голова имеет закаленные и шлифованные шестерни
- Стойка разработана для жесткости и минимального отклонения
- Консоль имеет ребра жесткости и наклон  $\pm 45^\circ$
- Консоль перемещается по шлифованной стойке, обеспечивающей легкий подъем
- Бак СОЖ отлит в основании
- Шпиндель из высокоуглеродистой стали с направляющим пазом и усиленными подшипниками
- Двигатель имеет независимую систему защиты от перегрузки
- Концевые выключатели расположены в крайних точках перемещения консоли
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандарту CE



Модель	RD 820x40	RD 1000x40	RD 1250x50	RD 1600x50	RD 2000x63	RD 2500x80
Артикул	RD820x40	RD1000x40	RD1250x50	RD1600x50	RD2000x63	RD2500x80
Макс. диаметр сверления, мм	32	40	50	50	63	80
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	M24	M27	M36	M36	M50	M56
Макс. диаметр растачивания, мм	86	86	86	86	140	140
Размер стола, мм	400 × 400 × 350	600 × 450 × 450	630 × 500 × 500	630 × 500 × 500	630 × 800 × 500	1000 × 800 × 650
Размер основания, мм	1370 × 700	1710 × 800	2050 × 1000	2400 × 1000	2900 × 1250	3530 × 1400
Диаметр стойки, мм	200	240	350	350	450	550
Расстояние шпиндель-стойка, мм	320-820	300-1000	350-1250	350-1600	450-2050	500-2500
Расстояние шпиндель-основание, мм	120-860	220-1000	320-1220	320-1220	400-1600	550-2000
Ход пиноли шпинделя, мм	240	280	315	315	400	450
Автоподача пиноли шпинделя, мм/об	0.1-0.25	0.1-1.25	0.04-3.2	0.04-3.2	0.04-3.2	0.04-3.2
Конус шпинделя	MT-4	MT-4	MT-5	MT-5	MT-5	MT-6
Мощность двигателя, Вт	1.5 (380)	2.2 (380)	4 (380)	4 (380)	5.5 (380)	7.5 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	75-1220 (6)	32-2500 (16)	25-2000 (16)	25-2000 (16)	20-1600 (16)	16-1250 (16)
Габариты, мм	1407 × 720 × 1885	1760 × 800 × 2050	2150 × 1060 × 2650	2500 × 1060 × 2650	3110 × 1250 × 3150	3730 × 1400 × 3790
Масса, кг	1140	1830	3000	3400	6800	10 270



Станки металлорежущие

## Фрезерные станки

### SBM 16-30

#### Стандартная комплектация

- Сверлильный патрон 3-16 мм B16 с ключом
- Оправка сверлильного патрона MT-2/B16-M10
- Защитный экран с концевым выключателем
- Зажимная тяга M10
- Пульт управления с цифровым табло
- Сертификат точности
- Инструмент для обслуживания
- Инструкция

#### Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Патрон цанговый MT3-ER32 с набором цанг (12 шт.)	22030046
Набор концевых фрез (20 шт.)	421020
Набор прижимов для 12 мм Т-образного паза M10 (58 шт.)	44093



Модель	SBM-16	SBM-18	SBM-20	SBM-28	SBM-30
Артикул	BF16 Vario	BF18 Vario	BF20 Vario	BF28 Vario	BF30 Vario
Размер стола, мм	400 × 120	500 × 140	500 × 180	700 × 180	700 × 210
Ход стола по оси X / Y, мм	260 / 160	360 / 140	305 / 150	490 / 155	425 / 215
Конус шпинделя	MT-2	MT-2	MT-2	MT-3	MT-3
Частота вращения шпинделя, об/мин (плавно)	50-2250	100-3000	50-2250	100-3000	50-2250
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	16	18	20	28	32
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	50	50	63	63	76
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	16	16	20	16	20
Ход пиноли шпинделя, мм	50	50	50	50	70
Сверлильный патрон, мм	B16 (3-16)	B16 (3-16)	B16 (3-16)	B16 (3-16)	B16 (3-16)
Угол наклона фрезерной головы	от -45° до +45°	от -45° до +45°	от -45° до +45°	от -45° до +45°	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	175	170	170	201	190
Расстояние шпиндель-стол, мм	275	275	370	300	470
Т-образный паз, мм	10	10	12	12	14
Мощность двигателя, кВт	0.5 (230)	0.75 (230)	0.75 (230)	0.75 (230)	1.1 (230)
Габариты, мм	460 × 440 × 750	460 × 440 × 750	600 × 540 × 780	870 × 550 × 860	860 × 710 × 1020
Масса, кг	65	65	110	140	210

### Фрезерно-сверлильные станки

#### Преимущества

- Мощный коллекторный двигатель
- Корпус отлит из серого чугуна
- 2-диапазона скоростей шпинделя
- Большой прецизионный крестовый стол
- Цифровая индикация частоты вращения и глубины сверления
- Правое/левое вращение шпинделя (для SBM-20 Vario/ SBM-30 Vario)
- Возможность наклона фрезерной головы вправо/влево
- Точное перемещение пиноли шпинделя
- Изготовлен по стандартам CE



MT-3  
Конус шпинделя



840 × 210  
Размер стола, мм



**STALEX**

## BF 30G

### Стандартная комплектация

- Зажимная тяга M12
- Сверлильный патрон B16
- Оправка сверлильного патрона MT-3/B16
- Защитный экран патрона
- Подставка
- Инструмент для обслуживания
- Инструкция

### Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Набор прижимов M12 (58 шт.)	44092
Тиски QHK, QM	стр. 106



## Фрезерно-сверлильный станок

### Преимущества

- Мощный 2-х скоростной двигатель
- Качественные шарикоподшипники обеспечивают высокую точность вращения
- Универсальные возможности применения: сверление, фрезерование, нарезание резьбы
- Высокая плавность хода благодаря зубчатым шестерням, работающим в масляной ванне
- Правостороннее и левостороннее вращение для нарезания резьбы
- Направляющие типа «ласточкин хвост» для осей X, Y и Z, регулируются с помощью клиновых планок
- Фрезерная головка имеет наклон  $\pm 45^\circ$  для углового сверления, фрезерования
- Конструкция станка выполнена из высококачественного серого чугуна
- Изготовлен по стандарту CE
- Электрокомпоненты Siemens



MT-3  
Конус шпинделя



700 × 190  
Размер стола, мм

# STALEX



Модель	BF30G
Артикул	BF30G
Размер стола, мм	700 × 190
Ход стола по оси X / Y, мм	375 / 230
Конус шпинделя	MT-3
Частота вращения шпинделя, об/мин	95-2840 (12)
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	30
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	63
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	25
Ход пиноли шпинделя, мм	70
Сверлильный патрон, мм	B16
Угол наклона фрезерной головы	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	170
Расстояние шпиндель-стол, мм	465
T-образный паз, 3, мм	12
Мощность двигателя, кВт	1.1 (380)
Габариты, мм	1000 × 720 × 1300
Масса, кг	190

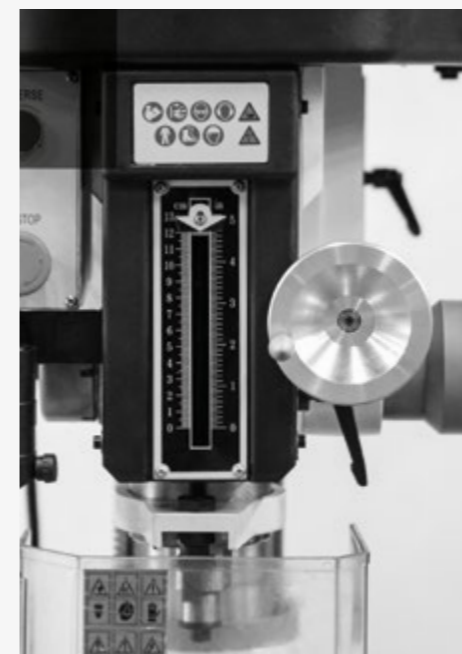
## BF 32

### Стандартная комплектация

- Зажимная тяга M12
- Сверлильный патрон 1-13 мм с оправкой
- Подставка с поддоном
- Фрезерная оправка
- Сертификат точности
- Инструмент для обслуживания
- Инструкция

### Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Стол поворотный Ø 200 мм	HV8
Набор концевых фрез (20 шт.)	421020
Набор прижимов M12 (58 шт.)	44092
Тиски QHK, QM	стр. 106



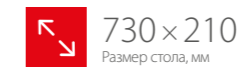
## Фрезерно-сверлильный станок

### Преимущества

- Мощный двигатель, рассчитанный на непрерывную работу
- Большой прецизионный крестовый стол
- Возможность поворота головы на 360° в горизонтальной плоскости
- Конические подшипники опор шпинделя
- Точное перемещение пиноли шпинделя
- Толстостенная чугунная стойка
- Быстро регулируемый упор глубины сверления
- Изготовлен по стандарту CE
- Электрокомпоненты Siemens



MT-3  
Конус шпинделя



730 × 210  
Размер стола, мм

# STALEX



Модель	BF-32
Артикул	BF32
Размер стола, мм	730 × 210
Ход стола по оси X / Y, мм	500 / 210
Конус шпинделя	MT-3
Частота вращения шпинделя, об/мин (плавно)	100-2080
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	25
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	76
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	20
Ход пиноли шпинделя, мм	120
Сверлильный патрон, мм	1-13
Расстояние шпиндель-стойка, мм	272
Расстояние шпиндель-стол, мм	440
T-образный паз, 3, мм	14
Мощность двигателя, кВт	1.5 (380)
Габариты, мм	950 × 760 × 1150
Масса, кг	310



## BF-45 | 45PF | 50PF

### Стандартная комплектация

- Зажимная тяга M12, сверлильный патрон B16
- Оправка сверлильного патрона ISO30/B16
- Переходная оправка ISO30/MT2
- Подставка, система СОЖ
- Двигатель подъема фрезерной головы (для BF-50PF)
- Лампа местного освещения LED
- Цанговый патрон с набором цанг
- Тиски 160 мм
- Сертификат точности
- Инструкция и инструмент

### Дополнительные опции

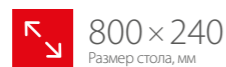
Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Расточная оправка ISO30	251020
Стол поворотный Ø 200 мм	HV8
Набор концевых фрез (20 шт.)	421020
Набор прижимов M12 (58 шт.)	44092
Тиски QHK, QM	стр. 106



## Фрезерно-сверлильные станки

### Преимущества

- Мощный 2-х ступенчатый двигатель, рассчитанный на непрерывную работу
- Конструкция из серого чугуна гарантирует работу без вибраций
- Направляющие в виде ласточкиного хвоста гарантируют устойчивость и точность перемещения
- УЦИ по 3-м осям (Sino) для BF-50PF
- Автоподача пиноли по оси Z для BF-45PF, по осям X/Z для BF-50PF
- Конические подшипники шпинделя
- Возможность наклона фрезерной головы вправо/влево
- Функция резьбонарезания и реверса
- Изготовлен по стандарту CE
- Электрокомпоненты Siemens



## STALEX



Модель	BF-45	BF-45PF	BF-50PF	BF-50PF/1
Артикул	BF45	BF45PF	BF50PF	BF50PF/1
Размер стола, мм	800 × 240	800 × 240	800 × 240	1000 × 240
Ход стола по оси X / Y / Z, мм	560 / 190 / 350	560 / 190 / 350	560 / 190 / 350	760 / 190 / 350
Конус шпинделя	ISO30	ISO30	ISO30	ISO30
Частота вращения шпинделя, об/мин	75-3200 (12)	75-3200 (12)	75-3200 (12)	75-3200 (12)
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	32	32	32	32
Макс. диаметр резьбонарезания (Ст. 3)	M12	M12	M12	M12
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	80	80	80	80
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	32	32	32	32
Ход пиноли шпинделя, мм	120	120	120	120
Угол наклона фрезерной головы	от -45° до +45°	от -45° до +45°	от -45° до +45°	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	260	260	260	260
Расстояние шпиндель-стол, мм	440	440	450	450
T-образный паз, 3, мм	14	14	14	14
Мощность двигателя, кВт	1.5 (380)	1.5 (380)	1.5 (380)	1.5 (380)
Габариты, мм	1240 × 930 × 2100	1240 × 930 × 2100	1240 × 930 × 2100	1240 × 930 × 2100
Масса, кг	480	350	480	550

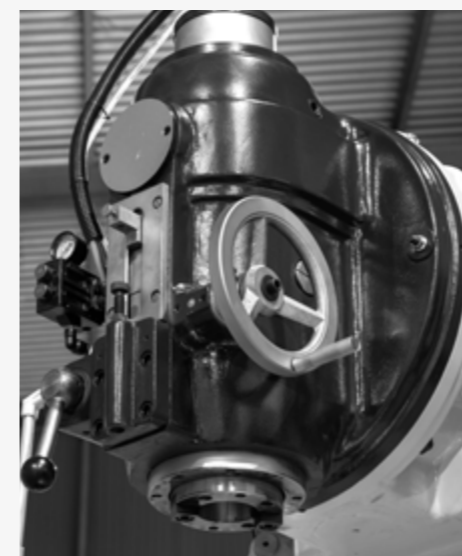
## X5032A | X5040A

### Стандартная комплектация

- Цанговый патрон ISO50 с набором цанг 8 шт.
- Оправка ISO50/MT4
- Тиски фрезерные 160 мм
- Оправка ISO50 для торцевых фрез
- Лампа местного освещения
- УЦИ по трем осям SINO
- Инструмент для обслуживания

### Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Расточная головка конус ISO30 / ISO40 / ISO50	251020 / 251021 / 251022
Стол поворотный Ø 250 мм	HV10
Набор прижимов M12 (58 шт.)	203-8027
Тиски QHK, QM	стр. 106

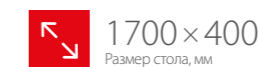


Модель	X5032A SERVO	X5040A DRO
Артикул	X5032A Servo	X5040
Размер стола, мм	1320 × 320	1700 × 400
Ход стола по оси X / Y / Z, мм	700 / 255 / 350	900 / 315 / 385
Автоматизированный ход стола X / Y / Z, мм	680 / 240 / 330	880 / 300 / 365
Конус шпинделя	ISO50 (7:24)	ISO50 (7:24)
Частота вращения шпинделя, об/мин	30-1500	30-1500
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	50	50
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	100	100
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	40	40
Сверлильный патрон, мм	B16	B16
Ход пиноли шпинделя, мм	70	70
Угол наклона фрезерной головы	от -45° до +45°	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	420	420
Расстояние шпиндель-стол, мм	60-410	60-410
T-образный паз, 3, мм	18	18
Мощность двигателя, кВт	7.5 (380)	7.5 (380)
Габариты, мм	2294 × 1770 × 1904	2560 × 2130 × 2300
Масса, кг	2800	4250

## Вертикально-фрезерные станки

### Преимущества

- Изготовлен из высококачественного чугуна и стали
- Усиленные упорные подшипники шпинделя
- Поворот головы на угол ± 45° влево/вправо
- Централизованная смазка стола
- Автоматизированный ход стола X, Y, Z
- ШВП по осям X, Y
- Встроенное устройство подвода СОЖ
- Лампа местного освещения
- УЦИ по 3- осям
- Изготовлен по стандарту CE



## XA7140

### Стандартная комплектация

- Фрезерная оправка ISO50
- УЦИ по 3-м осям (SINO) new panel
- Переходные оправки ISO50/MT-4, ISO50/MT-3
- Оправка сверлильного патрона
- Тиски станочные 200 мм
- Сверлильный патрон B16
- Система подачи СОЖ
- Освещение рабочей зоны
- Система центральной смазки
- Инструмент для обслуживания

### Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Расточная головка SO50	251022
Стол поворотный Ø 250 мм	HV10
Набор прижимов M16 (58 шт.)	203-8027
Тиски QHK, QM	стр. 106



Модель	XA7140
Артикул	XA7140/1
Размер стола, мм	1400 × 400
Ход стола по оси X / Y, мм	1000 / 400
Конус шпинделя	ISO50
Частота вращения шпинделя, об/мин	18-1800
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	50
Макс. диаметр резьбонарезания (Ст. 3)	M16
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	100
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	25
Сверлильный патрон, мм	B18
Ход пиноли шпинделя, мм	105
Угол наклона фрезерной головы	от -30° до +30°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	520
Расстояние шпиндель-стол, мм	150-650
T-образный паз, 3, мм	3-18-100
Мощность двигателя, кВт	7.5 (380)
Габариты, мм	2290 × 2040 × 2120
Масса, кг	3860

## Вертикально-фрезерный станок

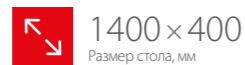
**STALEX**

### Преимущества

- Фрезерный станок оборудован наклонной шпиндельной бабкой, бесступенчатой регулировкой скорости вращения шпинделя
- Станина станка отлита из чугуна MEEHANITE
- Угол наклона головы +/-30 градусов
- Бесступенчатая регулировка оборотов
- Прямоугольные направляющие Y, Z с высокой жесткостью
- Стол закален и отшлифован
- Станок имеет большую зону обработки и широкий диапазон скорости подачи стола
- Изготовлен по стандарту CE



ISO50  
Конус шпинделя



1400 × 400  
Размер стола, мм



## BFM 180

### Стандартная комплектация

- Цанговый патрон с набором цанг (4-16 мм)
- Зажимная тяга, защита патрона
- УЦИ по 3-м осям (Sino)
- Устройство подвода СОЖ
- Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм
- Лампа местного освещения
- Инструмент для обслуживания

### Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Расточная головка ISO40	251021
Стол поворотный Ø 200 мм	HV8
Набор концевых фрез (20 шт.)	421020
Набор прижимов M12 (58 шт.)	44092
Тиски QHK, QM	стр. 106



Модель	BFM-180 DRO
Артикул	BFM180
Размер стола, мм	1220 × 360
Ход стола по оси X / Y / Z, мм	600 / 360 / 500
Конус шпинделя	ISO40
Частота вращения шпинделя, об/мин	94-2256 (16)
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	50
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	125
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	32
Макс. диаметр растачивания, мм	100
Сверлильный патрон, мм	4-16
Ход пиноли шпинделя, мм	180
Угол наклона фрезерной головы	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	370
Расстояние шпиндель-стол, мм	110-610
T-образный паз, 3, мм	14
Мощность двигателя, кВт	2.4 (380)
Габариты, мм	1150 × 1140 × 2240
Масса, кг	1400

## Вертикально-фрезерный станок

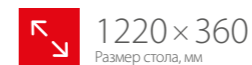
**STALEX**

### Преимущества

- Изготовлен из высококачественного серого чугуна, для уменьшения вибраций
- Усиленные упорные подшипники шпинделя
- Автоматическая подача по оси X, Y, Z
- Маховик микроподдачи шпинделя
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандарту CE



ISO50  
Конус шпинделя



1220 × 360  
Размер стола, мм



## BF 60

### Стандартная комплектация

- Сверлильный патрон Ø16 мм с оправкой
- Цанговый патрон с набором цанг (4-16 мм)
- Зажимная тяга, фрезерная оправка
- УЦИ по 3-м осям (Sino)
- Устройство подвода СОЖ
- Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм
- Масляный поддон
- Лампа местного освещения
- Инструмент для обслуживания

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Стол поворотный Ø 200 мм	HV8
Набор концевых фрез (20 шт.)	421020
Набор прижимов M12 (58 шт.)	44092
Тиски QHK, QM	стр. 106



Модель	BF-60
Артикул	BF60/1
Размер стола, мм	1000 × 240
Ход стола по оси X / Y / Z, мм	375 / 175 / 255
Конус шпинделя	ISO40
Частота вращения шпинделя, об/мин	115-1750 (8)
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	35
Макс. диаметр резбонарезания (Ст. 3)	M16
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	100
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	25
Макс. диаметр растачивания, мм	120
Сверлильный патрон, мм	B16
Ход пиноли шпинделя, мм	125
Угол наклона фрезерной головы	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	330
Расстояние шпиндель-стол, мм	120-375
Т-образный паз, 3, мм	14
Мощность двигателя, кВт	2.2 / 1.5 (380)
Габариты, мм	1150 × 1140 × 2240
Масса, кг	750

## Вертикально-фрезерный станок

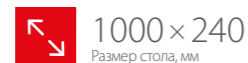
**STALEX**

### Преимущества

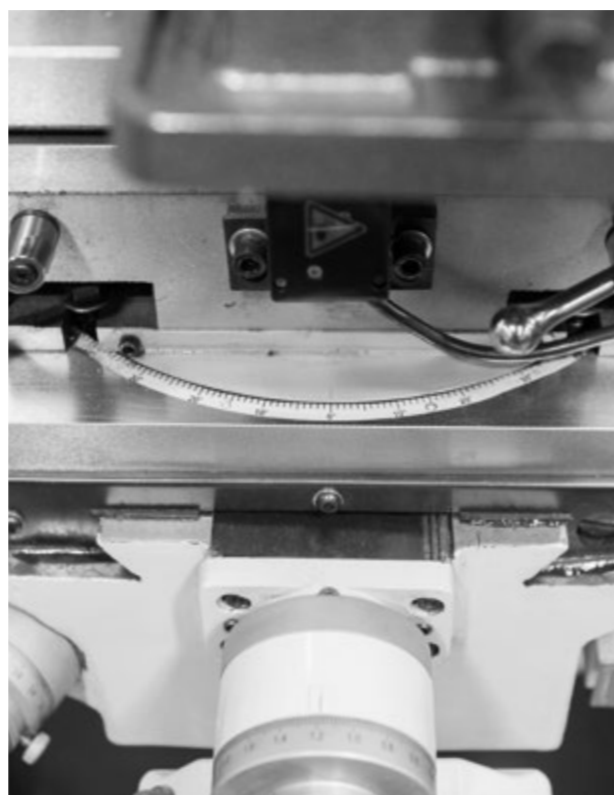
- Массивная конструкция из серого чугуна
- Вращение шпинделя через редуктор с зубчатым приводом
- Усиленные упорные подшипники шпинделя
- Поворот головы на угол ± 45° влево/вправо
- Автоматическая подача по оси X, Y
- Встроенное устройство подвода СОЖ
- Точная микроподача пиноли шпинделя
- Изготовлен по стандарту CE
- Электрокомпоненты Siemens



ISO40  
Конус шпинделя



1000 × 240  
Размер стола, мм



## MUF 50

### Стандартная комплектация

- Сверлильный патрон Ø16 мм
- УЦИ по трем осям
- Оправка сверлильного патрона
- Цанговый патрон с набором цанг (4-16 мм)
- Зажимная тяга, 2 шт
- Оправка для горизонтального фрезерования
- Устройство подвода СОЖ
- Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм
- Масляный поддон
- Лампа местного освещения LED
- Инструмент для обслуживания

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Стол поворотный Ø 200 мм	HV8
Набор концевых фрез (20 шт.)	421020
Набор прижимов M12 (58 шт.)	44092
Тиски QHK, QM	стр. 106



Модель	MUF-50 DRO
Артикул	MUF50
Размер стола, мм	1000 × 240
Ход стола по оси X / Y / Z, мм	580 / 180 / 320
Конус шпинделя	ISO40
Частота вращения шпинделя, об/мин	115-1750 (8)
Частота вращения горизонт. шпинделя, об/мин	60-1350 (9)
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	30
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	100
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	25
Сверлильный патрон, мм	B16
Ход пиноли шпинделя, мм	125
Угол наклона фрезерной головы	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	375
Расстояние шпиндель-стол, мм	230-685
Т-образный паз, 3, мм	16
Мощность двигателя, кВт	1.5 / 2.2 (380)
Габариты, мм	1500 × 1430 × 2100
Масса, кг	980

## Универсально-фрезерный станок

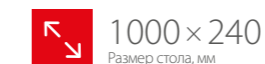
**STALEX**

### Преимущества

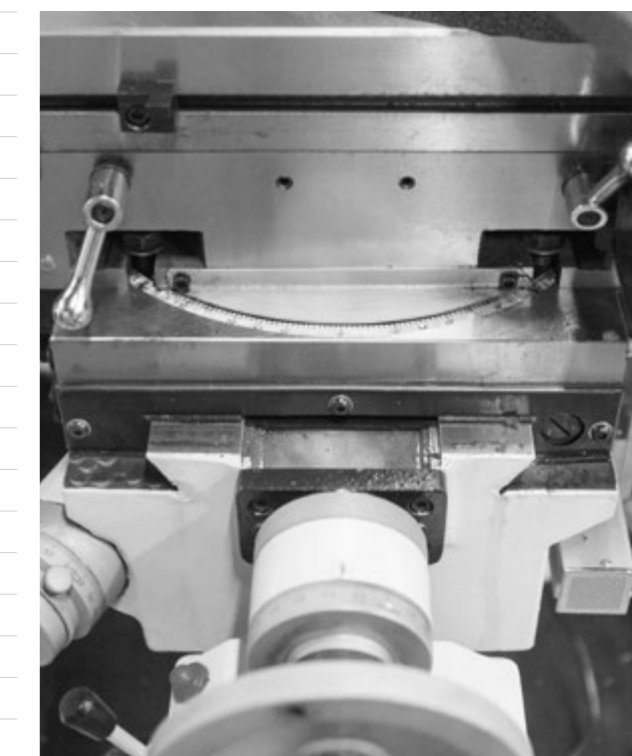
- Вертикальный и горизонтальный шпиндель
- Усиленные упорные подшипники шпинделя
- Вращение шпинделя через редуктор с зубчатым приводом
- Автоматическая подача по осям X, Y
- Изготовлен по стандарту CE
- Электрокомпоненты Siemens



ISO40  
Конус шпинделя



1000 × 240  
Размер стола, мм



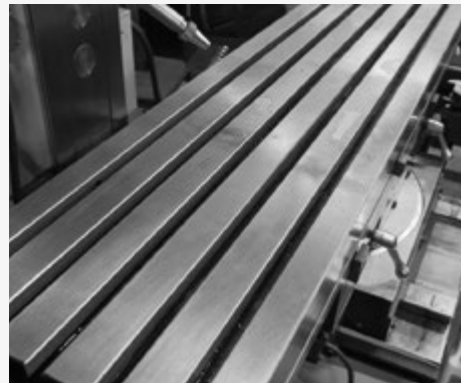
## MUF 65

### Стандартная комплектация

- Сверлильный патрон Ø16 мм
- УЦИ по трем осям (Sino)
- Оправка сверлильного патрона ISO40/B18
- Оправки ISO40 / MT-3 / MT-2
- Зажимная тяга M16, 2 шт
- Тиски 160 мм
- Цанговый патрон с набором цанг ER32/ISO40
- Оправка для горизонтального фрезерования
- Лампа местного освещения
- Система подачи СОЖ
- Инструмент для обслуживания

### Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Расточная головка ISO40	251021
Стол поворотный Ø 200 мм	HV8
Набор концевых фрез (20 шт.)	421020
Набор прижимов M12 (58 шт.)	44092
Тиски QHK, QM	стр. 106



Модель	MUF-65 DRO
Артикул	MUF65
Размер стола, мм	1270 × 280
Ход стола по оси X / Y / Z, мм	750 (680) / 230 / 360
Конус шпинделя	ISO40
Частота вращения шпинделя, об/мин	90-2000 (8)
Частота вращения горизонт. шпинделя, об/мин	40-1300 (9)
Автоподача пиноли шпинделя, мм/мин	00.8 / 0.15 / 0.25
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	25
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	100
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	25
Сверлильный патрон, мм	16
Ход пиноли шпинделя, мм	120
Угол наклона фрезерной головы	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	220-600
Расстояние шпиндель-стол, мм	35-370
T-образный паз, 5, мм	14
Мощность двигателя, кВт	1.5 / 2.2 (380)
Габариты, мм	1580 × 1450 × 2100
Масса, кг	1650

## Универсально-фрезерный станок

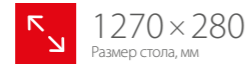
# STALEX

### Преимущества

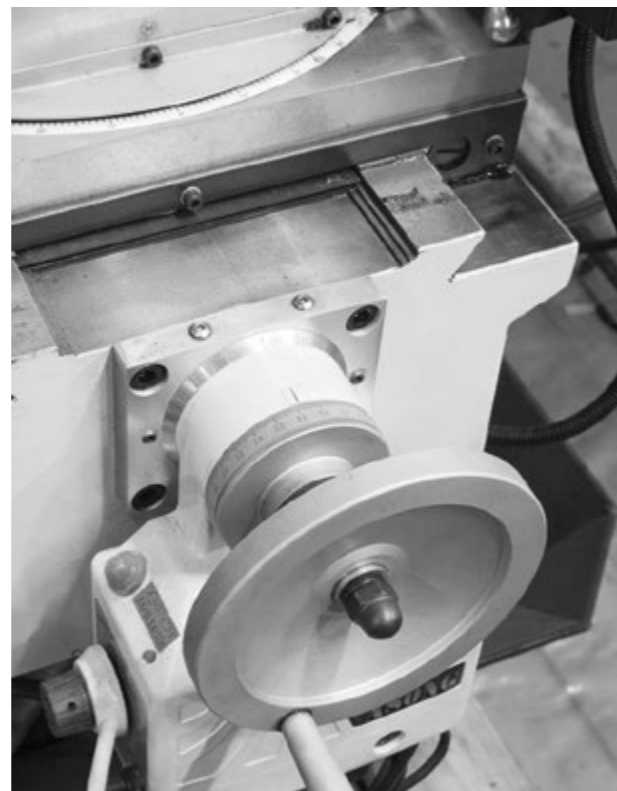
- Вертикальный и горизонтальный шпиндель
- Усиленные упорные подшипники шпинделя
- Вращение шпинделя через редуктор с зубчатым приводом
- Автоматическая подача по оси X, Y
- Электродвигатель по оси Z
- Встроенное устройство подвода СОЖ
- Электродвигатель по оси Z
- Изготовлен по стандарту CE
- Электрокомпоненты Siemens



ISO40  
Конус шпинделя



1270 × 280  
Размер стола, мм



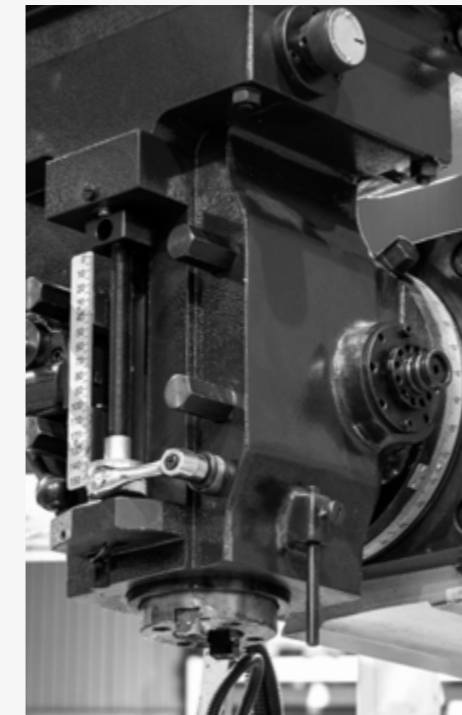
## MUF 85 | 90

### Стандартная комплектация

- Зажимная тяга, 2 шт.
- Тиски 160 мм
- Цанговый патрон с набором цанг ER32/ISO40
- Оправка для горизонтального фрезерования
- LED лампа местного освещения
- Система подачи СОЖ
- УЦИ по трем осям
- Инструмент для обслуживания

### Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Стол поворотный Ø 200 мм	HV8
Набор концевых фрез (20 шт.)	421020
Тиски QHK, QM	стр. 106



Модель	MUF-85 Servo	MUF-90 Servo
Артикул	102472	102473
Размер стола, мм	1325 × 360	1600 × 360
Ход стола по оси X / Y / Z, мм	1100 / 320 / 450	1300 / 320 / 450
Конус шпинделя	ISO50 (горизонт.) / ISO40 (верт.)	ISO50 (горизонт.) / ISO40 (верт.)
Частота вращения шпинделя, об/мин	58-6000 (20)	58-6000 (20)
Частота вращения горизонт. шпинделя, об/мин	60-1800 (12)	60-1800 (12)
Автоподача пиноли шпинделя, мм/мин	0.04 / 0.08 / 0.15	0.04 / 0.08 / 0.15
Ход пиноли шпинделя, мм	127	127
Поворот стола в горизонтальной плоскости	от -45° до +45°	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-стол, мм	180-630	180-630
Расстояние горизонт. шпиндель-стол, мм	0-450	0-450
T-образный паз, 3, мм	18	18
Мощность двигателя, кВт	5 / 5.5 (380)	5 / 5.5 (380)
Габариты, мм	2520 × 2200 × 2500	2500 × 2200 × 2500
Масса, кг	2780	2850

## Универсально-фрезерные станки

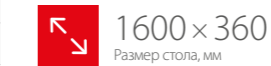
# STALEX

### Преимущества

- Вертикальный и горизонтальный шпиндель
- Усиленные упорные подшипники шпинделя
- Автоматическая подача по осям X/Y/Z
- Вращение на шпиндель, передается посредством клиноременной передачи
- Автоподача пиноли шпинделя
- Серводвигатель перемещений по осям X/Y/Z
- Пневмозажим инструмента
- Пульт управления нового образца
- Изготовлен по стандарту CE
- Электрокомпоненты Schneider Electric



ISO50  
Конус шпинделя



1600 × 360  
Размер стола, мм



## X6326B

### Стандартная комплектация

- Сверильный патрон Ø16 мм
- УЦИ по трем осям
- Оправка сверильного патрона
- Переходные оправки ISO40/Мк-4, ISO40/Мк-3, ISO40/Мк-2
- Оправка торцевой фрезы ISO40/Ø 32 мм
- Цанговый патрон с набором цанг (4-16 мм)
- Клин сверильного патрона
- Зажимная тяга, 2 шт
- Оправка для горизонт. фрезерования, 2 шт
- Лампа местного освещения
- Система подвода СОЖ
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Расточная головка конус ISO30 / ISO40 / ISO50	251020 / 251021 / 251022
Набор прижимов M12 (58 шт.)	44092
Тиски QHK, QM	стр. 106



Модель	X6326B DRO
Артикул	X6326B
Размер стола, мм	1120 × 260
Ход стола по оси X / Y мм	600 / 300
Конус шпинделя	ISO40 DIN 2080
Частота вращения шпинделя, об/мин	67-2010 (12)
Частота вращения горизонт. шпинделя, об/мин	40-1300 (12)
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	40
Макс. диаметр резьбонарезания (Ст. 3)	M16
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	125
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	25
Сверильный патрон, мм	B16
Ход пиноли шпинделя, мм	120
Угол наклона фрезерной головы	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	200-550
Расстояние шпиндель-стол, мм	80-420
Т-образный паз, 5, мм	14
Мощность двигателя, кВт	1.5 / 2.2 (380)
Габариты, мм	1580 × 1450 × 2150
Масса, кг	1480

## Универсально-фрезерный станок

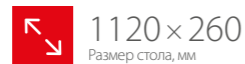
# STALEX

### Преимущества

- Вертикальный и горизонтальный шпиндель
- Усиленные упорные подшипники шпинделя
- Автоматический ход пиноли по оси Z
- Функция резьбонарезания
- Правое и левое вращение шпинделя
- Автоматическая подача по осям X, Y, Z с цифровой индикацией
- Изготовлен по стандарту CE



ISO40  
Конус шпинделя



1120 × 260  
Размер стола, мм



## BFM 2100 | 2500

### Стандартная комплектация

- Тиски 200 мм
- Цанговый патрон ISO50 с набором цанг
- Электрический маховик для осей X, Y, Z
- УЦИ по 3-м осям (Sino)
- Фрезерная оправка ISO50/Ø40
- Переходник ISO50/MT4
- Оправка для горизонтального фрезерования ISO50/Ø32
- Опора для горизонтальной оправки
- Частотно-регулируемый привод подачи
- Фундаментные болты (M16x450 мм 6 шт.)
- Автоматическая смазка направляющих
- Лампа освещения рабочей зоны
- Телескопическая защита по осям Y/Z
- Система подачи СОЖ
- Инструмент для обслуживания

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Стол поворотный Ø 250 мм	HV10
Набор прижимов M16 (58 шт.)	203-8029
Тиски QHK, QM	стр. 106

	BFM-2100 Servo	BFM-2500 Servo
Модель	BFM2100	102949
Артикул	BFM2100	102949
Размер стола, мм	2200 × 500	2500 × 600
Ход стола по оси X / Y мм	1500 / 650	1800 / 700
Конус шпинделя	ISO50, 7:24	ISO50, 7:24
Частота вращения шпинделя, 2, об/мин	6-300 / 300-1500	6-300 / 300-1500
Скорость подачи по X / Y, мм/мин	2.5-3000 (бесступенчато)	2.5-3000 (бесступенчато)
Скорость подачи по Z, мм/мин	2.5-2500 (бесступенчато)	2.5-2500 (бесступенчато)
Ускоренное перемещение по осям X / Y / Z мм/мин	6000 / 6000 / 3000	6000 / 6000 / 3000
Максимальная нагрузка на стол, кг	2000	2500
Угол наклона фрезерной головы	360°	360°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	610	660
Расстояние шпиндель-стол верт. / горизонт., мм	0-650 / 8-660	10-680
Т-образный паз, мм	4 / 20 / 100	5 / 20 / 100
Мощность двигателя, кВт (сервомотор)	11 (380)	15 (380)
Габариты, мм	3220 × 2420 × 2800	4380 × 2680 × 2250
Масса, кг	8000	9000

## Универсально-фрезерные станки

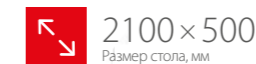
# STALEX

### Преимущества

- Фрезерная голова вращается в двух плоскостях независимо друг от друга на угол 360°
- Бесступенчатая подача
- Специальное приспособление поддержки режущего инструмента при работе с горизонтальным шпинделем
- Автоподача по осям X, Y
- Сервопривод по осям X, Y, Z (ШВП)
- Цельнолитая станина из серого чугуна
- Возможность ручного зажима осей
- Сервомотор осуществляет подачу с возможностью плавного изменения скорости
- Изготовлен по стандарту CE



ISO50  
Конус шпинделя



2100 × 500  
Размер стола, мм



## WFM 750-850

### Стандартная комплектация

- Пульт управления нового образца с УЦИ
- Зажимная тяга M16
- ШВП по 3-м осям
- Переходник ISO40/MT3, ISO40/MT2
- Патрон ISO40-ER32 с набором цанг 7 шт.
- Опора и оправки для горизонт. фрезерования
- Система СОЖ и поддон для сбора стружки
- Виброопоры 4 шт.
- Лампа LED местного освещения
- Инструмент для обслуживания
- Сертификат точности
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Расточная головка конус ISO30 / ISO40 / ISO50	251020 / 251021 / 251022
Стол поворотный Ø 200 мм	HV8
Набор прижимов M12 (58 шт.)	44092
Тиски QHK, QM	стр. 106



## Инструментальные фрезерные станки

# STALEX

### Преимущества

- Высокая жесткость конструкции станка
- Вертикальный и горизонтальный шпиндели
- Перемещение стола по 3-м координатам
- Система смазки фрезерного стола
- Сервопривод по осям X, Y, Z
- Автоподача пиноли шпинделя (WFM800)
- Электрокомпоненты Schneider electric
- Изготовлен по стандарту CE



ISO40  
Конус шпинделя



1190 × 250  
Размер верт. стола, мм



850 × 450  
Размер горизонт. стола, мм



Модель	WFM-750 Servo	WFM-800	WFM-800 Servo	WFM-850 Servo
Артикул	WFM 750 Servo	WFM 800	WFM 800 Servo	WFM 850 Servo
Размер вертикального стола, мм	890 × 225	950 × 250	1020 × 225	1190 × 250
Размер горизонтального стола, мм	750 × 320	800 × 400	800 × 400	850 × 450
Ход стола по оси X / Y / Z, мм	405 / 405 / 315	500 / 400 / 350	405 / 400 / 400	600 / 450 / 450
Конус шпинделя	ISO40 DIN2080	ISO40 DIN2080	ISO40 DIN2080	ISO40 DIN2080
Частота вращения шпинделя, об/мин	260-2000	40-2000	260-2000	260-2000
Частота вращения горизонт. шпинделя, об/мин	40-260	40-2000	40-260	40-260
Скорость подачи стола по оси X / Y / Z, мм/мин	10-1000	10-500	10-1000	10-1000
Ускоренное перемещение стола, мм/мин	1200	1200	1200	1200
Максимальная нагрузка на стол, кг	200	300	200	300
Ход пиноли шпинделя, мм	65	60	60	60
Угол наклона фрезерной головы	от -90° до +90°	от -90° до +90°	от -90° до +90°	от -90° до +90°
Расстояние горизонт. шпиндель-стол, мм	120-530	35-435	120-530	120-530
Расстояние верт. шпиндель-стол, мм	45-445	5-405	45-445	70-520
T-образный паз, мм	14/63	14/45	14/63	14/63
Мощность двигателя, кВт	1.5 / 3.7 (380)	1.5 / 3 (380)	2 / 3.75 (380)	5.5 (380)
Габариты, мм	1560 × 1780 × 1930	1460 × 2080 × 1720	1560 × 1780 × 1930	1600 × 1800 × 2000
Масса, кг	1450	2200	1500	1700

## MUF 150 | 200

### Стандартная комплектация

- Цанговый патрон с набором из 8 цанг (4-16 мм)
- УЦИ по трем осям
- Автоподача стола по осям X, Y
- Электромотор подъема стола
- Машинные тиски 160 мм
- Оправка для горизонтального фрезерования
- Зажимная тяга, 2шт.
- Лампа освещения рабочей зоны
- Система подвода СОЖ
- Поддон для сбора стружки
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Стол поворотный Ø 250 мм	HV10
Стол поворотный Ø 300 мм	HV12
Набор прижимов M12 (58 шт.)	44092
Тиски QHK, QM	стр. 106



Модель	MUF-150 Servo	MUF-200 Servo
Артикул	MUF150 Servo	MUF200 Servo
Размер стола, мм	1370 × 320	1600 × 360
Ход стола по оси X / Y / Z, мм	1000 / 360 / 400	1300 / 360 / 400
Конус шпинделя	ISO40	ISO50
Частота вращения верт. шпинделя, об/мин	45-1660 (11)	60-1750 (12)
Частота вращения горизонт. шпинделя, об/мин	35-1500 (12)	60-1800 (12)
Ускоренное перемещение по осям X / Y / Z, мм/мин	1000 / 1000 / 750	1200 / 800 / 600
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	125	125
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	35	35
Автоматич. перемещение по осям X / Y, мм/мин	30-830	30-750 / 20-500
Автоматич. перемещение по оси Z, мм/мин	23-625	15-375
Поворот фрезерной головы	±360°	±360°
Расстояние шпиндель-консоль, мм	300-760	250-950
Расстояние шпиндель-стол вер./горизонт., мм	200-600 / 30-430	145-545 / 20-400
T-образный паз, 3, мм	14/80	14/80
Мощность двигателя верт. / горизонт., кВт	3 / 3 (380)	5.5 / 4 (380)
Габариты, мм	1900 × 1950 × 1900	2100 × 2200 × 2250
Масса, кг	1950	2800

## Широкоуниверсально-фрезерные станки

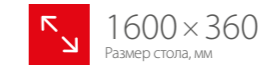
# STALEX

### Преимущества

- Жесткая конструкция вертикальной фрезерной головы без пиноли
- Цифровая индикация по осям X, Y, Z
- Серводвигатель по осям X, Y
- Автоматическая подача и ускоренное перемещение стола
- Электрокомпоненты Schneider Electric
- Изготовлен по стандарту CE



ISO50  
Конус шпинделя



1600 × 360  
Размер стола, мм



## MUF 1200-2000

### Стандартная комплектация

- УЦИ по трем осям (SINO)
- Выносной пульт управления
- Зажимная тяга
- Серводвигатели по осям X, Y
- Лампа освещения рабочей зоны
- Система подвода СОЖ
- Поддон для сбора стружки
- Инструкция

### Дополнительные опции

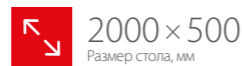
Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Стол поворотный Ø 250 мм	HV10
Стол поворотный Ø 300 мм	HV12
Набор прижимов M16 (58 шт.)	203-8029
Тиски QHK, QM	стр. 106

## Широкоуниверсально-фрезерные станки

**STALEX**

### Преимущества

- Жесткая конструкция вертикальной фрезерной головы без пиноли
- Цифровая индикация по осям X, Y, Z
- Серводвигатели по осям X, Y (ШВП) (+ ось Z для MUF-1600 Vario)
- Эл. двигатель подъема стола
- Автоматическая подача и ускоренное перемещение стола
- Централизованная смазка по осям X, Y (+ ось Z для MUF-1600 Vario)
- Электрокомпоненты Schneider electric
- Изготовлен по стандарту CE



Модель	MUF-1200 Servo	MUF-1600 Vario	MUF-2000 Servo
Артикул	MUF1200 Servo	102474	MUF2000 Servo
Размер стола, мм	1235 × 460	1600 × 500	2000 × 500
Ход стола по оси X / Y / Z, мм	900 / 650 / 450	1200 / 700 / 500	1400 / 700 / 500
Конус шпинделя	ISO40	ISO50	ISO50
Частота вращения шпинделя, об/мин	30-2050 (27)	30-390 / 390-2050	30-2050 (27)
Ускоренное перемещение по осям X, Y, Z, м/мин	2200 / 2200 / 1100	2200 / 2200 / 1100	2200 / 2200 / 1100
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	150	150	150
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	40	40	40
Автоматическое перемещение по осям X / Y, мм/мин	10-1000	10-1000	10-1000
Автоматическое перемещение по оси Z, мм/мин	5-500	5-500	5-500
Поворот фрезерной головы	360°	360°	360°
Расстояние шпиндель-консоль, мм	36-686	45-745	45-745
Расстояние шпиндель-стол, мм	50-550	50-550	50-550
T-образный паз, 5, мм	18/80	18/80	18/80
Мощность двигателя, кВт	5.5 (380)	11 (380)	7.5 (380)
Габариты, мм	1940 × 2200 × 2115	2600 × 2250 × 2250	2625 × 2860 × 2100
Масса, кг	3900	4500	4500

## X6132 | X6140

### Стандартная комплектация

- Зажимная тяга
- Оправки для горизонт. фрезерования 2 шт
- Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм
- Переходник ISO50/MT4
- Оправка фрезерная ISO50 Ø40мм
- Система подвода СОЖ
- Фундаментные болты M20x500 мм (4 шт.)
- Лампа местного освещения
- Инструмент для обслуживания

### Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Стол поворотный Ø 250 мм	HV10
Набор прижимов M16 (58 шт.)	203-8029
Тиски QHK, QM	стр. 106



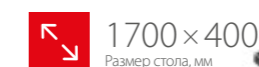
Модель	X6132 DRO	X6140 DRO
Артикул	X6132	X6140
Размер стола, мм	1325 × 320	1700 × 400
Ход стола по оси X / Y / Z, мм	700 / 255 / 350	900 / 255 / 315
Автоматизированный ход стола X / Y / Z, мм	680 / 240 / 300	880 / 240 / 300
Конус шпинделя	ISO50 7:24	ISO50 7:24
Частота вращения шпинделя, об/мин	30-1500 (18)	30-1500 (18)
Максимальная нагрузка на стол, кг	500	800
Скорость подачи прод./попереч., мм/мин	23.5-1180 (18)	23.5-1180 (18)
Скорость подачи вертикальной, мм/мин	8-394 (18)	8-394 (18)
Ускоренная подача прод./попереч., мм/мин	2300	2300
Ускоренная подача вертикальная, мм/мин	770	770
Угол поворота стола	от -45° до +45°	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-рукав, мм	155	190
Расстояние шпиндель-стол, мм	30-350	30-410
T-образный паз, 3, мм	18/70	18-90
Мощность двигателя, кВт	7.5 (380)	11 (380)
Габариты, мм	2160 × 1780 × 1990	2556 × 2200 × 2250
Масса, кг	2650	3850

## Горизонтально-фрезерные станки

**STALEX**

### Преимущества

- Шпиндель полый конструкции с возможностью крепления по конусу непосредственно фрезы или фрезерной оправки
- Оправка с фрезами поддерживается использованием подвесок, которые имеют возможность перемещаться по хоботу станка
- Хобот может перемещаться по горизонтальным направляющим
- Высокая мощность и усиленная конструкция
- Функция механического зажима по осям
- Основные узлы из высокопрочных сплавов
- Ускоренное перемещения рабочего стола по осям X, Y, Z
- Автоматическая подача по оси X, Y
- Механизированный подъем стола по оси Z
- ШВП по осям X, Y. УЦИ по трем осям в новом выносном пульте
- Электрокомпоненты Schneider electric
- Изготовлен по стандарту CE





Станки металлорежущие

## Ленточнопильные станки

### BS 85

#### Стандартная комплектация

- Упор
- Ленточное полотно
- Инструкция

#### Дополнительные опции

Полотна для BS-85 шаг зуба по запросу

#### Размеры заготовок, мм

	90°	45°
○	85	70
□	85 × 105	65 × 75


Модель	BS-85
Артикул	388000
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	40-88
Размер полотна, мм	13 × 0.65 × 1325
Мощность двигателя, кВт	1 (1-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	690 × 310 × 460
Масса, кг	21.5

### Ручной ленточнопильный станок

#### Преимущества

- Оснащен стационарными тисками
- Поворотная рама для резки под углом
- Движение ленты осуществляется через мотор-редуктор с плавной регулировкой скорости резки
- Небольшой вес и компактные габариты станка делают его мобильным

 13  
Высота полотна, мм

 40-88  
Скорость полотна, м/мин



### BS 100

#### Стандартная комплектация

- Упор 350 мм
- Ленточное полотно
- Инструмент для обслуживания
- Инструкция

#### Дополнительные опции

Полотна для BS-85 шаг зуба по запросу

#### Размеры заготовок, мм


	90°	45°
○	100	60
□	100 × 150	60 × 110


Модель	BS-100
Артикул	388001
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	45
Размер полотна, мм	13 × 0.65 × 1470
Мощность двигателя, кВт	0.375 (1-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	720 × 370 × 460
Масса, кг	26

### Ручной ленточнопильный станок

#### Преимущества

- Оснащен стационарными тисками
- Поворотная рама для резки под углом
- Рычаг быстрой доводки на тисках
- Ручное натяжение полотна
- Подшипники направляющих блоков увеличивают срок службы ленточной пилы и качество резки

 13  
Высота полотна, мм

 45  
Скорость полотна, м/мин



## BS 115

### Стандартная комплектация

- Подставка, колеса – 2 шт.
- Ленточное полотно
- Стол для вертикального пиления

### Дополнительные опции

Полотна для BS-115, шаг зуба по запросу

### Размеры заготовок, мм

	90°	45°
○	115	100
□	100 × 150	60 × 110


Модель	BS-115
Артикул	388002
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	20, 29, 50
Размер полотна, мм	13 × 0.6 × 1540
Мощность двигателя, кВт	0.55 (1-фазный)
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	970 × 460 × 460
Масса, кг	68

## Ручной ленточнопильный станок

### Преимущества

- Пильную раму возможно установить в вертикальном положении
- Устойчивая конструкция с транспортировочными колесами
- Поворот губок тисков для резки под углом
- Ременная передача и поворотные тиски
- Регулируемая пружина натяжения

 13  
Высота полотна, мм

 20-50  
Скорость полотна, м/мин



# STALEX

## BS 128

### Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Стол вертикального распила
- Инструкция

### Дополнительные опции

	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BS-125HDR, шаг зуба по запросу	

### Размеры заготовок, мм

	-45°	90°	45°	60°
○	90	128	95	44
□	75 × 90	128 × 150	75 × 95	44 × 56


Модель	BS-128HDR
Артикул	388005
Угол поворота пилы	от -45° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	20, 29, 50
Размер полотна, мм	13 × 0.65 × 1640
Мощность двигателя, кВт	0.375 (1-фазный)
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	960 × 540 × 610
Масса, кг	85

## Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

### Преимущества

- Быстрая система регулировки зажима
- Поворотная рама для резки под углом
- Пильную раму возможно установить в вертикальном положении
- Направляющие подшипники полотна
- Концевик отключения станка в нижнем положении рамы

 13  
Высота полотна, мм

 20-50  
Скорость полотна, м/мин



# STALEX

## BSM 125G

### Стандартная комплектация

- Упор 250 мм
- Ленточное полотно
- Инструкция

### Дополнительные опции

Полотна для BSM-125G, шаг зуба по запросу

### Размеры заготовок, мм

	90°	45°	60°
○	125	85	45
□	125 × 125	85 × 85	45 × 50


Модель	BSM-125G
Артикул	102914
Угол поворота пилы	от 0° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	30-80
Размер полотна, мм	13 × 0.65 × 1440
Мощность двигателя, кВт	0.4 (1-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	720 × 300 × 420
Масса, кг	24

## Ручной ленточнопильный станок

### Преимущества

- Движение ленты через зубчатый привод
- Высокое качество и точность распила
- Плавная регулировка скорости вращения
- Поворотная рама для резки под углом
- Подшипники направляющих блоков увеличивают срок службы ленточной пилы
- Малая энергоемкость

 13  
Высота полотна, мм

 30-80  
Скорость полотна, м/мин



## BSM 170G | GV

### Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ
- Инструкция и инструмент

### Дополнительные опции

	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BSM-170G   GV, шаг зуба по запросу	

### Размеры заготовок, мм

	90°	45°	60°
○	170	130	70
□	170 × 210	110 × 110	60 × 60


Модель	BSM-170G	BSM-170GV
Артикул	102873	102609
Угол поворота пилы	от 0° до +60°	от 0° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	32.5 / 65	5-90
Размер полотна, мм	20 × 0.9 × 2110	20 × 0.9 × 2110
Мощность двигателя, кВт	0.95 (3-фазный)	0.95 (3-фазный)
Привод	Зубчатый	Зубчатый
Габариты, мм	1150 × 560 × 930	1150 × 560 × 930
Масса, кг	141	154

## Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

### Преимущества

- Поворотная рама для резки под углом
- Тиски с системой быстрого отвода
- Литая чугунная рама
- Точность движения ленты обеспечивается за счет роликовых подшипников
- Плавная регулировка скорости
- Датчики контроля натяжения полотна, обрыва полотна и открытия кожуха рамы

 20  
Высота полотна, мм

 5-90  
Скорость полотна, м/мин



## BSM 225G | GV

### Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ
- Инструкция и инструмент

### Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BSM-225G   GV, шаг зуба по запросу	

### Размеры заготовок, мм

	90°	45°	60°
○	225	160	100
□	260 × 150	160 × 140	100 × 115

Модель	BSM-225G	BSM-225GV
Артикул	102874	102875
Угол поворота пилы	от 0° до +60°	от 0° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	37.5 / 75	5-90
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 2450	27 × 0.9 × 2450
Мощность двигателя, кВт	1.5 (3-фазный)	1.5 (3-фазный)
Привод	Зубчатый	Зубчатый
Габариты, мм	1600 × 1300 × 1800	1600 × 1300 × 1800
Масса, кг	195	197

## Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

STALEX

### Преимущества

- Точность движения ленты обеспечивается за счет роликовых подшипников
- Тиски с системой быстрого отвода
- Литая чугунная рама
- Поворотная рама для резки под углом
- Датчики контроля натяжения полотна, обрыва полотна и открытия кожуха рамы

27  
Высота полотна, мм

5-90  
Скорость полотна, м/мин



## BSM 250G

### Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Стол вертикального распила
- Инструкция

### Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BSM-250G, шаг зуба по запросу	

### Размеры заготовок, мм

	-45°	90°	45°	60°
○	170	250	200	125
□	140 × 180	175 × 320	175 × 200	130 × 125

Модель	BSM-250G
Артикул	102611
Угол поворота пилы	от -45° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	35, 70
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 2680
Мощность двигателя, кВт	1.5 / 1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	1550 × 760 × 950
Масса, кг	268

## Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

### Преимущества

- Точность движения ленты обеспечивается за счет роликовых подшипников
- Поворотная рама для резки под углом
- Тиски с системой быстрого отвода
- Датчики контроля натяжения полотна, обрыва полотна и открытия кожуха рамы
- Литая чугунная рама

27  
Высота полотна, мм

35 / 70  
Скорость полотна, м/мин



## BSM 270G

### Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Стол вертикального распила
- Инструкция

### Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BSM-270G, шаг зуба по запросу	

### Размеры заготовок, мм

	-45°	90°	45°	60°
○	210	270	240	160
□	140 × 200	220 × 370	160 × 240	160 × 110

Модель	BSM-270G
Артикул	102612
Угол поворота пилы	от -45° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	34, 68
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 3160
Мощность двигателя, кВт	1.5 / 1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	1770 × 765 × 1120
Масса, кг	411

## Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

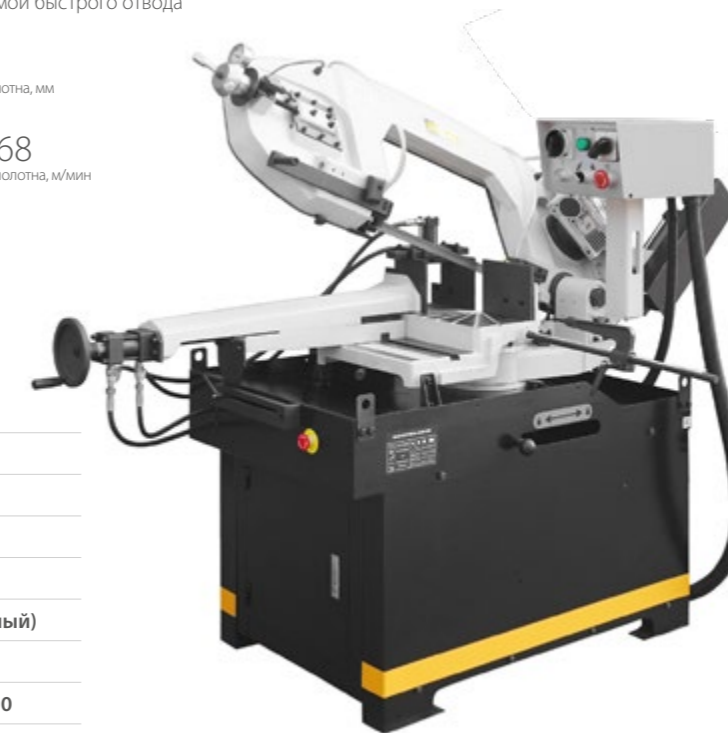
STALEX

### Преимущества

- Точность движения ленты обеспечивается за счет роликовых подшипников
- Поворотная рама для резки под углом
- Тиски с системой быстрого отвода
- Датчики контроля натяжения полотна, обрыва полотна и открытия кожуха рамы
- Литая чугунная рама

27  
Высота полотна, мм

34 / 68  
Скорость полотна, м/мин



## BS 712N | G

### Стандартная комплектация

- Упор, тумба, колеса, ленточное полотно
- Система СОЖ, инструкция

### Дополнительные опции

Прижим для пакетной резки	AP-BS-712N
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BS-712, шаг зуба по запросу	

### Размеры заготовок, мм

	90°	45°
○	178	127
□	178 × 305	120 × 125

Модель	BS-712N	BS-712G
Артикул	388006	388018
Угол поворота пилы	от 0° до +45°	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	22, 34, 49, 64	29, 59, 87
Размер полотна, мм	20 × 0.9 × 2362	20 × 0.9 × 2362
Мощность двигателя, кВт	0.75 (3-фазный)	0.75 (3-фазный)
Привод	Клиноременной	Зубчатый
Габариты, мм	1250 × 450 × 1150	1290 × 540 × 1150
Масса, кг	145	170

## Станки ленточнопильные с гидроразгрузкой

### Преимущества

- Регулировка скорости опускания рамы
- Механическая щетка для очистки полотна
- Пильную раму возможно установить в вертикальном положении
- Подвижная направляющая с роликовыми подшипниками натяжения полотна
- Поворот губок тисков для резки под углом

20  
Высота полотна, мм

22-87  
Скорость полотна, м/мин



## BS 712R | GR

### Стандартная комплектация

- Упор, тумба, колеса, ленточное полотно
- Система СОЖ, инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Прижим для пакетной резки	AP-BS-712R
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BS-712, шаг зуба по запросу	

### Размеры заготовок, мм

	90°	45°
○	178	127
□	178×210	85×140


Модель	BS-712R	BS-712GR
Артикул	388008	388009
Угол поворота пилы	от 0° до +45°	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	22, 34, 49, 64	29, 59, 87
Размер полотна, мм	20×0.9×2362	20×0.9×2362
Мощность двигателя, кВт	0.75 (3-фазный)	0.75 (3-фазный)
Привод	Клиноременной	Зубчатый
Габариты, мм	1290×730×1150	1320×770×1150
Масса, кг	170	175

## Станки ленточнопильные с гидроразгрузкой

### Преимущества

- Регулировка скорости опускания рамы
- Механическая щетка для очистки полотна
- Пильную раму возможно установить в вертикальном положении
- Подвижная направляющая с роликовыми подшипниками натяжения полотна
- Регулировка угла поворота тисков
- Поворотная рама для резки под углом

 20  
Высота полотна, мм

 22-87  
Скорость полотна, м/мин



## STALEX

## BS 260G

### Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ, инструкция и инструмент

Дополнительные опции	Артикул
Прижим для пакетной резки	101503
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BS-260G, шаг зуба по запросу	

### Размеры заготовок, мм

	90°	45°	60°
○	227	150	90
□	230×190	150×125	85×85


Модель	BS-260G
Артикул	388017
Угол поворота пилы	от 0° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	36, 72
Размер полотна, мм	27×0.9×2455
Мощность двигателя, кВт	0.75 / 1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	1460×720×1100
Масса, кг	190

## Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

### Преимущества

- Литая чугунная рама
- Прямой ролик подачи заготовки
- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками
- Регулировка скорости опускания рамы
- Поворотная рама для резки под углом
- Пружина для облегчения поднятия рамы

 27  
Высота полотна, мм

 39 / 72  
Скорость полотна, м/мин



## SBS 205

### Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно, колеса
- Стол вертикального распила
- Система СОЖ, инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для SBS-205, шаг зуба по запросу	

### Размеры заготовок, мм

	90°	45°
○	205	143
□	215×205	143×115


Модель	SBS-205
Артикул	12010205
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	24, 41, 61, 82
Размер полотна, мм	20×0.9×2360
Мощность двигателя, кВт	1.1 (1-фазный)
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	1230×650×820
Масса, кг	227

## Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

### Преимущества

- Поворотная рама для резки под углом
- Регулировка угла поворота рамы
- Плавное опускание пильной рамы
- Тиски с ручным зажимом и доводчиком
- Механическое натяжение ленты
- Литая чугунная рама

 20  
Высота полотна, мм

 24-82  
Скорость полотна, м/мин



## BS 280G

### Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ, инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Прижим для пакетной резки	101502
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BS-280G, шаг зуба по запросу	

### Размеры заготовок, мм

	90°	45°	60°
○	220	160	110
□	250×155	160×110	80×95


Модель	BS-280G
Артикул	388119
Угол поворота пилы	от 0° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	40, 80
Размер полотна, мм	27×0.9×2450
Мощность двигателя, кВт	0.75 / 1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	1650×800×1500
Масса, кг	254

## Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

### Преимущества

- Литая чугунная рама
- Прямой ролик подачи заготовки
- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками
- Регулировка скорости опускания рамы
- Поворотная рама для резки под углом
- Пружина для облегчения поднятия рамы

 27  
Высота полотна, мм

 40 / 80  
Скорость полотна, м/мин



## BS 912B | G

### Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно, колеса
- Система СОЖ, инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Прижим для пакетной резки	AP-BS-912B
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BS-912, шаг зуба по запросу	

### Размеры заготовок, мм

	90°	45°
○	229	150
□	178 × 305	120 × 150

Модель	BS-912B	BS-912G
Артикул	388010	388011
Угол поворота пилы	от 0° до +45°	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	26, 50, 73, 95	31, 65, 95
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 2655	27 × 0.9 × 2655
Мощность двигателя, кВт	1.1 (3-фазный)	1.1 (3-фазный)
Привод	Клиноременной	Зубчатый
Габариты, мм	1540 × 590 × 1150	1550 × 600 × 1150
Масса, кг	190	183

## Станки ленточнопильные с гидроразгрузкой

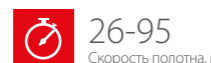
STALEX

### Преимущества

- Механические тиски с рычагом быстрой доводки
- Лампа освещения рабочей зоны
- Точность движения ленты за счет роликовых подшипников и твердосплавных пластин
- Датчик выключения станка в нижнем положении
- Щетка для снятия стружки с полотна
- Поворот губок тисков для резки под углом



27  
Высота полотна, мм



26-95  
Скорость полотна, м/мин



## BS 912GR

### Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно, колеса
- Система СОЖ, инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Прижим для пакетной резки	AP-BS-912GR
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для SBS-205, шаг зуба по запросу	

### Размеры заготовок, мм

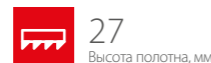
	90°	45°
○	229	150
□	178 × 305	120 × 150

Модель	BS-912GR
Артикул	388011
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	31, 65, 95
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 2655
Мощность двигателя, кВт	1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	1550 × 600 × 1150
Масса, кг	183

## Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

### Преимущества

- Точность движения ленты за счет роликовых подшипников и твердосплавных пластин
- Механические тиски с рычагом быстрой доводки
- Поворотная рама для резки под углом
- Лампа освещения рабочей зоны
- Датчик выключения станка в нижнем положении
- Щетка для снятия стружки с полотна



27  
Высота полотна, мм



26-95  
Скорость полотна, м/мин



## BS 916V

### Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ, инструкция и инструмент

Дополнительные опции	Артикул
Прижим для пакетной резки	101508
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для SBS-205, шаг зуба по запросу	

### Размеры заготовок, мм

	90°	45°
○	229	150
□	127 × 405	150 × 190

Модель	BS-916V
Артикул	388014
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	18-102
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 3035
Мощность двигателя, кВт	1.5 (3-фазный)
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	1800 × 770 × 1140
Масса, кг	300

## Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

### Преимущества

- Гидравлическая система подачи
- Ручное натяжение ленты, маховик со шкалой
- Поворот губок тисков для резки под углом
- Выключатель при окончании распила
- Съемный поддон для сбора стружки
- Твердосплавные пластины и подшипники
- Щетка для снятия стружки с полотна
- Лампа освещения рабочей зоны



27  
Высота полотна, мм



18-102  
Скорость полотна, м/мин



## BS 315GD

### Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ, инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BS-315GD, шаг зуба по запросу	

### Размеры заготовок, мм

	-45°	90°	45°	60°
○	230	255	230	150
□	210 × 190	315 × 190	210 × 190	130 × 150

Модель	BS-315GD
Артикул	388122/GD
Угол поворота пилы	от -45° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	40-80
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 2825
Мощность двигателя, кВт	0.75 / 1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	1600 × 800 × 1500
Масса, кг	350

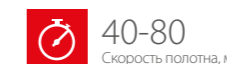
## Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

### Преимущества

- Литая чугунная рама, поворотный стол
- Плавная регулировка опускания пильной рамы
- Тиски механические с ручным зажимом
- Подвижная направляющая с твердосплавными пластинками
- Поворотная рама для резки под углом



27  
Высота полотна, мм



40-80  
Скорость полотна, м/мин



## BS 1018B

### Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ, инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Прижим для пакетной резки	AP-BS-1018B
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BS-1018B, шаг зуба по запросу	

### Размеры заготовок, мм

	90°	45°
○	254	150
□	127×457	150×190

Модель	BS-1018B
Артикул	388015
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	26, 50, 73, 95
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 3280
Мощность двигателя, кВт	1.5 (3-фазный)
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	1830 × 830 × 1150
Масса, кг	310

## Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

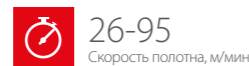
# STALEX

### Преимущества

- Поворот губок тисков для резки под углом
- Регулировка угла поворота вдоль шкалы
- Механическая дисковая щетка
- Датчик выключения станка в нижнем положении
- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками
- Гидравлическая система подачи
- Пружина для облегчения поднятия рамы



27  
Высота полотна, мм



26-95  
Скорость полотна, м/мин



## BS 1018R

### Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ, инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Прижим для пакетной резки	AP-BS-1018R
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BS-1018R, шаг зуба по запросу	

### Размеры заготовок, мм

	90°	45°
○	254	170
□	160×406	160×190

Модель	BS-1018R
Артикул	388116
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	26, 50, 73, 95
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 3215
Мощность двигателя, кВт	1.5 (3-фазный)
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	1890 × 840 × 1340
Масса, кг	300

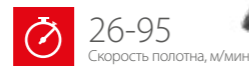
## Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

### Преимущества

- Поворотная рама для резки под углом
- Регулировка угла поворота вдоль шкалы
- Механическая дисковая щетка
- Датчик выключения станка в нижнем положении
- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками
- Гидравлическая система подачи
- Пружина для облегчения поднятия рамы



27  
Высота полотна, мм



26-95  
Скорость полотна, м/мин



## BS 1018T

### Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ, инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BS-1018T, шаг зуба по запросу	

### Размеры заготовок, мм

	-45°	90°	45°	60°
○	260	260	260	140
□	260×130	260×430	300×200	155×125

Модель	BS-1018T
Артикул	388061
Угол поворота пилы	от -45° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	24, 52, 78, 109
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 3660
Мощность двигателя, кВт	1.5 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	2212 × 1080 × 1220
Масса, кг	466

## Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

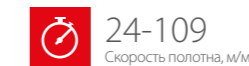
# STALEX

### Преимущества

- Поворотная рама для резки под углом
- Концевые выключатели при открытии крышек
- Механическая дисковая щетка
- Датчик выключения станка в нижнем положении
- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками
- Гидравлическая система подачи
- Пружина для облегчения поднятия рамы



27  
Высота полотна, мм



24-109  
Скорость полотна, м/мин



## BS 2114T | TH

### Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ, инструкция

### Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371

Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм

Полотна для BS-2114, шаг зуба по запросу

### Размеры заготовок, мм


	90°	45°	60°
○	400	340	150
□	550 × 360	400 × 340	250 × 200


	BS-2114T	BS-2114TH
Модель	BS-2114T	BS-2114TH
Артикул	388065	388066
Угол поворота пилы	от 0° до +60°	от 0° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	48, 70	48, 70
Размер полотна, мм	34 × 1.1 × 4405	34 × 1.1 × 4405
Мощность двигателя, кВт	2.2 / 2.8 (3-фазный)	2.2 / 2.8 (3-фазный)
Привод	Зубчатый	Зубчатый
Габариты, мм	2300 × 830 × 1580	2300 × 830 × 1580
Масса, кг	580	630

## Станки ленточнопильные с гидроразгрузкой

### Преимущества

- Гидравлическая система опускания рамы
- Гидравлическая система подъема (для BS-2114TH)
- Концевой выкл. маховика натяжения полотна
- Регулируемый мерный упор для заготовок
- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками
- Поворотная рама для резки под углом
- Тиски с быстрым зажатием заготовки

 34  
Высота полотна, мм

 48 / 70  
Скорость полотна, м/мин



# STALEX

## BS 315GFH-JC

### Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ
- Инструкция

### Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371

Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм

Полотна для BS-315GFH, шаг зуба по запросу

### Размеры заготовок, мм

	-45°	90°	45°	60°
○	210	250	210	130
□	210×170	315×230	210×170	130×130


	BS-315GFH-JC
Модель	BS-315GFH-JC
Артикул	388124-JC/D250mm
Угол поворота пилы	от -45° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	40-96
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 2825
Мощность двигателя, кВт	0.75 / 1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	1630 × 900 × 1550
Масса, кг	400

## Полуавтоматический ленточнопильный станок

### Преимущества

- Поворотная рама для резки под углом
- Автоматический подъем и опускание рамы
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Дисковая щетка для очистки полотна
- Предохранительные концевики на кожухе маховика и на лезвии
- Термозащита электродвигателя
- Тиски гидравлические с возможностью быстрого зажима заготовок

 27  
Высота полотна, мм

 40-96  
Скорость полотна, м/мин



## BSM 250GH | GVH

### Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ, инструкция

### Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371

Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм

Полотна для BSM-250GH | GVH, шаг зуба по запросу

### Размеры заготовок, мм

	-45°	90°	45°	60°
○	170	250	200	125
□	140×180	175×320	175×200	130×125


	BSM-250GH	BSM-250GVH
Модель	BSM-250GH	BSM-250GVH
Артикул	102613	102614
Угол поворота пилы	от -45° до +60°	от -45° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	35, 70	5-90
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 2680	27 × 0.9 × 2680
Мощность двигателя, кВт	1.5 / 1.1 (3-фазный)	1.5 / 1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый	Зубчатый
Габариты, мм	1770 × 760 × 1625	1820 × 760 × 1625
Масса, кг	331	333

## Полуавтоматические ленточнопильные станки

### Преимущества

- Поворотная рама для резки под углом
- Тиски с системой быстрого отвода
- Литая чугунная рама
- Точность движения ленты обеспечивается за счет роликовых подшипников
- Датчики контроля натяжения полотна, обрыва полотна и открытия кожуха рамы
- Плавная регулировка скорости (BSM-250GVH)

 27  
Высота полотна, мм

 5-90  
Скорость полотна, м/мин



## BS 1018TH

### Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ
- Инструкция

### Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371

Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм

Полотна для BS-1018TH, шаг зуба по запросу

### Размеры заготовок, мм

	-45°	90°	45°	60°
○	260	260	260	155
□	250×130	260×430	300×200	125×125


	BS-1018TH
Модель	BS-1018TH
Артикул	388063
Угол поворота пилы	от -45° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	24, 52, 78, 109
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 3660
Мощность двигателя, кВт	1.5 (3-фазный)
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	2120 × 1310 × 1220
Масса, кг	515

## Полуавтоматический ленточнопильный станок

### Преимущества

- Гидравлические тиски имеют закаленный и отшлифованный червяк и бронзовое червячное колесо, для длительного срока эксплуатации
- Концевые выключатели при открытии крышек
- Поворотная рама для резки под углом
- Гидравлическая система опускания рамы
- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками

 27  
Высота полотна, мм

 24-109  
Скорость полотна, м/мин



## BSM 270GH | GVH

### Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ, инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371

Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм

Полотна для BSM-270GH | GVH, шаг зуба по запросу

### Размеры заготовок, мм

	-45°	90°	45°	60°
	210	270	240	160
	180×180	220×370	160×240	160×110

	BSM-270GH	BSM-270GVH
Модель	BSM-270GH	BSM-270GVH
Артикул	102615	102616
Угол поворота пилы	от -45° до +60°	от -45° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	34, 68	5-90
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 3160	27 × 0.9 × 3160
Мощность двигателя, кВт	1.5 / 1.1 (3-фазный)	1.5 / 1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый	Зубчатый
Габариты, мм	1860 × 760 × 1720	1820 × 760 × 1720
Масса, кг	491	491

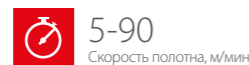
## Полуавтоматические ленточнопильные станки

### Преимущества

- Поворотная рама для резки под углом
- Тиски с системой быстрого отвода
- Литая чугунная рама
- Точность движения ленты обеспечивается



27  
Высота полотна, мм



5-90  
Скорость полотна, м/мин

- за счет роликовых подшипников
- Датчики контроля натяжения полотна, обрыва полотна и открытия кожуха рамы
- Плавная регулировка скорости (BSM-270GVH)

# STALEX



## S 620

### Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ, инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371

Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм

Полотна для S-620, шаг зуба по запросу

### Размеры заготовок, мм

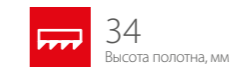
	-45°	90°	45°	60°
	400	440	400	280
	400×400	620×440	400×400	280×280

	S-620
Модель	S-620
Артикул	S-16
Угол поворота пилы	от -60° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	20-90
Размер полотна, мм	34 × 1.1 × 5200
Мощность двигателя, кВт	3 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	3030 × 2120 × 1600
Масса, кг	1090

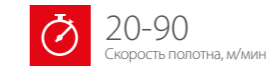
## Полуавтоматический ленточнопильный станок

### Преимущества

- Автоматический подъем и опускание рамы
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Термозащита электродвигателя
- Дисковая щетка для очистки полотна
- Подсветка зоны резки
- Механическое натяжение полотна
- Гидравлические тиски с быстрым зажимом



34  
Высота полотна, мм



20-90  
Скорость полотна, м/мин



## BS 460G

### Стандартная комплектация



- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ, инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371

Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм

Полотна для BS-460G-JC, шаг зуба по запросу

### Размеры заготовок, мм

	-45°	90°	45°	60°
	305	330	305	205
	305×250	460×250	305×250	205×250

	BS-460G-JC Servo
Модель	BS-460G-JC Servo
Артикул	388125-JC/3.7kW
Угол поворота пилы	от -45° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	19-94
Размер полотна, мм	34 × 1.1 × 3960
Мощность двигателя, кВт	3.7 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	2310 × 1130 × 1630
Масса, кг	900

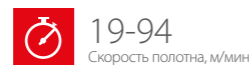
## Полуавтоматический ленточнопильный станок

### Преимущества

- Автоматический подъем и опускание рамы
- Предохранительные концевики на кожухе маховика и лезвии
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Термозащита электродвигателя
- Гидравлические тиски с быстрым зажимом
- Дисковая щетка для очистки полотна
- Плавная регулировка скорости



34  
Высота полотна, мм



19-94  
Скорость полотна, м/мин



## TBK 4228

### Стандартная комплектация



- Регулируемый упор, ленточное полотно
- Мобильная стойка с роликом
- Система СОЖ
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371

Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм

Полотна для TBK-4228, шаг зуба по запросу

### Размеры заготовок, мм (90°)

	280
	280×280

	TBK-4228
Модель	TBK-4228
Артикул	271210
Скорость движения полотна, м/мин	27, 45, 69
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 3505
Мощность двигателя, кВт	3 (3-х фазный)
Привод	Зубчатый + клиноременной
Габариты, мм	2200 × 1400 × 1600
Масса, кг	695

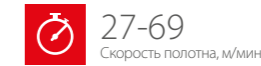
## Полуавтоматический колонный ленточнопильный станок

### Преимущества

- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Тиски гидравлические с быстрым зажимом
- Предохранительные концевики
- Автоматические подъем, опускание рамы и отключение при завершении
- Увеличенная скорость подачи
- Подсветка зоны резки



27  
Высота полотна, мм



27-69  
Скорость полотна, м/мин



## TBK 4228A



### Стандартная комплектация

- Регулируемый упор, ленточное полотно
- Система СОЖ
- Инструкция

### Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для TBK-4228A, шаг зуба по запросу	

### Размеры заготовок, мм

	90°	30°	45°
	280	260	170
	320 × 280	260 × 280	170 × 280

Модель	TBK-4228A
Артикул	271211
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	27, 45, 69
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 3625
Мощность двигателя, кВт	3 (3-х фазный)
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	2150 × 1300 × 1600
Масса, кг	820

## Полуавтоматический колонный ленточнопильный станок

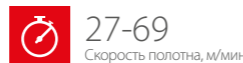
### Преимущества

- Поворотный механизм рамы для резки под углом при двухколонной конструкции станка
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Тиски гидравлические с быстрым зажимом
- Автоматические подъем, опускание рамы и отключение при завершении
- Подсветка зоны резки



27

Высота полотна, мм



27-69

Скорость полотна, м/мин



## STALEX

## TGK 4235 | 4240



### Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Вспомогательный стол с роликом
- Стойка для длинных заготовок
- Система СОЖ, инструкция

### Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для TGK, шаг зуба по запросу	

### Размеры заготовок, мм (90°)

	TGK-4235	TGK-4240
	350	400
	350 × 350	400 × 400

Модель	TGK-4235	TGK-4240
Артикул	271202	271203
Скорость движения полотна, м/мин	45, 69	35, 56
Размер полотна, мм	34 × 1.1 × 4115	41 × 1.3 × 5000
Мощность двигателя, кВт	2.2 / 2.8 (3-х фазный)	3 / 4 (3-х фазный)
Привод	Зубчатый	Зубчатый
Габариты, мм	2130 × 1150 × 1730	2690 × 1340 × 2150
Масса, кг	775	1330

## Полуавтоматические колонные ленточнопильные станки

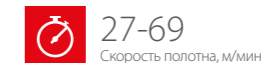
### Преимущества

- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Тиски гидравлические с быстрым зажимом
- Увеличенная скорость подачи
- Автоматический подъем, опускание рамы и отключение при завершении
- Гидравлическое натяжение полотна
- Подсветка зоны резки



27

Высота полотна, мм



27-69

Скорость полотна, м/мин



## BS 5030

### Стандартная комплектация

- Регулируемый упор, ленточное полотно
- Система СОЖ
- Инструкция

### Дополнительные опции

Прижим для пакетной резки	100964
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BS-5030, шаг зуба по запросу	

### Размеры заготовок, мм (90°)

	300
	500 × 300

Модель	BS-5030
Артикул	388156
Скорость движения полотна, м/мин	30, 50, 75, 90
Размер полотна, мм	34 × 1.1 × 4180
Мощность двигателя, кВт	3 (3-х фазный)
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	2050 × 1100 × 1350
Масса, кг	1150

## Полуавтоматический колонный ленточнопильный станок

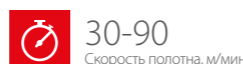
### Преимущества

- Автоматический подъем и опускание рамы
- Датчик выключения станка в нижнем положении и поднятия рамы в верхнее положение
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Сенсорный дисплей и подсветка зоны резки
- Тиски гидравлические с быстрым зажимом
- Индикатор повреждения станка и полотна
- Дисковая щетка очистки полотна
- Предохранительные концевики на кожухе маховика и лезвии



34

Высота полотна, мм



30-90

Скорость полотна, м/мин



## SBS 4070



### Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Рольганг 1 м
- Система СОЖ
- Инструкция

### Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Полотна для SBS-4070, шаг зуба по запросу	

### Размеры заготовок, мм (90°)

	400
	700 × 400

Модель	SBS-4070
Артикул	12020407
Скорость движения полотна, м/мин	26, 35, 53, 71, 89
Размер полотна, мм	41 × 1.3 × 5080
Мощность двигателя, кВт	4 (3-х фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	2750 × 2200 × 1750
Масса, кг	1810

## Полуавтоматический колонный ленточнопильный станок

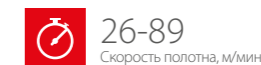
### Преимущества

- Автоматический подъем и опускание рамы
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Тиски гидравлические с быстрым зажимом
- Термозащита электродвигателя
- Дисковая щетка для очистки полотна
- 5 скоростей вращения полотна
- Подсветка зоны резки



41

Высота полотна, мм



26-89

Скорость полотна, м/мин



## H 5033 | 7043 | 7053

### Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Пульт станка PLC, лазерный луч
- Прижим пакетной резки (гидравлический)
- Система СОЖ, инструкция


### Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371

Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм

Полотна для H, шаг зуба по запросу

### Размеры заготовок, мм (90°)

	H-5033	H-7043	H-7053
	330	430	530
	500 × 330	700 × 430	700 × 530

Модель	H-5033	H-7043	H-7053
Артикул	102528	102529	102530
Скорость движения полотна, м/мин	20-80	20-80	20-80
Размер полотна, мм	34 × 1.1 × 4220	41 × 1.3 × 5750	41 × 1.3 × 6650
Мощность двигателя, кВт	4 (3-фазный)	7.5 (3-фазный)	7.5 (3-фазный)
Привод	Зубчатый	Зубчатый	Зубчатый
Габариты, мм	1300 × 2500 × 1500	1350 × 3150 × 1700	1400 × 3250 × 2000
Масса, кг	1400	2200	2700


## Полуавтоматические колонные ленточнопильные станки

# STALEX

### Преимущества

- Подача заготовок с помощью гидравлики
- Автоматический конвейер сбора стружки
- Гидравлическое натяжение полотна
- Стальная сварная конструкция
- Дисковая щетка очистки полотна
- Произведен по стандартам CE
- Электрокомпоненты Siemens, Schneider

 41  
Высота полотна, мм

 20-80  
Скорость полотна, м/мин



## SBS 650

### Стандартная комплектация

- Ленточное полотно
- Система СОЖ
- Инструкция

### Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371

Полотна для SBS-650, шаг зуба по запросу

### Размеры заготовок, мм (90°)

	650
	650 × 650


Модель	SBS-650
Артикул	12020650
Скорость движения полотна, м/мин	20, 45, 65
Размер полотна, мм	41 × 1.25 × 6860
Мощность двигателя, кВт	5.5 (3-х фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	3270 × 1580 × 2160
Масса, кг	5000

## Полуавтоматический колонный ленточнопильный станок

### Преимущества

- Автоматический подъем и опускание рамы
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Гидравлическая бесступенчатая регулировка движения рамы
- Тиски гидравлические с быстрым зажимом

 41  
Высота полотна, мм

 20-65  
Скорость полотна, м/мин



## CH 650-1200

### Стандартная комплектация

- Ленточное полотно
- Система СОЖ
- Инструкция

### Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371

Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм

Полотна для CH, шаг зуба по запросу

### Размеры заготовок, мм (90°)

	CH-650	CH-800	CH-1000	CH-1200
	650	800	1000	1200
	650 × 650	800 × 800	1000 × 1000	1200 × 1200

Модель	CH-650	CH-800	CH-1000	CH-1200
Артикул	102670	102671	102672	102673
Скорость движения полотна, м/мин	20-65	18-60	15-60	15-60
Размер полотна, мм	54 × 1.6 × 6860	67 × 1.6 × 8820	67 × 1.6 × 9820	67 × 1.6 × 10800
Мощность двигателя, кВт	7.5 (3-фазный)	7.5 (3-фазный)	11 (3-фазный)	15 (3-фазный)
Привод	Зубчатый	Зубчатый	Зубчатый	Зубчатый
Габариты, мм	3270 × 1640 × 2160	4130 × 2150 × 2190	4560 × 2180 × 3040	4835 × 2190 × 3315
Масса, кг	5000	7000	9000	10 000


## Полуавтоматические колонные ленточнопильные станки

# STALEX

### Преимущества

- Автоматический подъем и опускание рамы
- Гидравлическое натяжение полотна
- Лазерный указатель в зоне распила
- Точная регулировка полотна
- Тиски с быстрым зажимом
- Термозащита электродвигателя
- Плавная регулировка скорости
- Произведен по стандартам CE

 67  
Высота полотна, мм

 15-60  
Скорость полотна, м/мин



## CH 300S

### Стандартная комплектация



- Ленточное полотно
- Рольганг 1 м
- Система СОЖ
- Инструкция

### Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371

Полотна для CH 300S, шаг зуба по запросу

### Размеры заготовок, мм

	90°	45°	60°
	300	230	150
	350 × 300	240 × 300	150 × 300


Модель	CH-300S
Артикул	102993
Скорость движения полотна, м/мин	20-80
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 3650
Мощность двигателя, кВт	2.2
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	2200 × 1230 × 1720
Масса, кг	900

## Полуавтоматический колонный ленточнопильный станок

### Преимущества

- Автоматический подъем и опускание рамы
- Точная регулировка полотна
- Тиски с быстрым зажимом
- Термозащита электродвигателя
- Плавная регулировка скорости
- Произведен по стандартам CE

 27  
Высота полотна, мм

 20-80  
Скорость полотна, м/мин



## CH 4070S

### Стандартная комплектация

- Ленточное полотно
- Рольганг 1 м
- Система СОЖ
- Инструкция

### Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371

Полотна для CH 4070S, шаг зуба по запросу

### Размеры заготовок, мм

	90°	45°
○	400	400
□	700 × 400	400 × 400


Модель	CH-4070S
Артикул	102992
Скорость движения полотна, м/мин	20-80
Размер полотна, мм	41 × 1.25 × 5500
Мощность двигателя, кВт	4.0
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	2800 × 1940 × 2000
Масса, кг	2400

## Полуавтоматический колонный ленточнопильный станок

### Преимущества

- Автоматический подъем и опускание рамы
- Точная регулировка полотна
- Тиски с быстрым зажимом
- Термозащита электродвигателя
- Плавная регулировка скорости
- Произведен по стандартам CE

 41  
Высота полотна, мм

 20-80  
Скорость полотна, м/мин



# STALEX

## CH 300 | 400 SA

### Стандартная комплектация

- Ленточное полотно
- Гидравлические прижимы
- Система СОЖ
- Инструкция

### Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371

Полотна для CH 300 | 400 SA, шаг зуба по запросу

### Размеры заготовок, мм

	CH-300SA		CH-400SA	
	90°	45°	90°	45°
○	300	230	400	350
□	350 × 300	180 × 300	400 × 400	350 × 400


Модель	CH-300SA	CH-400SA
Артикул	102915	102237
Угол поворота пилы	от 0° до +45°	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	20-110	20-80
Размер полотна, мм	34 × 1.1 × 4430	41 × 1.3 × 5590
Мощность двигателя, кВт	3 (3-фазный)	4 (3-фазный)
Привод	Зубчатый	11111
Габариты, мм	2360 × 2350 × 1780	2915 × 4100 × 2100
Масса, кг	1990	2620

## Автоматические колонные ленточнопильные станки

### Преимущества

- Автоматический подъем и опускание рамы
- Поддача заготовки контролируется PLC
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Предохранительные концевики
- Термозащита электродвигателя
- Гидравлические тиски с быстрым зажимом
- Гидравлическое натяжение полотна
- Сенсорный дисплей управления

 34 / 41  
Высота полотна, мм

 20-110  
Скорость полотна, м/мин



## BSM 270GA

### Стандартная комплектация

- Ленточное полотно
- Рольганг 1 м
- Система СОЖ
- Инструкция

### Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371

Полотна для BSM-270GA, шаг зуба по запросу

### Размеры заготовок, мм

	-45°	90°	45°	60°
○	210	270	240	160
□	180 × 180	220 × 370	160 × 240	160 × 110


Модель	BSM-270GA
Артикул	102617
Угол поворота пилы	от -45° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	5-90
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 3160
Мощность двигателя, кВт	1.5 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	3434 × 2077 × 1692
Масса, кг	542 / 187

## Автоматический ленточнопильный станок

### Преимущества

- Автоматический подъем и опускание рамы
- Точная регулировка полотна за счет подшипников и твердосплавных пластин
- Предохранительные концевики
- Гидравлические тиски с быстрым зажимом
- Механическое натяжение полотна
- Дисковая щетка для очистки полотна
- Сенсорный дисплей управления
- Подсветка зоны резки

 27  
Высота полотна, мм

 5-90  
Скорость полотна, м/мин



## CH 600 | 800 SA

### Стандартная комплектация

- Ленточное полотно
- Гидравлические прижимы
- Система СОЖ
- Инструкция

### Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371

Полотна для CH 600 | 800 SA, шаг зуба по запросу

### Размеры заготовок, мм


	CH-600SA		CH-800SA	
	90°	45°	90°	45°
○	600	600	800	700
□	700 × 600	600 × 600	1100 × 800	700 × 800


Модель	CH-600 SA	CH-800 SA
Артикул	102899	102900
Угол поворота пилы	от 0° до +45°	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	20-90	20-80
Размер полотна, мм	41 × 1.3 × 8950	54 × 1.6 × 10 250
Мощность двигателя, кВт	7.5 (3-фазный)	11 (3-фазный)
Привод	Зубчатый	Зубчатый
Габариты, мм	4400 × 4000 × 2500	4900 × 4100 × 3000
Масса, кг	4500	5000

## Автоматические колонные ленточнопильные станки

### Преимущества

- Автоматический подъем и опускание рамы
- Поддача заготовки контролируется PLC
- Точная регулировка полотна
- Гидравлические тиски с быстрым зажимом
- Прижим для пакетной резки
- Сенсорный дисплей управления
- Автоматический конвейер для удаления стружки

 41 / 54  
Высота полотна, мм

 20-90  
Скорость полотна, м/мин



## H 320 | 420 | 530 A

### Стандартная комплектация


- Ленточное полотно
- Пульт станка PLC, лазерный луч
- Прижим пакетной резки (гидравлический)
- Система СОЖ
- Инструкция

### Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371

Полотна для H-A, шаг зуба по запросу

### Размеры заготовок, мм (90°)

	H-320A	H-420A	H-530A
	320	420	530
	320 × 320	420 × 420	530 × 530

Модель	H-320A	H-420A	H-530A
Артикул	102525	102526	102527
Скорость движения полотна, м/мин	10-80	10-80	10-80
Размер полотна, мм	34 × 1.1 × 4115	41 × 1.3 × 5150	41 × 1.3 × 6200
Мощность двигателя, кВт	4 (3-фазный)	7.5 (3-фазный)	7.5 (3-фазный)
Привод	Зубчатый	Зубчатый	Зубчатый
Габариты, мм	2250 × 2300 × 1550	2250 × 2630 × 1650	2250 × 3100 × 1950
Масса, кг	1650	2450	3050


## Автоматические колонные ленточнопильные станки

# STALEX

### Преимущества

- Подача заготовок с помощью гидравлики
- Автоматический конвейер сбора стружки
- Электрокомпоненты – Siemens, Schneider
- Гидравлическое натяжение полотна
- Дисковая щетка очистки полотна
- Произведен по стандартам CE
- Стальная сварная конструкция

 34 / 41  
Высота полотна, мм

 10-80  
Скорость полотна, м/мин



## GZ 4250H

### Стандартная комплектация



- Ленточное полотно
- Гидравлические прижимы
- Система СОЖ
- Инструкция

### Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371

Полотна для GZ-4250H, шаг зуба по запросу

### Размеры заготовок, мм

90°	
	550
	500 × 500


Модель	GZ-4250H
Артикул	102365
Скорость движения полотна, м/мин	40, 55, 70, 90
Размер полотна, мм	41 × 1.3 × 5700
Мощность двигателя, кВт	5.5 (3-х фазный)
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	3200 × 1450 × 1850
Масса, кг	3300

## Автоматический колонный ленточнопильный станок

### Преимущества

- Автоматический подъем и опускание рамы
- Подача заготовки контролируется ЧПУ
- ЧПУ станка строится на PLC контроллере
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Предохранительные концевики повреждения полотна
- Термозащита электродвигателя
- Гидравлические тиски с быстрым зажимом
- Механическое натяжение полотна
- Дисковая щетка для очистки полотна
- Сенсорный дисплей управления
- Подсветка зоны резки

 41  
Высота полотна, мм

 40-90  
Скорость полотна, м/мин



## VS 300 | 400

### Стандартная комплектация


- Упор, тумба, ленточное полотно
- Электросварка 2.4 кВА
- Гильотина, шлифовка для ремонта полотна
- Лампа дополнительного освещения
- Система СОЖ
- Инструмент для обслуживания, инструкция

### Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371

Полотна для VS, шаг зуба по запросу

### Размеры заготовок, мм

VS-300	VS-400	
	185 × 310	285 × 400

Модель	VS-300	VS-400
Артикул	388200	388201
Угол наклона стола	от -45° до +15°	от -45° до +15°
Скорость движения полотна, м/мин	10-180	15-257
Размер полотна, мм	13 × 2885	3-16 × 3390-3467
Мощность двигателя, кВт	0.55	1.5 (3-фазный)
Габариты, мм	960 × 650 × 1750	1070 × 800 × 2000
Масса, кг	275	310

## Вертикальные ленточнопильные станки

### Преимущества

- Воздушно-масляное охлаждение
- Плавная регулировка скорости (вариатор) с индикацией
- Прочная стальная конструкция
- Возможность продольного распила заготовки



# STALEX

## VS 500 | 585

### Стандартная комплектация


- Упор, тумба, ленточное полотно
- Электросварка 2.4 кВА
- Гильотина, шлифовка для ремонта полотна
- Лампа дополнительного освещения
- Система СОЖ
- Инструмент для обслуживания, инструкция

### Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371

Полотна для VS, шаг зуба по запросу

### Размеры заготовок, мм

VS-500	VS-585	
	500 × 310	285 × 400

Модель	VS-500	VS-585
Артикул	388202	388203
Угол наклона стола	от -30° до +15°	от -30° до +15°
Скорость движения полотна, м/мин	15-328	15-328
Длина полотна, мм	3980-4050	4430-4520
Ширина полотна, мм	3-16	6-19
Мощность двигателя, кВт	1.5	1.5
Габариты, мм	1290 × 1050 × 1982	1400 × 1100 × 2111
Масса, кг	484	555

## Вертикальные ленточнопильные станки

### Преимущества

- Воздушно-масляное охлаждение
- Плавная регулировка скорости (вариатор) с индикацией
- Прочная стальная конструкция
- Возможность продольного распила заготовки



## DMS 355A

### Стандартная комплектация

- Пильный диск
- Защитный кожух
- Инструкция

### Размеры заготовок, мм

	90°	45°
	110	90
	150 × 80	90 × 80

Модель	DMS-355A
Артикул	103014
Диаметр диска, мм	355
Скорость вращения диска, об/мин	1450
Мощность двигателя, кВт	3
Габариты, мм	530 × 350 × 420
Масса, кг	20

## Маятниковая отрезная пила

### Преимущества

- Мощный бесщеточный мотор
- Быстрозажимные тиски
- Литое основание с возможностью крепления к верстаку
- Плавный пуск диска
- Быстрая переналадка на угол 45°

355  
Диаметр диска, мм

1450  
Скорость вращения, об/мин



## CS 225

### Стандартная комплектация

- Упор, пильный диск
- Система масляного охлаждения
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Диск режущий для CS-225	100323

### Размеры заготовок, мм

	90°	45°
	60	52
	50 × 50	50 × 50

Модель	CS-225
Артикул	388025
Диаметр диска, мм	225
Скорость вращения диска, об/мин	46
Ширина раскрытия тисков, мм	70
Мощность двигателя, кВт	0.75 (1-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	640 × 390 × 720
Масса, кг	63

## Дисковая пила

### Преимущества

- Поворотная голова на 45° с градусной шкалой
- Включение / выключение станка с рукоятки
- Тиски с возможностью зажима круглых заготовок
- Регулируемые обрезиненные ножки
- Редуктор в масляной ванне
- Изготовлен по стандарту CE

225  
Диаметр диска, мм

46  
Скорость вращения, об/мин



Станки металлорежущие

**Дисковые пилы**

## CS 250 | 275

### Стандартная комплектация

- Упор, тумба, пильный диск
- Система масляного охлаждения
- Инструкция

### Дополнительные опции

Диск режущий для CS-250 100324

Диск режущий для CS-275 100325

### Размеры заготовок, мм


CS-250		CS-275	
90°	45°	90°	45°
60	55	70	65
75 × 45	55 × 45	90 × 45	70 × 45


Модель	CS-250	CS-275
Артикул	388021	388022
Диаметр диска, мм	250	275
Скорость вращения диска, об/мин	42	42
Ширина раскрытия тисков, мм	100	100
Мощность двигателя, кВт	1.1 (3-фазный)	1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый	Зубчатый
Габариты, мм	740 × 580 × 1700	740 × 580 × 1750
Масса, кг	143	148

## Дисковые пилы

### Преимущества

- Поворотная голова на 45° с градусной шкалой
- Включение / выключение станка с рукоятки
- Тиски с возможностью зажима круглых заготовок
- Регулируемые обрезиненные ножки
- Редуктор в масляной ванне
- Изготовлен по стандарту CE

 250 / 275  
Диаметр диска, мм

 42  
Скорость вращения, об/мин

# STALEX



## PDS 315 | 370 H

### Стандартная комплектация

- Пильный диск
- Ножная педаль, упор
- Система подачи СОЖ
- Инструкция

### Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371

### Размеры заготовок, мм


PDS-315H		PDS-370H	
90°	45°	90°	45°
100	90	125	110
140 × 90	100 × 90	130 × 110	110 × 90


Модель	PDS-315H	PDS-370H
Артикул	388031	388032
Диаметр диска, мм	315	370
Скорость вращения диска, об/мин	60, 120	18, 36
Ширина раскрытия тисков, мм	145	165
Мощность двигателя, кВт	2.2 / 3 (3-фазный)	1.5 / 1.8 (3-фазный)
Привод	Зубчатый	Зубчатый
Габариты, мм	1260 × 630 × 1450	1153 × 896 × 1792
Масса, кг	460	450

## Гидравлическая дисковая пила

### Преимущества

- Поворотная голова на 45° с градусной шкалой
- Автоматический режим резки
- Редуктор в масляной ванне
- Гидравлические тиски с эксцентриковым зажимом и разрезной задней губкой
- Стальная тумба с баком СОЖ и гидравликой

 315 / 370  
Диаметр диска, мм

 18-120  
Скорость вращения, об/мин



# STALEX

## CS 315 | 350

### Стандартная комплектация

- Упор, тумба, пильный диск
- Система масляного охлаждения
- Инструкция

### Дополнительные опции

Диск режущий для CS-315 100326

Диск режущий для CS-350 100327

### Размеры заготовок, мм


CS-315		CS-350	
90°	45°	90°	45°
100	90	120	105
140 × 90	100 × 90	140 × 100	100 × 100


Модель	CS-315	CS-350
Артикул	388019	388020
Диаметр диска, мм	315	350
Скорость вращения диска, об/мин	18, 36	18, 36
Ширина раскрытия тисков, мм	145	145
Мощность двигателя, кВт	1.1 (3-фазный)	1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый	Зубчатый
Габариты, мм	970 × 560 × 1860	970 × 560 × 1910
Масса, кг	185	190

## Дисковые пилы

### Преимущества

- Поворотная голова на 45° с градусной шкалой
- Включение / выключение станка с рукоятки
- Механические тиски с эксцентриковым зажимом
- Регулируемые обрезиненные ножки
- Редуктор в масляной ванне
- Изготовлен по стандарту CE

 315 / 350  
Диаметр диска, мм

 18 / 36  
Скорость вращения, об/мин



## QCS 400A

### Стандартная комплектация

- Система смазки и охлаждения
- Воздушный пистолет для очистки рабочего места
- Инструкция

### Дополнительные опции

Рольганг 3000 мм 388041ST

### Размеры заготовок, мм


90°		45°	
105	105	105	105
200 × 80	200 × 80	200 × 80	200 × 80


Модель	QCS-400A
Артикул	388041
Диаметр диска, мм	400
Скорость вращения диска, об/мин	2800
Мощность двигателя, кВт	1.1
Привод	Ременной
Габариты, мм	970 × 970 × 1450
Масса, кг	252

## Пневматическая дисковая пила

### Преимущества

- Возможность поворота диска 0°-180°
- Диск подается снизу-вверх
- Пневмоцилиндр для плавного опускания диска
- Быстрозажимные пневматические прижимные тиски в двух положениях сверху и спереди
- В целях безопасности работы, станок оснащен защитной крышкой

 400  
Диаметр диска, мм

 2800  
Скорость вращения, об/мин





## C 70 | 80 | 100 A NC

### Стандартная комплектация

- Подающий рольганг 6 м
- Пильный диск
- Воздушный фильтр
- Тележка для стружки
- Инструкция

### Размеры заготовок, мм

	C-70A NC	C-80A NC	C-100A NC
	70	80	100
	50×50	60×60	70×70


Модель	C-70A NC	C-80A NC	C-100A NC
Артикул	102523	102524	102522
Диаметр диска, мм	285	315	360
Скорость вращения диска, об/мин	18-160	18-160	30-160
Мощность двигателя, кВт	11	11	11
Привод	Коробка передач	Коробка передач	Коробка передач
Габариты, мм	2300 × 2200 × 2200	2300 × 2200 × 2200	2300 × 2200 × 2200
Масса, кг	3250	3250	3250


## Автоматические дисковые пилы

**STALEX**

### Преимущества

- Регулировка скорости вращения инвертером
- Русифицированный PLC контроллер
- Автоматический конвейер для удаления стружки
- Щетка для удаления стружки с диска
- Регулируемые гидравлические тиски
- Электрокомпоненты Schneider Electric
- Изготовлен по стандартам CE

 360  
Диаметр диска, мм

 18-160  
Скорость вращения, об/мин







## 400T/4

### Стандартная комплектация

- Абразивный диск
- Колеса
- Инструкция

### Размеры заготовок, мм

	Круглый профиль	135×6
	Круг	50
	Уголок	100×10
	Прямоуг. профиль	126×53


Модель	400T/4
Артикул	J3GI-400
Диаметр диска, мм	400
Скорость вращения диска, об/мин	2280
Мощность двигателя, кВт	4
Напряжение питания, В	380
Привод	Клиноременной
Размеры станины, мм	755 × 400
Масса, кг	130


## Станок абразивный отрезной

**STALEX**

### Преимущества

- Мощный высокооборотистый двигатель
- Большая зона обработки
- Литая станина из серого чугуна
- Мощные механические тиски с возможностью поворота на ±45°
- Металлический защитный кожух диска
- Возможность крепления к верстаку

 400  
Диаметр диска, мм

 2280  
Скорость вращения, об/мин







## 400M/3

### Стандартная комплектация

- Абразивный диск
- Колеса
- Инструкция

### Размеры заготовок, мм


	Круглый профиль	135×6
	Круг	50
	Уголок	100×10
	Прямоуг. профиль	126×53


Модель	400M/3 380	400M/3 220
Артикул	J3GA-400	J3GA-400, 220B
Диаметр диска, мм	400	400
Скорость вращения диска, об/мин	2280	2280
Мощность двигателя, кВт	3	3
Напряжение питания, В	380	220
Привод	Клиноременной	Клиноременной
Размеры станины, мм	600 × 340	540 × 320
Масса, кг	185	80

## Станки абразивные отрезные

### Преимущества

- Большая зона обработки
- Литая станина из серого чугуна
- Мощные механические тиски с возможностью поворота на ±45°
- Мощный высокооборотистый двигатель
- Металлический защитный кожух диска
- Возможность крепления к верстаку

 400  
Диаметр диска, мм

 2280  
Скорость вращения, об/мин





Обработка металла

## Долбежные станки

### B5012

#### Стандартная комплектация

- Оправка для резца 8 мм
- Резец 8 мм
- Инструкция

#### Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Оправка для резца 12 мм	101601
Резец 12 мм	101599

Модель	B5012
Артикул	376601
Продольное перемещение рабочего стола, мм	120
Поперечное перемещение рабочего стола, мм	240
Размер стола, мм	200 × 400
Макс. перемещение оправки, мм	120
Ширина паза, мм	8
Диаметр оправки, мм	32
T образные пазы, 3, мм	12 / 19
Мощность двигателя, кВт	1.1 (380)
Габариты, мм	1070 × 650 × 1000
Масса, кг	195

#### Долбежный станок

#### Преимущества

- По вертикальным направляющим перемещается ползун, в нижней части которого резцедержатель
- Подходит для обработки шпоночного паза
- Перемещение рабочего стола осуществляется механически
- Кнопочная панель вкл./выкл. станка



### B5013

#### Стандартная комплектация

- Оправка для резца 6 мм
- Резец 6 мм
- Инструкция

#### Дополнительные опции

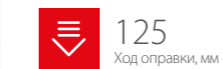
Дополнительные опции	Артикул
Оправка для резца 8 мм	101120
Резец 8 мм	101121

Модель	B5013
Артикул	376602
Продольное перемещение рабочего стола, мм	130
Поперечное перемещение рабочего стола, мм	340
Размер стола, мм	600 × 240
Макс. перемещение оправки, мм	125
Ширина паза, мм	6
Диаметр оправки, мм	16
T образные пазы, 3, мм	12 / 19
Мощность двигателя, кВт	0.25 (380)
Габариты, мм	1090 × 1120 × 790
Масса, кг	330

#### Долбежный станок

#### Преимущества

- Поворот головы на 90° (±45°) в обе стороны
- Ход ползуна 60-350 ударов в минуту (6 циклов)
- Кнопочная панель вкл./выкл. станка
- Прочная стальная конструкция
- Перемещение рабочего стола осуществляется механически





Обработка металла

## Шлифовальные станки

### M818

#### Стандартная комплектация

- Электромагнитный стол
- Шлифовальный круг
- Балансировочный стенд с оправкой
- Система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения LED
- Защитный экран
- Регулировочные опоры
- Алмазный карандаш для правки круга
- Инструмент для обслуживания

Модель	M818
Артикул	M818
Размер стола, мм	450 × 210
Продольное/поперечное шлифование, мм	560 / 225
Частота вращения шпинделя, об/мин	2850
Размер электромагнитного стола, мм	200 × 400
Расстояние ось шпинделя-стол, мм	440
Мощность двигателя, кВт	1.5 (380)
Габариты, мм	1460 × 1200 × 1740
Масса, кг	850

### Плоскошлифовальный станок

#### Преимущества

- Станина из высококачественного чугуна и усиленными ребрами жесткости
- Закаленные и отшлифованные линейные направляющие
- Централизованная система смазки

200 × 20 × 31.75  
Диаметр, ширина, отверстие круга, мм

2850  
Частота вращения, об/мин

- Шпиндель опирается на точные подшипники, установленные с предварительным натягом
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандарту CE



### SG 2050 | 2550 AHD

#### Стандартная комплектация

- Электромагнитный стол
- Шлифовальный круг
- Балансировочный стенд с оправкой
- Система СОЖ с магнитным сепаратором
- УЦИ по 2-м осям
- Лампа местного освещения
- Защитный экран и ограждение стола
- Регулировочные опоры
- Приспособление для параллельной правки, алмазный карандаш
- Инструмент для обслуживания

Модель	SG-2050AHD	SG-2550AHD
Артикул	SG 2050 AHD	SG 2550 AHD
Размер стола, мм	200 × 500	250 × 510
Продольное/поперечное шлифование, мм	560 / 240	560 / 275
Частота вращения шпинделя, об/мин	2850	2850
Скорость продольн. перемещения, м/мин	7-25	7-25
Скорость попереч. перемещения, мм/цикл	0.5-8	0.5-8
Максимальная нагрузка на стол, кг	180	180
Автоподача вертикальная, мм	0.005 / 0.01 / 0.02 / 0.03 / 0.04 / 0.05	
Расстояние ось шпинделя-стол, мм	450	450
Мощность двигателя, кВт	3 (380)	3.75 (380)
Габариты, мм	2160 × 1650 × 1840	2000 × 2100 × 1950
Масса, кг	1800	2050

### Полуавтоматические плоскошлифовальные станки

#### Преимущества

- Усиленная станина из высококачественного чугуна, отшлифована и отшабрена
- Шпиндель опирается на точные подшипники, установленные с предварительным натягом
- Автоматический подъем шпинделя

200 × 20 × 31.75  
Диаметр, ширина, отверстие круга, мм

2850  
Частота вращения, об/мин

- Выносной пульт управления с PLC Siemens
- Электронный маховик ручного перемещения
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандартам CE



## SG 3063-80160 AHD


### Стандартная комплектация


- Электромагнитный стол
- Шлифовальный круг
- Балансировочный стенд с оправкой
- Система СОЖ с магнитным сепаратором
- УЦИ по 2-м осям
- Лампа местного освещения
- Защитный экран и ограждение стола
- Регулировочные опоры
- Приспособление для параллельной правки, алмазный карандаш
- Инструмент для обслуживания

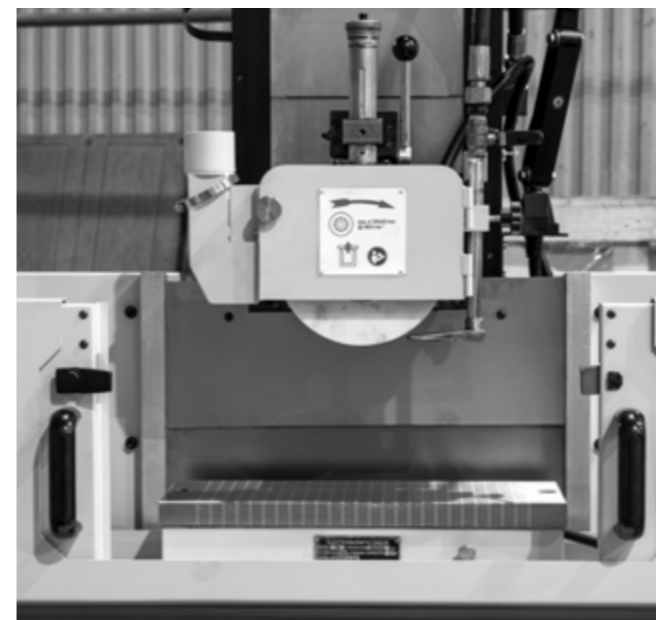
## Полуавтоматические плоскошлифовальные станки

### Преимущества

- Усиленная станина из высококачественного чугуна, отшлифована и отшабрена
- Шпиндель опирается на точные подшипники, установленные с предварительным натягом
- Автоматический подъем шпинделя
- Выносной пульт управления с PLC Siemens
- Электронный маховик ручного перемещения
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандартам CE

 **350 × 40 × 127**  
Диаметр, ширина, отверстие круга, мм

 **1450**  
Частота вращения, об/мин



Модель	SG-3063AHD	SG-40100AHD	SG-50160AHD	SG-60120AHD	SG-60160AHD	SG-80160AHD
Артикул	SG 3063 AHD	SG 40100 AHD	SG 50160 AHD	SG 60160 AHD	SG 60160 AHD	SG 80160AHD
Размер стола, мм	305 × 635	405 × 1020	500 × 1600	600 × 1200	600 × 1600	800 × 1600
Продольное/поперечное шлифование, мм	765 / 340	1130 / 450	1700 / 560	1520 / 660	1750 / 660	1600 / 810
Частота вращения шпинделя, об/мин	1450	1450	1450	1440	1450	960
Скорость продольн. перемещения, м/мин	7-25	7-25	5-25	5-25	5-25	5-25
Скорость попереч. перемещения, мм/цикл	0.5-8	0.5-8	0.5-30	0.5-30	0.5-20	1-30
Максимальная нагрузка на стол, кг	270	600	900	970	1300	2000
Автоподача вертикальная, мм	0.005 / 0.01 / 0.02 / 0.03 / 0.04 / 0.05	0.005 / 0.01 / 0.02 / 0.03 / 0.04 / 0.05	0.005 / 0.01 / 0.015 / 0.02 / 0.03 / 0.04	0.005 / 0.01 / 0.015 / 0.02 / 0.03 / 0.04	0.005 / 0.01 / 0.015 / 0.02 / 0.03 / 0.04	0.005 / 0.01 / 0.015 / 0.02 / 0.03 / 0.05
Расстояние ось шпинделя-стол, мм	580	580	600	600	600	920
Мощность двигателя, кВт	9 (380)	9 (380)	13.5 (380)	18 (380)	18 (380)	18.5 (380)
Габариты, мм	2350 × 2220 × 1910	3100 × 2200 × 1900	5640 × 2250 × 2500	4800 × 2750 × 2420	5500 × 2750 × 2420	5500 × 2750 × 2420
Масса, кг	2850	4050	6000	6500	7000	10 000

## SD 75

### Стандартная комплектация

- Лента шлифовальная
- Диск шлифовальный
- Инструкция

### Дополнительные опции

Лента шлифовальная, зернистость по запросу

Диск шлифовальный, зернистость по запросу

Модель	SD-75
Артикул	389060
Мощность двигателя, кВт	1.1 (230)
Шкив, мм	150 × 75
Размер ленты, мм	1000 × 75
Скорость ленты, м/с	22
Габариты, мм	560 × 420 × 420
Масса, кг	30


## Станок шлифовальный ленточно-дисковый

**STALEX**

### Преимущества

- Комбинация ленточного и дискового шлифовальных инструментов
- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Оптимальные размеры и лёгкость перемещения

 75  
Ширина ленты, мм

 22  
Скорость ленты, м/с



## S 75F

### Стандартная комплектация

- Лента шлифовальная
- Колеса – 2 шт.
- Инструкция

### Дополнительные опции


Лента шлифовальная, зернистость по запросу


Модель	S-75F
Артикул	389015
Мощность двигателя, кВт	3 (380)
Шкив, мм	200 × 75
Размер ленты, мм	2000 × 75
Скорость ленты, м/с	34
Габариты, мм	1050 × 700 × 950
Масса, кг	75

## Станок ленточно-шлифовальный

### Преимущества

- Колесная стойка для работы
- Удобное расположение станка при работе
- Простая установка пыльного сменного мешка
- Рычаг регулировки глубины шлифования
- Две зоны шлифования
- Изготовлен по стандарту CE

 75  
Ширина ленты, мм

 34  
Скорость ленты, м/с



## PRS 76C

### Стандартная комплектация

- Лента шлифовальная, тиски
- Поддон для сбора абразива – 2 шт.
- Ролик/вал для обработки торцов труб
- Подставка, инструкция

**Дополнительные опции**      Артикул

Вытяжка DC650                      389410

Вытяжка DVS-14                    389006

Лента шлифовальная, зернист. по запросу

Модель	PRS-76C
Артикул	389017
Мощность двигателя, кВт	2.2 / 2.8 (380)
Шкив, мм	200 × 100
Размер ленты, мм	2000 × 100
Скорость ленты, м/с	15, 30
Габариты, мм	1370 × 620 × 660
Масса, кг	158


## Станок ленточно-шлифовальный

**STALEX**

### Преимущества

- Станок оснащен поворотными тисками
- Верхняя часть станка имеет зону обработки плоских поверхностей 400 × 100 мм + упор
- Стойка для дополнительных роликов/валов
- Регулировка скорости вращения и направление ленты
- Изготовлен по стандарту CE

 100  
Ширина ленты, мм

 15 / 30  
Скорость ленты, м/с



## S 75HA

### Стандартная комплектация

- Система сбора абразивной пыли
- Лента шлифовальная
- Защитный экран
- Инструкция

**Дополнительные опции**      Артикул

Вытяжка DC650                      389410

Вытяжка DVS-14                    389006


Лента шлифовальная, зернист. по запросу


Модель	S-75HA
Артикул	389025
Мощность двигателя, кВт	4 (380)
Шкив, мм	200 × 75 / 225 × 75
Размер ленты, мм	2000 × 75
Скорость ленты, м/с	33
Габариты, мм	950 × 620 × 1130
Масса, кг	102

## Станок ленточно-шлифовальный

### Преимущества

- Съемный модуль для сбора стружки
- Система сбора абразивной пыли + пылесборник
- Приводной шкив с полиуретановым покрытием
- Рычаг наклона рамы в два крайних положения
- Система легкой замены шлифовальной ленты
- Высота настраивается по желанию
- Изготовлен по стандарту CE

 75  
Ширина ленты, мм

 33  
Скорость ленты, м/с



## SDD 75

### Стандартная комплектация

- Лента шлифовальная, тиски
- Резиновое колесо шкива
- Ролики шлифования под углом
- Стол для шлифования торцов труб
- Устройство для шлифования седловин

### Дополнительные опции

Устройство для торцевого шлифования


Лента шлифовальная, зернист. по запросу


Модель	SDD-75
Артикул	389055
Мощность двигателя, кВт	1.5 / 2.2 (380)
Шкив, мм	75
Размер ленты, мм	2000 × 75
Скорость ленты, м/с	15, 30
Габариты, мм	810 × 740 × 1020
Масса, кг	110

## Станок ленточно-шлифовальный комбинированный

### Преимущества

- Станок имеет низкий уровень вибрации
- Все виды шлифовки выполняются на одной шлифовальной ленте
- Регулировка положения ленты простым вращением маховика
- Большой выбор оснастки и органайзер хранения

 75  
Ширина ленты, мм

 15 / 30  
Скорость ленты, м/с



# STALEX

## S 75 | 150

### Стандартная комплектация

- Стойка, защитный экран
- Лента шлифовальная
- Поддон для сбора абразива (для S-150)
- Инструкция

### Дополнительные опции


Лента шлифовальная, зернист. по запросу


Модель	S-75	S-150
Артикул	389001	389002
Мощность двигателя, кВт	3 (380)	2.2 / 2.8 (380)
Шкив, мм	200 × 75	250 × 150
Размер ленты, мм	2000 × 75	2000 × 150
Скорость ленты, м/с	34	17 / 34
Габариты, мм	1150 × 570 × 570	1150 × 630 × 640
Масса, кг	75	105

## Станки ленточно-шлифовальные

### Преимущества

- Приводной шкив с полиуретановым покрытием
- Съемный модуль для сбора стружки
- Высота настраивается по желанию
- Стабильный трехфазный мотор
- Низкий уровень вибрации
- Изготовлен по стандарту CE

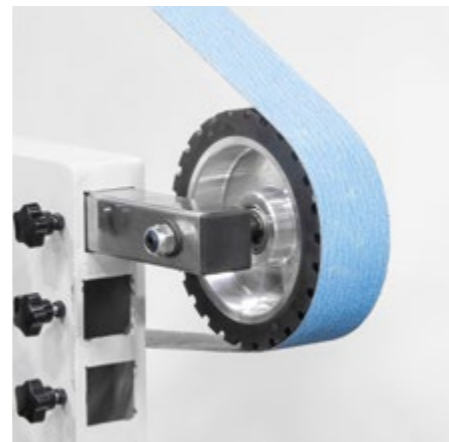
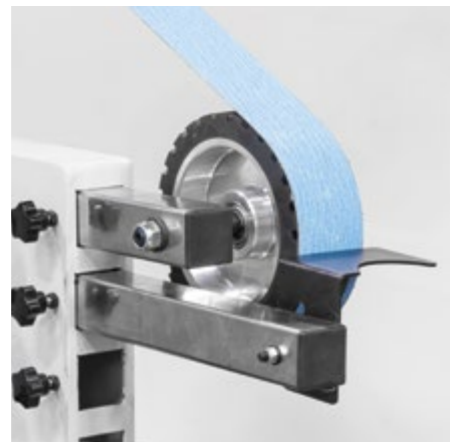
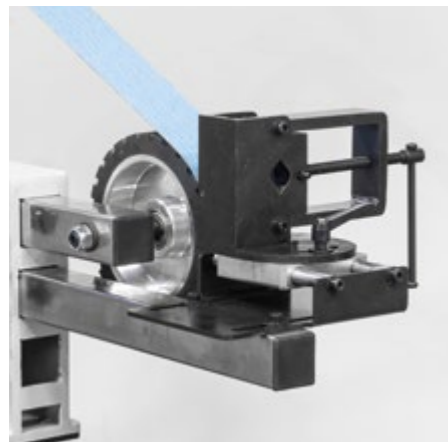
 75 / 150  
Ширина ленты, мм

 17 / 34  
Скорость ленты, м/с

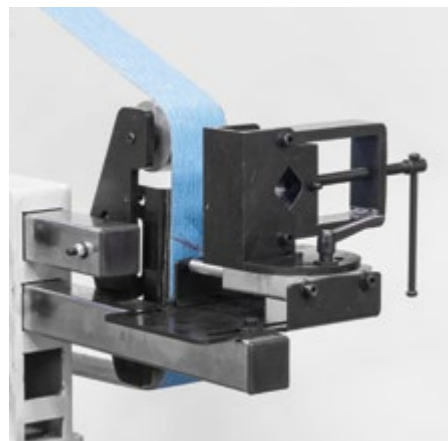


# STALEX

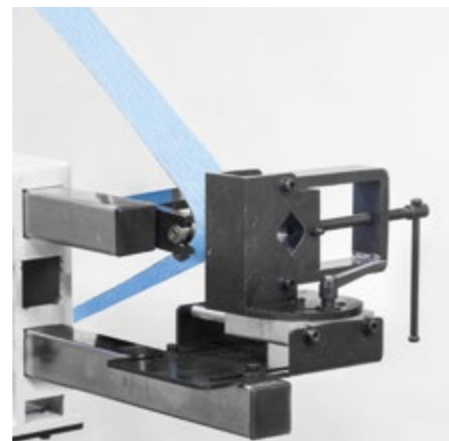
### Резиновое колесо шкива для шлифовки и полировки



### Шлифование торцов труб



### Шлифование седловин



## S 150L

### Стандартная комплектация

- Стойка, защитный экран
- Лента шлифовальная
- Поддон для сбора абразива
- Инструкция

### Дополнительные опции

Вытяжка DC650 389410

Вытяжка DVS-14 389006


Лента шлифовальная, зернист. по запросу


Модель	S-150L
Артикул	389024
Мощность двигателя, кВт	3 (380)
Шкив, мм	200 × 150
Размер ленты, мм	2000 × 150
Скорость ленты, м/с	29
Габариты, мм	1220 × 770 × 720
Масса, кг	82

## Станок ленточно-шлифовальный

### Преимущества

- Приводной шкив с полиуретановым покрытием
- Съемный модуль для сбора стружки
- Высота настраивается по желанию
- Стабильный трехфазный мотор
- Низкий уровень вибрации
- Изготовлен по стандарту CE

 150  
Ширина ленты, мм

 29  
Скорость ленты, м/с



## S 75V

### Стандартная комплектация

- Лента шлифовальная
- Подставка, инструкция

### Дополнительные опции

Вытяжка DC650 389410

Вытяжка DVS-14 389006


Лента шлифовальная, зернист. по запросу


Модель	S-75V
Артикул	389062
Мощность двигателя, кВт	1.1 (380)
Шкив, мм	100 × 75
Размер ленты, мм	2000 × 75
Скорость ленты, м/с	26
Габариты, мм	480 × 400 × 1200
Масса, кг	45

## Станок ленточно-шлифовальный

### Преимущества

- Компактная ленточная шлифовальная машина
- Быстрая настройка и замена полотна
- Изготовлен по стандарту CE

 75  
Ширина ленты, мм

 26  
Скорость ленты, м/с



# STALEX

## DS 300 DC

### Стандартная комплектация

- Патрубки – 2 шт.
- Шланги – 2 шт.
- Хомуты – 4 шт.
- Фильтр – 1 шт.

Модель	DS300 DC
Артикул	101913/DC
Макс. поток, м³/мин (м³/сек)	14 (25)
Размер фильтра, мм	320 × 420 × 21
Диаметр патрубка / крыльчатки, мм	48 / 190
Мощность, кВт	1.1 (380)
Габариты, мм	450 × 600 × 720
Масса, кг	75

## Установка для сбора абразивной пыли

### Преимущества

- Надежность, компактность, низкое энергопотребление
- Лопастей вентилятора и корпус из алюминия
- Сменный фильтр легко заменяется на новый
- Изготовлен по стандарту CE



# STALEX

## BTM 250

### Стандартная комплектация

- Лента шлифовальная
- Диск шлифовальный
- Подставка
- Инструкция

### Дополнительные опции

Диск шлифовальный, зернистость по запросу


Лента шлифовальная, зернистость по запросу


Модель	BTM-250
Артикул	389007
Размер ленты, мм	150 × 1200
Скорость ленты, м/с	14.5
Предел угловой регулировки стола	45°
Диаметр диска, мм	305
Частота вращения диска, об/мин	2100
Угол скоса	15°
Размер столов, мм	152 × 267 / 190 × 330
Мощность двигателя, кВт	1.1 (380)
Габариты, мм	475 × 400 × 1437
Масса, кг	80

## Станок шлифовальный ленточно-дисковый

### Преимущества

- Компактная ленточная шлифовальная машина
- Быстрая настройка и замена полотна
- Максимальная безопасность работы
- Изготовлен по стандарту CE

 150  
Ширина ленты, мм

 14.5  
Скорость ленты, м/с



## DC 650

### Стандартная комплектация

- Патрубки – 2 шт.
- Фильтры – 3 шт.

Модель	DC650
Артикул	389410
Макс. поток, м³/ч	1100
Размеры фильтров, мм	492 × 391 × 2.5/22/22
Диаметр патрубка, мм	100
Мощность, кВт	1.1 (230)
Габариты, мм	850 × 500 × 1100
Масса, кг	90

## Установка для сбора абразивной пыли

### Преимущества

- Лопастей вентилятора и корпус из алюминия
- Большая емкость для металлической и абразивной пыли
- Сменные 3-х ступенчатые фильтры легко заменяются
- Изготовлен по стандарту CE





Обработка металла

**Заточные станки**

**DS 150**

**Стандартная комплектация**

- Защитный экран – 2 шт.
- Диски заточные – 2 шт.
- Инструкция

**Дополнительные опции**

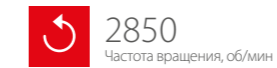
Подставка для DS150

Модель	DS-150
Артикул	DS150
Параметры круга, мм	150 × 25 × 32
Частота вращения, об/мин	2850
Мощность, кВт	0.5 (230)
Габариты, мм	485 × 258 × 220
Масса, кг	16

**Заточной станок**

**Преимущества**

- Корпус станка изготовлен из серого чугуна
- Пылезащитная кнопка пуск/стоп



- Прорезиненные опоры в основании станка
- Изготовлен по стандарту CE



**DS 200**

**Стандартная комплектация**

- Защитный экран – 2 шт.
- Диски заточные – 2 шт.
- Инструкция

**Дополнительные опции**

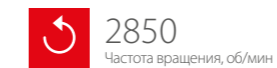
Подставка для DS200

Модель	DS-200
Артикул	DS200
Параметры круга, мм	200 × 32 × 32
Частота вращения, об/мин	2850
Мощность, кВт	0.9 (230)
Габариты, мм	540 × 300 × 275
Масса, кг	27

**Заточной станок**

**Преимущества**

- Корпус станка изготовлен из серого чугуна
- Пылезащитная кнопка пуск/стоп



- Прорезиненные опоры в основании станка
- Изготовлен по стандарту CE



**DS 250**

**Стандартная комплектация**

- Защитный экран – 2 шт.
- Диски заточные – 2 шт.
- Инструкция

**Дополнительные опции**

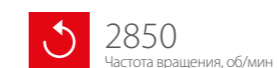
Подставка для DS250

Модель	DS-250	DS-250/1
Артикул	DS250	DS250/1
Параметры круга, мм	250 × 32 × 32	250 × 32 × 32
Частота вращения, об/мин	2850	2850
Мощность, кВт	1.1 (230)	1.1 (380)
Габариты, мм	540 × 300 × 275	540 × 300 × 360
Масса, кг	30	30

**Заточные станки**

**Преимущества**

- Корпус станка изготовлен из серого чугуна
- Пылезащитная кнопка пуск/стоп



- Прорезиненные опоры в основании станка
- Изготовлен по стандарту CE



## DS 300

### Стандартная комплектация

- Защитный экран – 2 шт.
- Диски заточные – 2 шт.
- Лампа, стойка с ящиком, инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Вытяжка DS300DC	101913/DC

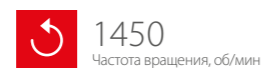


Модель	DS-300/1 stand
Артикул	DS300/1
Параметры круга, мм	300 × 50 × 75
Частота вращения, об/мин	1450
Мощность, кВт	2.2 (380)
Габариты, мм	770 × 470 × 530
Масса, кг	84

## Заточной станок

### Преимущества

- Корпус станка изготовлен из серого чугуна
- Пылезащитная кнопка пуск/стоп
- Изготовлен по стандарту CE



1450  
Частота вращения, об/мин

# STALEX



## DS 400

### Стандартная комплектация

- Защитный экран – 2 шт.
- Диски заточные – 2 шт.
- Вытяжка абразивной пыли
- Лампа, стойка с ящиком, инструкция

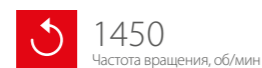


Модель	DS-400
Артикул	102471
Параметры круга, мм	400 × 50 × 127
Частота вращения, об/мин	1450
Мощность, кВт	5.5 (380)
Габариты, мм	810 × 600 × 630
Масса, кг	116

## Заточной станок

### Преимущества

- Корпус станка изготовлен из серого чугуна
- Пылезащитная кнопка пуск/стоп
- Изготовлен по стандарту CE



1450  
Частота вращения, об/мин



## MR 13B

### Стандартная комплектация

- 11 цанг ER20 от 3 до 13 мм
- Патрон для цанг ER20
- Заточной круг CBN для HSS сверл
- Инструкция

Модель	MR-13B
Артикул	MR-13B
Диаметр затачиваемого сверла, мм	3-13
Угол при вершине сверла	от 100° до 135°
Частота вращения, об/мин	4400
Мощность, кВт	0.12 (230)
Габариты, мм	300 × 160 × 160
Масса, кг	9

## Станок для заточки сверл

### Преимущества

- Легкая, быстрая и качественная заточка стандартных спиральных сверл
- Заточка угла при вершине с затыловкой и заднего угла, подточка перемычки

- 4 профиля заточки задней поверхности сверла
- Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных сверл



## DG 20G

### Стандартная комплектация

- 11 цанг ER20 от 3 до 13 мм
- 7 цанг ER25 от 14 до 20 мм
- 2 патрона для цанг (ER20 и ER25)
- Заточной круг CBN для HSS сверл
- Инструкция

Модель	DG-20G
Артикул	DG-20G
Диаметр затачиваемого сверла, мм	3-20
Угол при вершине сверла	от 90° до 140°
Частота вращения, об/мин	4400
Мощность, кВт	0.12 (230)
Габариты, мм	285 × 135 × 125
Масса, кг	10

## Станок для заточки сверл

### Преимущества

- Легкая, быстрая и качественная заточка стандартных спиральных сверл
- Заточка угла при вершине с затыловкой и заднего угла, подточка перемычки

- 4 профиля заточки задней поверхности сверла
- Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных сверл



## DG 26D

### Стандартная комплектация

- 14 цанг от 13 до 26 мм
- Патрон для цанг ER40
- Заточной круг CBN для HSS сверл
- Инструкция

Модель	DG-26D
Артикул	DG-26D
Диаметр затачиваемого сверла, мм	13-30
Угол при вершине сверла	от 90° до 140°
Частота вращения, об/мин	4400
Мощность, кВт	0.25 (230)
Габариты, мм	440 × 210 × 180
Масса, кг	27

## Станок для заточки сверл

### Преимущества

- Легкая, быстрая и качественная заточка стандартных спиральных сверл
- Заточка угла при вершине с затыловкой и заднего угла, подточка перемычки

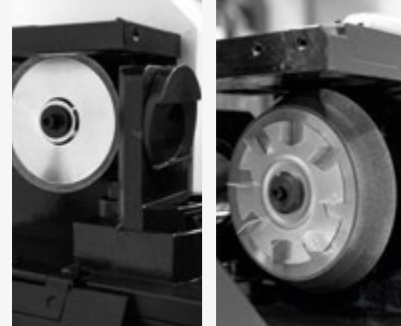
- 4 профиля заточки задней поверхности сверла
- Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных сверл



## MR G3

### Стандартная комплектация

- 10 цанг ER20 от 3 до 13 мм
- 20 цанг ER40 от 14 до 32 мм
- 3 патрона для цанг (ER20 и ER40 2 шт.)
- 2 заточных круга CBN для HSS сверл
- Инструкция





Модель	MR-G3
Артикул	MR-G3
Диаметр затачиваемого сверла, мм	3-32
Угол при вершине сверла	от 90° до 140°
Частота вращения, об/мин	4800
Мощность, кВт	0.25 (230)
Габариты, мм	350 × 230 × 280
Масса, кг	35

## Станок для заточки сверл

### Преимущества

- Заточка угла при вершине с затыловкой, заднего угла и перемычки
- Легкая, быстрая и качественная заточка стандартных спиральных сверл
- Подточка перемычки для улучшения врезания сверла
- Восстановление режущих кромок и геометрии изношенных сверл

 3-32  
Диаметр сверла, мм

 4800  
Частота вращения, об/мин

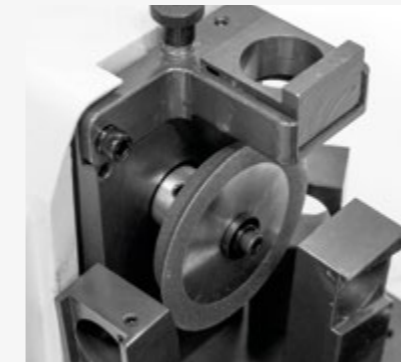


# STALEX

## MR X1

### Стандартная комплектация

- 6 цанг ER20 от 4 до 14 мм
- 2 патрона для цанг ER20
- Заточной круг SDC для HM фрез
- Инструкция





Модель	MR-X1
Артикул	MR-X1
Диаметр концевой фрезы, мм	4-14
Угол наклона режущих кромок	2°
Частота вращения, об/мин	4400
Мощность, кВт	0.16 (230)
Габариты, мм	340 × 230 × 240
Масса, кг	12.6

## Станок для заточки концевых фрез

### Преимущества

- Легкая, быстрая и качественная заточка
- Заточка торцевых режущих кромок, заднего угла и перемычки 2-х, 3-х и 4-х зубых концевых фрез
- Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных фрез

 4-14  
Диаметр фрезы, мм

 4400  
Частота вращения, об/мин



## MR 60A

### Стандартная комплектация

- Зажимная призма №1 от 3 до 60 мм
- Заточной круг CBN для HSS сверл
- Инструменты, инструкция





Модель	MR-60A
Артикул	MR-60A
Диаметр затачиваемого сверла, мм	10-60
Угол при вершине сверла	от 30° до 180°
Частота вращения, об/мин	2800
Мощность, кВт	0.5 (230)
Габариты, мм	580 × 400 × 450
Масса, кг	135

## Станок для заточки сверл

### Преимущества

- Универсальное применение для заточки разнообразного осевого инструмента
- Легкая, быстрая и качественная заточка сверл
- Жесткая массивная конструкция
- Очень широкие настроечные возможности
- Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии

 10-60  
Диаметр сверла, мм

 2800  
Частота вращения, об/мин



## DG U3

### Стандартная комплектация


- 5 цанг 5C от 4 до 12 мм
- Алмазный заточной круг для HM фрез
- Абразивный заточной круг
- Фланец
- LED лампа освещения
- Держатели для сверл, фрез и резца
- Дополнительный ремень
- Инструкция

Модель	DG-U3
Артикул	DG-U3
Диаметр затачиваемого сверла, мм	12
Диаметр концевой фрезы, мм	18
Сечение токарного резца, мм	20
Коническая заточка	от 0° до 180°
Заточка заднего угла	от 0° до 45°
Отрицательный угол	от 0° до 25°
Частота вращения, об/мин	5000
Мощность, кВт	0.37 (230)
Габариты, мм	450 × 350 × 340
Масса, кг	45

## Станок для заточки сверл, фрез и токарных резцов

### Преимущества

- Разнообразное применение благодаря очень широкому настроечным возможностям
- Жесткая, устойчивая к вибрации конструкция и прецизионный шпиндель
- Универсальная делительная головка с 24 фиксированными положениями
- Большие возможности по изготовлению гравировальных штихелей

 5000  
Частота вращения, об/мин



## AP 1 | 2 | 3

### Стандартная комплектация

- Ручка, шток, стол
- Инструкция




Модель	AP-1	AP-2	AP-3
Артикул	376502	376503	376504
Усилие, тонн	1	2	3
Длина штока, мм	240	330	430
Длина рычага, мм	350	455	510
Размер основания, мм	268 × 135	415 × 159	450 × 200
Ширина паза в основании, мм	38	54	64
Площадь рейки, мм	25 × 25	32 × 32	38 × 38
Габариты, мм	290 × 140 × 350	460 × 200 × 460	470 × 230 × 600
Масса, кг	15	36	45

## Прессы реечные

### Преимущества

- Усиленная Т-образная конструкция из плотного металла
- Усилие с рукоятки на шток передается с помощью зубчатой шестерни
- Рычаг перемещается внутри оси вращения
- Ровная поверхность стола гарантирует перпендикулярность углов

 350-510  
Длина рычага, мм

 1-3  
Усилие, тонн



## RAP 2 | 3

### Стандартная комплектация

- Ручка, шток, стол
- Инструкция




Модель	RAP-2	RAP-3
Артикул	376506	376507
Усилие, тонн	2	3
Длина штока, мм	345	455
Длина рычага, мм	460	510
Размер основания, мм	410 × 190	460 × 200
Ширина паза в основании, мм	54	65
Площадь рейки, мм	31 × 31	37 × 37
Габариты, мм	450 × 200 × 470	460 × 230 × 630
Масса, кг	44	58

## Прессы реечные

### Преимущества

- Быстрый доступ к самой заготовке при запрессовке
- Размещен рычаг с храповым механизмом
- Ровная поверхность стола гарантирует перпендикулярность углов
- Для всех видов ремонтных и производственных работ

 460-510  
Длина рычага, мм

 2-3  
Усилие, тонн



Обработка металла  
**Прессы**

## HP 30-80

### Стандартная комплектация


- Гидравлическая система
- Рабочие блоки
- Пресс-головка
- Уплотнительные кольца
- Инструкция



## Прессы гидравлические

### Преимущества

- Надежная и высокоточная гидравлическая система
- Контроль давления по манометру
- Энергосберегающий односкоростной мотор с двумя насосами
- Стальная надежная конструкция гарантирует необходимую жесткость и устойчивость станка
- Рабочий стол перемещается вверх и вниз

 220-275  
Ход поршня, мм

 25  
Давление, МПа

# STALEX



Модель	HP-30	HP-50	HP-63	HP-80
Артикул	382001	382002	382226	382017
Усилие, кН (тонн)	300 (30)	500 (50)	630 (63)	800 (80)
Давление, МПа	25	25	25	25
Ход поршня, мм	275	220	220	260
Мощность двигателя, кВт	3	3	3	3
Габариты, мм	1160 × 560 × 1600	1450 × 650 × 2010	1430 × 650 × 1980	1600 × 650 × 2000
Масса, кг	243	520	550	900

## HP 200-400

### Стандартная комплектация

- Гидравлическая система
- Рабочие блоки
- Пресс-головка
- Уплотнительные кольца
- Инструкция



## Прессы гидравлические

### Преимущества

- Надежная и высокоточная гидравлическая система
- Контроль давления по манометру
- Энергосберегающий односкоростной мотор с двумя насосами
- Стальная надежная конструкция гарантирует необходимую жесткость и устойчивость станка
- Рабочий стол перемещается вверх и вниз

 300  
Ход поршня, мм

 31,5  
Давление, МПа

# STALEX



Модель	HP-200	HP-300	HP-400
Артикул	382013	382014	382015
Усилие, кН (тонн)	2000 (200)	3000 (300)	4000 (400)
Давление, МПа	31,5	31,5	31,5
Ход поршня, мм	300	300	300
Мощность двигателя, кВт	4	5,5	11
Габариты, мм	1940 × 800 × 2250	2100 × 950 × 2700	2300 × 1000 × 2900
Масса, кг	1734	4200	5500

## HP 100-150

### Стандартная комплектация


- Гидравлическая система
- Рабочие блоки
- Пресс-головка
- Уплотнительные кольца
- Инструкция




## Прессы гидравлические

### Преимущества

- Надежная и высокоточная гидравлическая система
- Контроль давления по манометру
- Энергосберегающий односкоростной мотор с двумя насосами
- Стальная надежная конструкция гарантирует необходимую жесткость и устойчивость станка
- Рабочий стол перемещается вверх и вниз

 250  
Ход поршня, мм

 30  
Давление, МПа



Модель	HP-100	HP-150
Артикул	382006	382012
Усилие, кН (тонн)	1000 (100)	1500 (150)
Давление, МПа	30	30
Ход поршня, мм	250	250
Мощность двигателя, кВт	3	4
Габариты, мм	1750 × 750 × 2200	1790 × 720 × 2200
Масса, кг	1020	1360

## HPB 790 | 1500

### Стандартная комплектация

- Гидравлическая система
- Матрица/пуансон
- Уплотнительные кольца
- Инструкция



## Прессы гидравлические

### Преимущества

- Стальная надежная конструкция гарантирует необходимую жесткость и устойчивость станка
- Надежная и высокоточная гидравлическая система
- Контроль давления по манометру
- Энергосберегающий односкоростной мотор с двумя насосами
- Удобное управление станком

 220-250  
Ход поршня, мм

 25-30  
Давление, МПа



Модель	HPB-790	HPB-1500
Артикул	382003	382001
Рабочая длина, мм	790	980
Толщина материала, мм	5	12
Усилие, кН (тонн)	500 (50)	1500 (150)
Давление, МПа	25	30
Ход поршня, мм	220	250
Мощность двигателя, кВт	3	4
Габариты, мм	1450 × 650 × 2000	1750 × 720 × 2200
Масса, кг	624	1540



Фиксация заготовок

## Тиски и позиционеры

### «Бульдог»

#### Стандартная комплектация

- Инструкция

Модель	75 × 78	100 × 110	125 × 128	150 × 150
Артикул	Q193A	Q194A	Q195A	Q196A
Раскрытие губок, мм	78	110	128	150
Ширина / высота губок, мм	75 / 19	100 / 26	125 / 26	150 / 26
Размер основания, мм	155 × 140	195 × 170	215 × 185	250 × 225
Габариты, мм	200 × 160 × 70	240 × 180 × 70	280 × 210 × 80	300 × 240 × 90
Масса, кг	1.9	3.2	4.5	6

#### Тиски сверлильные

- Губки имеют крестообразные насечки для более жесткой фиксации заготовок
- Изготовлены из специального чугуна с закаленными и шлифованными губками



### «Горилла»

#### Стандартная комплектация

- Инструкция

Модель	100 × 75	125 × 100	150 × 125	200 × 150
Артикул	M40D	M50D	M60D	M80D
Раскрытие губок, мм	75	100	125	150
Ширина / высота губок, мм	100 / 56	125 / 67	150 / 75	200 / 86
Размер основания, мм	65 × 65	90 × 90	115 × 115	140 × 140
Габариты, мм	300 × 150 × 180	300 × 170 × 200	280 × 200 × 240	450 × 220 × 270
Масса, кг	7	11	14	20

#### Тиски слесарные

- Изготовлены из высокопрочного специального чугуна, порошковая покраска
- Закаленные и шлифованные губки с насечками
- Возможность поворота на 360°



### «Гризли»

#### Стандартная комплектация

- Инструкция

Модель	100 × 100	125 × 125	150 × 150	200 × 200
Артикул	M40	M50	M60	M80
Раскрытие губок, мм	100	125	150	200
Ширина / высота губок, мм	100 / 67	125 / 75	150 / 89	200 / 105
Размер основания, мм	51 × 56	61 × 63	61 × 72	68 × 82
Габариты, мм	350 × 160 × 200	390 × 200 × 240	450 × 200 × 280	550 × 240 × 300
Масса, кг	9.5	12.5	19	29.5

#### Тиски слесарные

- Изготовлены из высокопрочного специального чугуна, порошковая покраска
- Закаленные и шлифованные губки с насечками
- Возможность поворота на 360°



### «Гиппо»

#### Стандартная комплектация

- Инструкция

Модель	102 × 108	127 × 133	152 × 152	203 × 216
Артикул	7404	7405	7406	7408
Раскрытие губок, мм	108	133	152	216
Ширина / высота губок, мм	102 / 21	127 / 21	152 / 24	203 / 25
Размер основания, мм	76.2 × 74.5	82.6 × 82.6	85.7 × 101.6	101 × 114.3
Габариты, мм	370 × 220 × 225	404 × 255 × 245	455 × 280 × 275	530 × 280 × 290
Масса, кг	17	23	29	38

#### Тиски слесарные

- Изготовлены из высокопрочного специального чугуна, порошковая покраска
- Закаленные и шлифованные губки с насечками
- Возможность поворота на 360°



## «Кайман»

### Стандартная комплектация

- Инструкция

Модель	114 × 100	139 × 125	165 × 150	203 × 190
Артикул	D40	D50	D60	D80
Раскрытие губок, мм	100	125	150	190
Ширина / высота губок, мм	114 / 18	139 / 14	165 / 20	203 / 26
Размер основания, мм	67 × 64	70 × 67	76 × 73	103 × 90
Габариты, мм	350 × 350 × 210	360 × 180 × 200	420 × 210 × 240	450 × 240 × 280
Масса, кг	7.9	12	17.1	25



STALEX

## QH 80 | 100

### Стандартная комплектация

- Ручка
- Инструкция

Модель	QH80	QH100
Артикул	QH80	QH100
Раскрытие губок, мм	60	75
Ширина / высота губок, мм	80 / 30	100 / 35
Габариты, мм	235 × 110 × 100	280 × 150 × 130
Масса, кг	5.5	8



### Тиски слесарные

- Изготовлены из высокопрочного специального чугуна, порошковая покраска
- Закаленные и шлифованные губки с насечками
- Возможность поворота на 210°

### Тиски слесарные

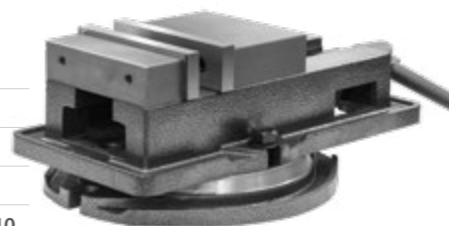
- Высокое усилие зажима, жесткое крепление деталей, поворот тисков на 360°
- Съемные рифленные губки закалены и отшлифованы
- Детали изготовлены из высокопрочного чугуна

## QM16 100-200

### Стандартная комплектация

- Ручка
- Инструкция

Модель	QM16100	QM16125	QM16160	QM16200
Артикул	QM16100	QM16125	QM16160	QM16200
Раскрытие губок, мм	100	125	170	230
Ширина / высота губок, мм	100 / 32	125 / 40	160 / 40	200 / 50
Габариты, мм	380 × 250 × 160	420 × 270 × 170	460 × 320 × 180	570 × 350 × 210
Масса, кг	13	21	31	33



### Тиски станочные

- Высокое усилие зажима, жесткое крепление деталей, поворот тисков на 360°
- Съемные рифленные губки закалены и отшлифованы
- Детали изготовлены из высокопрочного чугуна

## QHK 100-160

### Стандартная комплектация

- Ручка
- Инструкция

Модель	QHK100	QHK125	QHK160
Артикул	QHK100	QHK125	QHK160
Раскрытие губок, мм	75	95	120
Ширина / высота губок, мм	100 / 41	125 / 46	160 / 50
Габариты, мм	340 × 200 × 170	400 × 240 × 180	440 × 260 × 210
Масса, кг	15	22	32



### Тиски станочные

- Поворот по различным координатным осям
- Высокое усилие зажима, жесткое крепление деталей
- Съемные губки закалены и отшлифованы
- Детали из мелкозернистого высокопрочного чугуна

## AC 60 | 100

### Стандартная комплектация

- Зажим
- Инструкция

Модель	AC-60	AC-100
Артикул	376301	376302
Раскрытие губок, мм	60	100
Ширина / высота губок, мм	60 / 35	90 / 60
Масса, кг	5	12

### Тиски угловые

- Разработаны для эффективной фиксации металлических и иных видов продольных труб
- Предназначается для облегчения операций по сварке, шлифовке и прочих действий



STALEX

## AC 100H

### Стандартная комплектация

- Зажим
- Инструкция

Модель	AC-100H
Артикул	376300
Раскрытие губок, мм	100
Ширина / высота губок, мм	90 / 60
Габариты, мм	340 × 320 × 240
Масса, кг	24

### Тиски угловые

- Разработаны для эффективной фиксации металлических и иных видов продольных труб
- Предназначается для облегчения операций по сварке, шлифовке и прочих действий



## WP 220-500

### Стандартная комплектация

- Стол, основание, педаль
- Инструкция


Дополнительные опции	Артикул
Патрон трехкулач. WPC 200	378451
Патрон трехкулач. WPC 300	378452
Патрон трехкулач. WPC 400	378453

Модель	WP-220	WP-350	WP-500
Артикул	378381	378382	378383
Грузоподъемн. горизонтальная, кг	220	350	500
Грузоподъемн. вертикальная, кг	100	120	250
Расстояние от стола до пола, мм	450	480	660
Диаметр рабочего стола, мм	330	330	550
Угол наклона стола	от 0° до 135°	от 0° до 135°	от 0° до 135°
Габариты, мм	640 × 490 × 630	640 × 440 × 630	820 × 730 × 710
Масса, кг	34	38	220

### Сварочные позиционеры

#### Преимущества

- Разработаны для эффективной фиксации металлических и иных видов продольных труб
- Предназначается для облегчения операций по сварке, шлифовке и прочих действий

 330-550  
Диаметр рабочего стола, мм

 135°  
Угол наклона стола





**STALEX**



Работа с листом и рулоном  
**Листогибы**

## MAX 20

### Стандартная комплектация

- Верхние и нижние ручки
- Шарнирные прижимы
- Виниловая вставка

### Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Роликовый нож	12261R
Стойка для MAX20	102699R 102785R
Фальцезакаточная машинка	100564



Модель	MAX 20 2.2	MAX 20 2.6	MAX 20 3.2	MAX 20 3.8	MAX 20 4.42
Артикул	102694R	102695R	102696R	102697R	102698R
Рабочая длина, мм	2200	2600	3200	3800	4400
Толщина материала, мм	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7
Макс. угол гибки	180°	180°	180°	180°	180°
Габариты, мм	2300 × 620 × 240	2640 × 620 × 240	3250 × 620 × 240	3890 × 620 × 240	4490 × 620 × 240
Масса, кг	80	85	90	110	140

## SUPERMAX

### Стандартная комплектация

- Верхние и нижние ручки
- Шарнирные прижимы
- Виниловая вставка

### Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Роликовый нож	12261R
Стойка для SuperMAX	102848R
Фальцезакаточная машинка	100564



Модель	SUPERMAX 2.6	SUPERMAX 3.2	SUPERMAX 3.8	SUPERMAX 4.4
Артикул	102847R	102846R	102870R	102871R
Рабочая длина, мм	2600	3200	3800	4400
Толщина материала, мм	1	1	1	1
Макс. угол гибки	180°	180°	180°	180°
Габариты, мм	2650 × 620 × 240	3250 × 620 × 240	3900 × 620 × 240	4500 × 620 × 240
Масса, кг	156	180	195	215

## Мобильные непроходные листогибы

### Преимущества

- Глубина подачи листового материала 483 мм, ход прижима до 60 мм
- Лёгкий и мобильный, может изготавливать детали с большой жесткостью



180°  
Макс. угол гибки

0.7  
Толщина материала, мм

## Мобильные непроходные листогибы

### Преимущества

- Глубина подачи листового материала 500 мм, ход прижима до 60 мм
- Лёгкий и мобильный, может изготавливать детали с большой жесткостью



180°  
Макс. угол гибки

1  
Толщина материала, мм

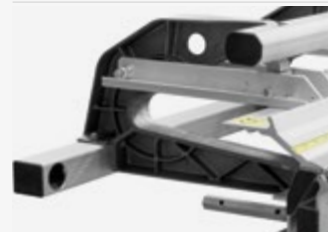
## PRO 14

### Стандартная комплектация

- Верхние и нижние ручки
- Шарнирные прижимы
- Виниловая вставка

### Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Роликовый нож	12261R
Стойка для PRO-14	102703R
Фальцезакаточная машинка	100564



Модель	PRO-14 2.6	PRO-14 3.2
Артикул	102863R	102864R
Рабочая длина, мм	2600	3200
Толщина материала, мм	0.55	0.55
Макс. угол гибки	180°	180°
Габариты, мм	2640 × 620 × 240	3250 × 620 × 240
Масса, кг	65	70

## Мобильные непроходные листогибы

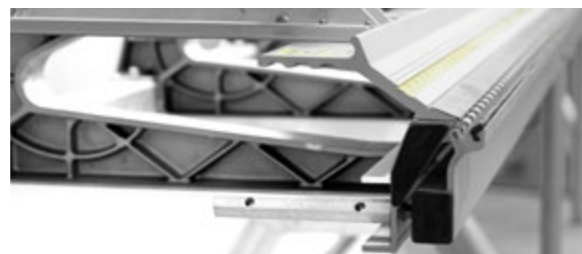
### Преимущества

- Глубина подачи листового материала 380 мм, ход прижима до 60 мм
- Лёгкий и мобильный, может изготавливать детали с большой жесткостью

**STALEX**

180°  
Макс. угол гибки

0.55  
Толщина материала, мм



## BVM 2000-3000

### Стандартная комплектация

- Роликовый нож
- Угломер
- Фальцезакаточная машинка
- Инструкция



Модель	BVM 2000	BVM 2500	BVM 3000
Артикул	103020	103021	103022
Рабочая длина, мм	2020	2520	3020
Толщина материала, мм	0.8	0.8	0.5
Макс. угол гибки	145°	145°	145°
Габариты, мм	2500 × 750 × 1300	2800 × 750 × 1300	3550 × 750 × 1300
Масса, кг	205	250	305

## Листогибы без ограничения подачи

### Преимущества

- Стальная станина и вес станка обеспечивают надежность и долговечность работы
- Надежная жесткая конструкция ножной стойки, с параллельным вертикальным расположением ножек

**STALEX**

145°  
Макс. угол гибки

0.8  
Толщина материала, мм



## LBM 1250-3500

### Стандартная комплектация

- Роликовый нож
- Газовый амортизатор гибочной балки
- Газовый амортизатор прижимной балки
- Угломер в диапазоне от 0° до 135°
- Ограничители подачи листа

### Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Фальцезакаточная машинка	100564
Ножной привод для станка по запросу	

## Листогибы без ограничения подачи

### Преимущества

- Регулировка гибочной балки: верхняя штанга отвечает за прогиб средней части балки, нижняя за прогиб по краям гибочной балки
- Надежная и долговечная стальная станина
- Регулировка нижней основной балки
- Догиб на 180° (опция)

145°  
Макс. угол гибки

0.55-1.2  
Толщина материала, мм



Модель	LBM 1250	LBM 2000	LBM 2500	LBM 3000	LBM 3500
Артикул	101811	100460	100461	100499	101140
Рабочая длина, мм	1260	2020	2520	3020	3540
Толщина материала, мм	1.2	1	0.8	0.7	0.55
Макс. угол гибки	145°	145°	145°	145°	135°
Габариты, мм	1950 × 700 × 1300	2750 × 700 × 1300	3250 × 700 × 1300	3450 × 700 × 1300	3800 × 800 × 1250
Масса, кг	180	195	210	250	320

## HBM 1250-3500

### Стандартная комплектация

- Роликовый нож
- Угломер в диапазоне от 0° до 135°

### Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Фальцезакаточная машинка	100564



Модель	HBM 1250	HBM 2000	HBM 2500	HBM 3000	HBM 3500
Артикул	102238	102239	102240	102241	102242
Рабочая длина, мм	1500	2500	2800	3050	3500
Толщина материала, мм	1	1	1	1	0.7
Макс. угол гибки	135°	135°	135°	135°	135°
Габариты, мм	1850 × 800 × 1150	2800 × 800 × 1150	3100 × 800 × 1150	3600 × 800 × 1150	4050 × 800 × 1150
Масса, кг	130	230	260	310	360

## Листогибы без ограничения подачи

### Преимущества

- Эксцентриковый механизм с подшипником скольжения прижимной балки
- Регулировка гибочной и нижней основной балок
- Надежная жесткая конструкция
- Догиб на 180° (опция)

135°  
Макс. угол гибки

0.7 / 1  
Толщина материала, мм



## RS 2000 | 2500

### Стандартная комплектация

- Штанги регулирующие балки
- Стол для поддержки материала
- Передние упоры, колеса
- Угломер и ограничитель угла
- Амортизаторы гибочной балки (для RS 2500)

Дополнительные опции	Артикул
Роликовый нож RS	100704
Роликовый нож RS/MAX	101953
Фальцезакаточная машинка	100564

Модель	RS 2000	RS 2500
Артикул	100305	100306
Рабочая длина, мм	2000	2500
Толщина материала, мм	0.75	0.75
Макс. угол гибки	150°	150°
Габариты, мм	2500 × 700 × 1200	3000 × 700 × 1200
Масса, кг	170	200

## Листогибы без ограничения подачи

### Преимущества

- Стальная станина обеспечивает надежность и долговечность работы
- Эксцентриковый механизм для точного и надежного прижима
- Каждый станок настраивается и поставляется с образцом гибки
- Ход прижима до 130 мм



**STALEX**

150°  
Макс. угол гибки

0.75  
Толщина материала, мм



## BSM 2000-3000

### Стандартная комплектация

- Роликовый нож
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Роликовый нож BSM	373173-CA
Фальцезакаточная машинка	100564

Модель	BSM 2000/0.8	BSM 2540/0.8	BSM 3000/0.5
Артикул	373174	373173	373175
Рабочая длина, мм	2000	2540	3000
Толщина материала, мм	0.8	0.8	0.5
Макс. угол гибки	135°	135°	135°
Габариты, мм	2325 × 650 × 1000	2865 × 650 × 1000	3325 × 650 × 1000
Масса, кг	195	225	265

## Листогибы без ограничения подачи

### Преимущества

- Рабочие поверхности изготовлены из легированной высокопрочной стали
- Разборные стойки для облегчения транспортировки
- Эксцентриковый механизм с ограничителем
- Регулировка прижимной и гибочной балок



135°  
Макс. угол гибки

0.5 / 0.8  
Толщина материала, мм



## RSM 2000-3500

### Стандартная комплектация

- Роликовый нож
- Газовый амортизатор гибочной балки
- Газовый амортизатор прижимной балки
- Угломер в диапазоне от 0° до 135°
- Ограничители подачи листа

Дополнительные опции	Артикул
Роликовый нож RS	100704
Роликовый нож RS/MAX	101953
Фальцезакаточная машинка	100564

Модель	RSM Prof 2000	RSM Prof 2500	RSM Prof 3000	RSM 3000/0.7	RSM Prof 3500
Артикул	102024	102023	102022	101547	102149
Рабочая длина, мм	2000	2500	3000	3000	3500
Толщина материала, мм	1	1	1	0.7	0.7
Макс. угол гибки	150°	150°	150°	150°	150°
Габариты, мм	2500 × 700 × 1200	3000 × 700 × 1200	3550 × 700 × 1200	3500 × 700 × 1200	4000 × 700 × 1200
Масса, кг	260	310	360	300	400

## Листогибы без ограничения подачи

### Преимущества

- Стальная станина обеспечивает надежность и долговечность работы
- Эксцентриковый механизм для точного и надежного прижима
- Каждый станок настраивается и поставляется с образцом гибки
- Ход прижима до 130 мм



150°  
Макс. угол гибки

0.7 / 1  
Толщина материала, мм



## TSB 2020

### Стандартная комплектация

- Встроенный ограничитель углагиба
- Инструкция



Модель	TSB 2020/2.0
Артикул	373301
Рабочая длина, мм	2020
Толщина материала, мм	2
Макс. угол гибки	135°
Габариты, мм	2800 × 710 × 1500
Масса, кг	1010

## Листогибы без ограничения подачи

### Преимущества

- Регулировка высоты гибочной балки и усилия прижима
- Вертикальный ход прижимной балки, компенсатор прогиба
- Рычаг для поворотного движения балки



135°  
Макс. угол гибки

2  
Толщина материала, мм



## MFS 2020

### Стандартная комплектация

- Верхняя сегментная балка
- Ограничитель углагиба
- Инструкция

### Дополнительные опции

Фальцезакаточная машинка 100564



Модель	MFS 2020/1.5
Артикул	373304
Рабочая длина, мм	2020
Толщина материала, мм	1.5
Макс. угол гибки	135°
Габариты, мм	2650 × 830 × 1460
Масса, кг	860

## Сегментный листогиб без ограничения подачи

### Преимущества

- Ножной привод и механизм раскрытия верхней балки после загиба листа
- Вертикальный ход прижимной балки, компенсатор прогиба
- Регулировка высоты гибочной балки и прижима
- Станок оснащен ограничителемгиба

**STALEX**

135°  
Макс. угол гибки

1.5  
Толщина материала, мм



## W 610 | 1260

### Стандартная комплектация

- Верхняя сегментная балка
- Инструкция

### Дополнительные опции

Стойка универсальная 100817

Фальцезакаточная машинка 100564



Модель	W1.5x610Z	W1.5x1260A
Артикул	373121	373124
Рабочая длина, мм	610	1260
Толщина материала, мм	1.5	1.5
Макс. угол гибки	135°	135°
Габариты, мм	860 × 350 × 440	1610 × 480 × 680
Масса, кг	54	133

## Сегментные листогибы без ограничения подачи

### Преимущества

- Штанга для точной регулировки прогиба гибочной и прижимной балок
- Крепежные отверстия на основании для фиксации станка к верстаку
- Высота подъема сегментной балки 50 мм (1260A)
- Боковой противовес (для 610Z)

135°  
Макс. угол гибки

1.5  
Толщина материала, мм



## W 2040-3050

### Стандартная комплектация

- Верхняя сегментная балка
- Ограничители подачи листа
- Инструкция



Модель	W2.0x2040A	W2.5x2040A	W2.0x2540A	W2.5x2540A	W2.0x3050A
Артикул	373126	373127	373128	373129	373130
Рабочая длина, мм	2000	2000	2500	2500	3000
Толщина материала, мм	2	2.5	2	2.5	2
Макс. угол гибки	135°	135°	135°	135°	135°
Габариты, мм	2500 × 770 × 1100	2500 × 770 × 1100	3000 × 770 × 1100	3000 × 770 × 1100	3500 × 770 × 1100
Масса, кг	850	1145	1310	1310	1490

## Сегментные листогибы без ограничения подачи

### Преимущества

- Каждый сегмент состоит из 2-х частей
- Верхнее сегментное лезвие с различной шириной сегментов
- Регулируемые планки для точной регулировки прогибов
- Система противовесов
- Стальная станина

135°  
Макс. угол гибки

2 / 2.5  
Толщина материала, мм



## PBB 1020-2500

### Стандартная комплектация

- Верхняя сегментная балка
- Инструкция

### Дополнительные опции

Фальцезакаточная машинка 100564



Модель	PBB1020/2.5	PBB1270/2.0	PBB1520/1.5	PBB2020/1.2	PBB2500/1.0
Артикул	373150	373151	373152	373153	373154
Рабочая длина, мм	1020	1270	1520	2020	2500
Толщина материала, мм	2.5	2	1.5	1.2	1
Макс. угол гибки	135°	135°	135°	135°	135°
Габариты, мм	1460 × 620 × 1270	1700 × 710 × 1270	1960 × 710 × 1300	2470 × 940 × 1320	2970 × 940 × 1320
Масса, кг	285	320	385	490	590

## Сегментные листогибы без ограничения подачи

### Преимущества

- Ножной привод
- Стальная конструкция
- Система пружин гибочной балки
- Вертикальный ход прижимной балки позволяет фиксировать заготовки со строго параллельными поверхностями

135°  
Макс. угол гибки

1-2.5  
Толщина материала, мм



## PBB 1270 2A

### Стандартная комплектация

- Верхняя и гибочная сегментные балки
- Регулировка толщины листа
- Ограничители углагиба
- Инструкция

### Дополнительные опции

Фальцезакаточная машинка 100564



Модель	PBB 1270/2A
Артикул	373162
Рабочая длина, мм	1270
Толщина материала, мм	2
Макс. угол гибки	135°
Габариты, мм	1700 × 710 × 1270
Масса, кг	350

## Сегментные листогибы без ограничения подачи

### Преимущества

- Вертикальный ход прижимной балки позволяет фиксировать заготовки со строго параллельными поверхностями
- Стальная конструкция
- Ножной привод

 135°  
Макс. угол гибки

 2  
Толщина материала, мм



**STALEX**

## EFMS 2020-3020

### Стандартная комплектация

- Верхняя сегментная балка
- Педаля
- Инструкция

### Дополнительные опции

Фальцезакаточная машинка 100564

Поддержка листа и задний упор по запросу


Модель	EFMS 2020	EFMS 2520	EFMS 3020
Артикул	373311	373312	373313
Рабочая длина, мм	2020	2520	3020
Толщина материала, мм	1.5	1	1
Макс. угол гибки	135°	135°	135°
Мощность, кВт	1.1	1.1	1.1
Габариты, мм	2830 × 760 × 1410	3330 × 760 × 1410	3830 × 760 × 1450
Масса, кг	1050	1310	1630

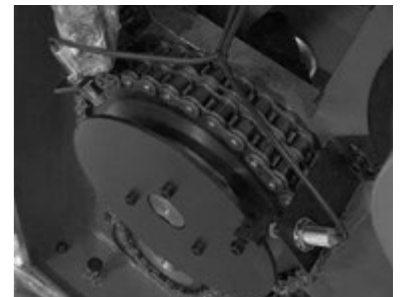
## Электромеханические сегментные листогибы

### Преимущества

- Просвет верхней прижимной балки без сегмента в прижатом состоянии – 51 мм
- Угол гибки изменяется концевиком, гибочная балка с компенсатором прогиба
- Работа с изделиями сложной формы и гибка на четыре стороны
- Мощная сварная стальная конструкция

 135°  
Макс. угол гибки

 1 / 1.5  
Толщина материала, мм



## PBB 3SH

### Стандартная комплектация

- Верхняя, гибочная и нижняя сегментные балки
- Регулировка толщины листа
- Ограничители углагиба
- Инструкция

### Дополнительные опции


Фальцезакаточная машинка 100564

## Сегментные листогибы без ограничения подачи

### Преимущества

- Вертикальный ход прижимной балки позволяет фиксировать заготовки со строго параллельными поверхностями
- Стальная конструкция
- Ножной привод

 150°  
Макс. угол гибки

 1.2-2  
Толщина материала, мм



Модель	PBB1020/3SH	PBB1270/3SH	PBB2050/3SH
Артикул	373163	373164	373166
Рабочая длина, мм	1020	1270	2020
Толщина материала, мм	2	1.5	1.2
Макс. угол гибки	150°	150°	135°
Габариты, мм	1460 × 920 × 1420	1710 × 1000 × 1420	2330 × 820 × 1300
Масса, кг	430	465	630



## HW 1300-3050

### Стандартная комплектация

- Верхняя сегментная балка
- Педаля
- Инструкция

### Дополнительные опции

Фальцезакаточная машинка 100564

Поддержка листа и задний упор по запросу

Модель	HW1300x3.5	HW 1830x3.5	HW 2440x3.5	HW2500x4.0	HW 3050x3.5
Артикул	373501A	HW1830	HW2440	373503A	HW3050
Рабочая длина, мм	1300	1830	2440	2516	3050
Толщина материала, мм	3.5	3.5	3.5	4	3.5
Макс. угол гибки	135°	135°	135°	135°	135°
Рабочее давление, мПа	12	12	9-13	9-13	16
Мощность двигателя, кВт	3.7	4	5	5	7.5
Габариты, мм	2050 × 1020 × 1700	2530 × 1750 × 1650	3060 × 1750 × 1650	3250 × 1200 × 1700	3570 × 1750 × 1750
Масса, кг	1780	2300	2870	2850	3450

## Гидравлические сегментные листогибы

### Преимущества

- Сварная жесткая стальная конструкция с антивибрационной технологией
- Электропривод на верхней прижимной и нижней рабочей планке
- Регулировка зазора между верхней и нижней балкой
- Без ограничения подачи листа

 135°  
Макс. угол гибки

 3.5  
Толщина материала, мм



## EB 625-3200

### Стандартная комплектация

- Ограничители глубины подачи и угла гiba
- 4 планки: сплошная, разрезная, сегментная, узкая (EB-625, 1000 и 1250)
- 2 планки: сплошная и сегментная (EB-2000, 2500 и 3200)
- Педаль
- Инструкция


## Электромагнитные сегментные листогибы

**STALEX**

### Преимущества

- Съемные прижимные планки и неограниченной подачи материала
- Осуществляет пережат кромок по цилиндрическому профилю
- Отсутствие механического трения при прижиме
- Питание от сети – 220В

 **180°**  
Макс. угол гибки

 **0.8-1.6**  
Толщина материала, мм



Модель	EB 625	EB 1000	EB 1250	EB 2000	EB 2500	EB 3200
Артикул	373401	373402	373403	373404	373405	373406
Рабочая длина, мм	670	1050	1300	2090	2590	3290
Толщина материала, мм	1.6	1.2	1.2	1	1	0.8
Макс. угол гибки	180°	180°	180°	180°	180°	180°
Усилие прижима, т	3	4.5	6	9	12	10
Расстояние между подъемниками, мм	630	1010	1260	2028	2528	3228
Габариты, мм	830×1120×380	1200×1120×380	1450×1120×380	2200×1120×380	3700×1120×380	3400×1120×380
Масса, кг	102	142	175	290	330	400

## HBV 48A

### Стандартная комплектация


- Колеса, педаль
- Гидростанция
- Матрица 4-х лучевая
- Инструкция

## Гидравлический листогиб

### Преимущества

- Простое управление станка, выносная педаль, задний упор
- Возможность смены рабочего инструмента
- Откидная верхняя балка для удобства
- Регулируемая высота подъема

 **90°**  
Макс. угол гибки

 **4**  
Толщина материала, мм



Модель	HBV-48A
Артикул	HBV-48A
Рабочая длина, мм	1250
Толщина материала, мм	4
Макс. угол гибки	90°
Усилие гибки, т	30
Ход верхней балки, мм	120
Задний упор, мм	105-550
Мощность, кВт	3
Габариты, мм	1990×800×1250
Масса, кг	520

## W67Y 30-80

### Стандартная комплектация

- Система ЧПУ ЧПУ E22 (оси X, Y)
- Моторизованный задний упор с возможностью подстройки высоты
- Передняя поддержка листа с настройкой по высоте
- Выносная панель управления, педали запуска и остановки
- Комплект оснастки, пуансон 90° (сегменты по 500 мм),
- Многоручевая 4 сторонняя матрица
- Оснастка для замены инструмента

## Гидравлические листогибы с ЧПУ

### Преимущества

- Цилиндры и поршни изготовлены из стали 45 с закалкой и отпуском
- Система безопасности – световая завеса окружн. 280 мм
- Регулируемая по высоте передняя поддержка листа
- Языки ввода – русский, китайский, английский
- Точная геометрия частей станины
- 30 программ по 15 шагов в каждой
- Конструкция заднего упора с ШВП
- Программирование угла в градусах
- Две скорости работы



Модель	W67Y 30/1300	W67Y 30/1600	W67Y 40/1600	W67Y 40/2000	W67Y 63/1600	W67Y 63/2000	W67Y 63/2500	W67Y 80/2000
Артикул	101880	102366	101879	101878	102367	102236	102368	102369
Рабочая длина, мм	1300	1600	1600	2000	1600	2000	2500	2000
Усилие гибки, т	30	30	40	40	63	63	63	80
Расстояние между колоннами, мм	1050	1200	1200	1500	1250	1500	2050	1500
Длина хода, мм	90	90	100	100	110	110	110	110
Глубина зева, мм	180	180	200	200	250	250	250	300
Размер стола, мм	140×730	140×730	150×760	150×760	170×780	170×780	170×780	180×790
Мощность двигателя, кВт	3	3	4	4	5.5	5.5	5.5	5.5
Габариты, мм	2100×1450×2150	2200×1450×2150	2200×1450×2150	2650×1450×2100	2200×1500×2200	2700×1500×2200	3100×1500×2200	2600×1550×2250
Масса, кг	2050	2400	2700	3200	3450	3750	4200	4600

Модель	W67Y 80/2500	W67Y 100/2500	W67Y 125/2500	W67Y 125/3200	W67Y 125/4000	W67Y 160/3200	W67Y 160/4000	W67Y 200/3200
Артикул	101873	101874	101875	101876	102007	101877	102370	102371
Рабочая длина, мм	2500	2500	2500	3200	4000	3200	4000	3200
Усилие гибки, т	80	100	125	125	125	160	160	200
Расстояние между колоннами, мм	2050	2050	2050	2600	3200	2600	3200	2600
Длина хода, мм	110	110	110	110	110	180	180	180
Глубина зева, мм	300	320	320	320	320	350	350	400
Размер стола, мм	180×790	210×790	210×800	210×800	210×800	250×850	250×850	260×920
Мощность двигателя, кВт	5.5	7.5	7.5	7.5	7.5	11	11	15
Габариты, мм	3100×1550×2250	3100×1650×2250	3100×1650×2250	3650×1750×2450	4600×1750×2450	3900×1850×2520	4650×1800×2530	3900×1900×2550
Масса, кг	5000	5300	5400	7000	8100	9600	12100	12100

**W01-0.8 305 | 610**

**Стандартная комплектация**

- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Стойка универсальная	100817
Подставка «А» для вальцов W01 по запросу	



Модель	W01-0.8x305	W01-0.8x610
Артикул	374001	374002
Рабочая длина, мм	305	610
Толщина материала, мм	0.8	0.8
Диаметр валов, мм	25.4	38
Габариты, мм	540 × 240 × 280	940 × 270 × 380
Масса, кг	13	37

**Ручные настольные вальцовочные станки**

**Преимущества**

- Верхний валок с быстроразъемным соединением
- Возможность установки на любой верстак
- Поворотно-откидной механизм верхнего вала
- Регулировка нижнего вала с помощью упора
- Удобный эксцентриковый зажим
- Проточки для гибки колец

 25.4 / 38 Диаметр валов, мм  0.8 Толщина материала, мм



**W01-0.8 915 | 1000**

**Стандартная комплектация**

- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Стойка универсальная	100817
Подставка «А» для вальцов W01 по запросу	



Модель	W01-0.8x915	W01-0.8x1000
Артикул	374003	374004
Рабочая длина, мм	915	1000
Толщина материала, мм	0.8	0.8
Диаметр валов, мм	50	50
Габариты, мм	1340 × 340 × 500	1480 × 350 × 500
Масса, кг	80	86

**Ручные настольные вальцовочные станки**

**Преимущества**

- Верхний валок с быстроразъемным соединением
- Возможность установки на любой верстак
- Поворотно-откидной механизм верхнего вала
- Регулировка нижнего вала с помощью упора
- Удобный эксцентриковый зажим
- Проточки для гибки колец

 50 Диаметр валов, мм  0.8 Толщина материала, мм



Работа с листом и рулоном

**Вальцовочные станки**

## W01-1.5 1300

### Стандартная комплектация

- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Стойка универсальная	100817
Подставка «А» для вальцов W01 по запросу	



Модель	W01-1.5x1300 L	W01-1.5x1300
Артикул	374005	374202
Рабочая длина, мм	1300	1300
Толщина материала, мм	1.5	1.5
Диаметр валов, мм	75	75
Габариты, мм	1700 × 430 × 530	1730 × 450 × 540
Масса, кг	195	245

### Преимущества

- Рычаг поднятия верхнего вала
- Опора фиксации верхнего вала
- Проточки для гибки прутка
- Чугунные боковые опоры
- Жесткое основание



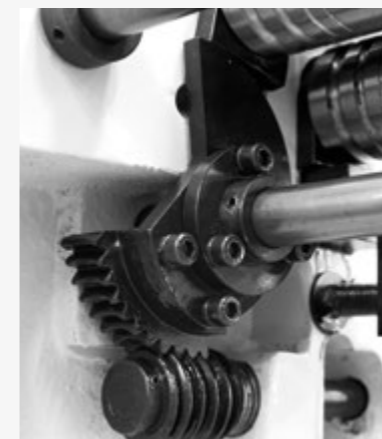
**STALEX**

## Ручные настольные вальцовочные станки

## W01-2 1250

### Стандартная комплектация

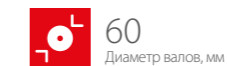
- Стойка
- Инструкция



Модель	W01-2x1250
Артикул	374104
Рабочая длина, мм	1250
Толщина материала, мм	2
Диаметр валов, мм	60
Габариты, мм	1800 × 500 × 690
Масса, кг	223

### Преимущества

- Продольный паз вала для заправки листа
- Стопорный винт передаточной шестерни
- Проточки для гибки прутка
- Два вала скорости вращения
- Чугунные боковые опоры



## Ручные вальцовочные станки

**STALEX**

## W01-0.8 1300

### Стандартная комплектация

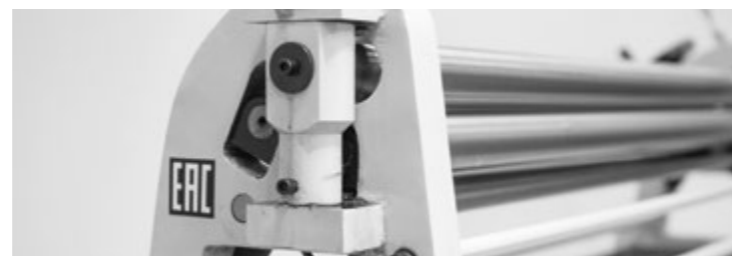
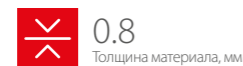
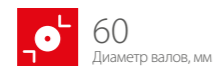
- Стойка
- Инструкция



Модель	W01-0.8x1300
Артикул	374101
Рабочая длина, мм	1300
Толщина материала, мм	0.8
Диаметр валов, мм	60
Габариты, мм	1700 × 320 × 500
Масса, кг	172

### Преимущества

- Верхний валок с быстроразъемным соединением
- Установка на любой верстак
- Поворотно-откидной механизм вала
- Регулировка нижнего вала
- Удобный эксцентриковый зажим
- Проточки для гибки колец



## ESR 1300

### Стандартная комплектация

- Стойка
- Выносная педаль
- Инструкция

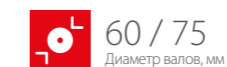


Модель	ESR-1300x1.5E	ESR-1300x1.5
Артикул	391103	391101
Рабочая длина, мм	1300	1300
Толщина материала, мм	1.5	1.5
Диаметр валов, мм	60	75
Мощность двигателя, кВт	0.75 (380)	0.75 (380)
Габариты, мм	1900 × 550 × 1100	1800 × 600 × 1100
Масса, кг	340	340

## Электромеханические вальцовочные станки

### Преимущества

- Верхний вал вращается в обе стороны
- Ручки на передний вал, для быстрого зажима материала и фиксации
- Возможность гибки на конус
- Бороздки для гнутья прутка
- Три ассиметричных вала
- Паз для заправки листа



## ESR 1300-2020

### Стандартная комплектация

- Рама
- Выносная педаль
- Инструкция и инструменты



## Электромеханические вальцовочные станки

**STALEX**

### Преимущества

- Валы изготовлены из высокопрочной стали
- Валы станка закалены
- Вращающиеся нижний и верхний вал через систему зубчатых колес и цепной передачи от электродвигателя
- Откидной вал оснащен замком для предотвращения его самопроизвольного раскрытия в процессе работы
- Три ассиметричных вала
- Регулируемые нижние валы
- Канавки для гибки прутка (8 мм, 10 мм, 15 мм)
- Поворотно-откидной механизм верхнего вала
- Возможность гибки на конус
- Верхний вал вращается в обе стороны
- Функция конусной гибки



90-190  
Диаметр валов, мм



2.5-6.5  
Толщина материала, мм



Модель	ESR-1300x2.5	ESR-1300x4.5	ESR-1300x6.5	ESR-1550x3.5	ESR-2020x3.5
Артикул	391104	391105	391108	391106	391107
Рабочая длина, мм	1300	1300	1300	1550	2020
Толщина материала, мм	2.5	4.5	6.5	3.5	3.5
Диаметр валов, мм	90	120	150	120	127
Мощность двигателя, кВт	1.5	2.2	3	2.2	3
Габариты, мм	2000 × 720 × 1200	2000 × 760 × 1270	2080 × 800 × 1340	2220 × 760 × 1270	2700 × 870 × 1300
Масса, кг	540	750	1100	790	1100
Модель	ESR-2070x2.5	ESR-2070x3.5	ESR-2500x0.8	ESR-3050x2.5E	ESR-3050x3.5E
Артикул	391109	391110	391111	391115	391116
Рабочая длина, мм	2070	2070	2500	3050	3050
Толщина материала, мм	2.5	3.5	0.8	2.5	3.5
Диаметр валов, мм	130	140	100	180	190
Мощность двигателя, кВт	2.2	3	2.2	4	5.5
Габариты, мм	2820 × 870 × 1300	2820 × 870 × 1300	3100 × 740 × 1200	3840 × 820 × 1420	3910 × 910 × 1360
Масса, кг	1060	1100	780	1696	2182

## HSR 1300-2070

### Стандартная комплектация

- Ролик для гибки на конус
- Выносной пульт управления
- Инструкция и инструменты



## Гидравлические вальцовочные станки

**STALEX**

### Преимущества

- Все три вала приводятся в движение гидравлической системой
- Закаленные валы из стального сплава
- Положение протяжного ролика при его перемещении вверх и вниз отображается на цифровом дисплее
- Все валки выполнены из высококачественного стального сплава и закалены
- Верхний вал откидывается для беспрепятственного извлечения обработанной заготовки
- Жесткая стальная конструкция обеспечивает точную и плавную работу механизмов и долгий срок службы
- Ножная педаль управления движением вперед / назад снабжена защитным кожухом
- Положение ролика отображается на дисплее
- Верхний вал вращается в обе стороны
- Поставляется с функцией конусной гибки
- Цилиндры протяжного ролика регулируются синхронно



151-240  
Диаметр валов, мм



2.5-10  
Толщина материала, мм



Модель	HSR-1300x6.5	HSR-1550x4.5	HSR-1550x6.5	HSR-2070x4.5	HSR-2070x6.5	HSR-2070x8.5	HSR-2070x10
Артикул	391121/HER	391122/HER	391123/HER	391124/HER	391125/HER	391139/HER	391140/HER
Рабочая длина, мм	1300	1550	1550	2070	2070	2070	2070
Толщина материала, мм	6.5	4.5	6.5	4.5	6.5	8.5	10
Диаметр валов, мм	151	151	181	181	191	200	220
Мощность двигателя, кВт	2.2	4	4	4	4	5.5	5.5
Габариты, мм	2410 × 1080 × 1440	2660 × 1080 × 1440	2670 × 1110 × 1470	3150 × 1090 × 1520	3180 × 1110 × 1450	3190 × 1110 × 1470	3610 × 1110 × 1460
Масса, кг	1870	2490	2570	2870	3110	3310	3820
Модель	HSR-2550x2.5	HSR-2550x3.5	HSR-2550x6.5	HSR-2550x8.0	HSR-3050x2.5	HSR-3050x3.5	
Артикул	391127/HER	391128/HER	391126/HER	391133/HER	391129/HER	391130/HER	
Рабочая длина, мм	2550	2510	2550	2550	3010	3010	
Толщина материала, мм	2.5	3.5	6.5	8	2.5	3.5	
Диаметр валов, мм	140	150	200	240	160	170	
Мощность двигателя, кВт	5.5	3	5.5	5.5	4	5.5	
Габариты, мм	3610 × 1110 × 1470	3610 × 1080 × 1540	3610 × 1110 × 1470	3550 × 1040 × 1470	4110 × 1080 × 1540	4160 × 1080 × 1540	
Масса, кг	3325	2290	3460	3325	2580	3480	

## W12

### Гидравлические вальцовочные станки

# STALEX

#### Стандартная комплектация

- Гидравлическая система
- Система управления (PLC + сенсорный экран)
- Откидная траверса (каретка)
- Инструкция и инструменты

#### Дополнительные опции

- Верхняя опорная стойка
- Боковые опорные стойки
- Шлифованные / полированные валки
- Полиуретановое покрытие валков
- Насосная станция с увелич. баком
- Комплект запасных уплотнений
- Боковые опорные стойки

#### Преимущества

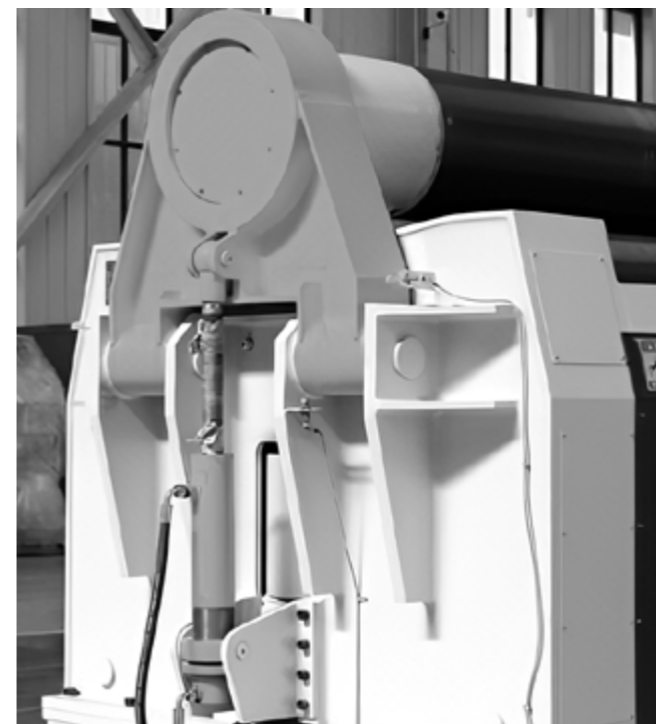
- Высокоточная гибка – стабильные результаты благодаря жесткой сварной станине и прецизионной обработке валков
- Предварительная гибка кромок без переверота листа – четырехвалковая схема позволяет выполнять подгибку концов за один проход, сокращая время цикла и повышая производительность
- Надежная конструкция – левая и правая стойки станины выполнены в виде цельносварных стальных конструкций, смонтированных на сварном фундаментном основании
- Удобное управление – система на базе программируемого логического контроллера (PLC) с сенсорным экраном, интуитивно понятное меню на русском языке
- Автоматический расчет параметров – после ввода толщины листа и требуемого радиуса система самостоятельно вычисляет все этапы вальцовки
- Безопасность – кнопка аварийного останова, защитные ограждения, блокировки, соответствие ТР ТС 010/2011



140-270  
Диаметр верхн. вала, мм



4,0-12  
Толщина материала, мм



Модель	W12-4x1500	W12-4x2000	W12-4x2500	W12-4x3000	W12-6x2000	W12-8x1500	W12-8x2000	W12-8x2500	W12-8x3000	W12-12x2000
Артикул	W12-4x1500	W12-4x2000	W12-4x2500	W12-4x3000	102966	W12-8x1500	102919	102920	W12-8x3000	102921
Рабочая длина, мм	1500	2000	2500	3000	2000	1500	2000	2500	3000	2000
Толщина материала, мм	4.0	4.0	4.0	4.0	6.0	8.0	8.0	8.0	8.0	12
Диаметр верхнего валка, мм	140	160	190	220	190	190	220	240	270	270
Диаметр нижнего валка, мм	135	140	170	200	170	170	200	220	250	250
Диаметр боковых валков, мм	130	130	150	180	150	150	180	200	220	220
Скорость вальцовки, м/мин	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
Мощность двигателя, кВт	4.0	4.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	7.5	11	11
Габариты, мм	4100 × 1100 × 1100	4700 × 1200 × 1200	5450 × 1400 × 1400	6050 × 1400 × 1400	4750 × 1300 × 1300	3750 × 1300 × 1300	4250 × 1400 × 1400	4850 × 1400 × 1400	5500 × 1400 × 1500	4500 × 2900 × 4225
Масса, кг	2500	3000	4500	5700	4500	4200	4500	6200	8800	7750



**HS 6-12**


**Стандартная комплектация**

- Прижим листа, ручка
- Ножи для резки прутка
- Инструкция

**Ножницы рычажные**

**Преимущества**

- Резка листа и прутка из различных материалов
- Резка круглого прутка через специальное отверстие на режущих ножах
- Сменные высококачественные, закаленные ножи из инструментальной стали
- Для фиксации ножниц к верстаку в корпусе предусмотрены крепежные отверстия

 4  
Толщина материала, мм

Модель	HS-6	HS-8	HS-10	HS-12
Артикул	372102	372103	372104	372105
Толщина материала, мм	4	4	4	4
Длина ножа, мм	152	203	254	304
Макс. диаметр прутка, мм	11	13	13	13
Габариты, мм	330 × 160 × 330	500 × 160 × 450	740 × 150 × 440	740 × 150 × 440
Масса, кг	11	17	21	26



**HS 500-1300**

**Стандартная комплектация**

- Стойка
- Ручьятка
- Инструкция

**Гильотины сабельного типа**

**Преимущества**

- Плечо рычага с компенсирующей пружиной
- Резка без усилий по всей длине
- Консольное закрепление ножа
- Жесткий корпус резака
- Разборная станина

 1.5  
Толщина материала, мм

Модель	HS-500	HS-800	HS-1000	HS-1300
Артикул	372107	372108	372109	372110
Рабочая длина, мм	500	800	1000	1300
Толщина материала, мм	1.5	1.5	1.5	1.5
Габариты, мм	770 × 270 × 420	1120 × 280 × 540	1380 × 280 × 540	1700 × 280 × 540
Масса, кг	37	41	52	70



Работа с листом и рулоном  
**ГИЛЬОТИНЫ**

## KHS

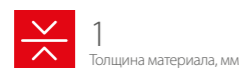
### Стандартная комплектация

- Противовес
- Фиксатор ограничения подачи материала
- Линейка на рабочем столе
- Инструкция

## Гильотины сабельного типа

### Преимущества

- Материал конструкции – высокопрочный чугун
- Гильотина имеет механический предподжим
- Возможность изменение длина рукоятки
- Возможность резки с рулона
- Разборная опорная станина
- Закаленные ножи для более долгого срока службы



Модель	KHS-1000	KHS-1250
Артикул	373179	373180
Рабочая длина, мм	1000	1250
Толщина материала, мм	1	1
Габариты, мм	1870 × 1100 × 690	2020 × 1100 × 690
Масса, кг	460	560

# STALEX

## Q01B

### Стандартная комплектация

- Педаль
- Ограничители глубины подачи материала
- Передние удлинители стола
- Инструкция

## Механические (ножные) гильотины

### Преимущества

- Сварная стальная конструкция
- Прижим фиксирует лист перед моментом рубки
- Упор для фиксации листа
- Высокая режущая способность
- Ножи из высокоуглеродистой стали
- Простая регулировка положения ножной педали
- Узел регулировки зазора между ножами (салазки + упор)



Модель	Q01-1.6x1320B	Q01-1.2x2500B
Артикул	372015	372016
Рабочая длина, мм	1320	2500
Толщина материала, мм	1.2	0.8
Глубина рабочего стола, мм	300	300
Передние удлинители, мм	620	620
Габариты, мм	1800 × 600 × 1200	3000 × 600 × 1200
Масса, кг	470	740

## Q01

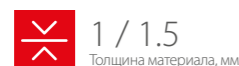
### Стандартная комплектация

- Педаль
- Ограничители глубины подачи материала
- Передние удлинители стола
- Инструкция

## Механические (ножные) гильотины

### Преимущества

- Надежная сварная стальная конструкция
- Регулируемые управляющие подачи листа имеют мерные линейки
- Ножи из высокоуглеродистой стали с двухсторонней заточкой
- Наличие смежной линейки на передних удлинителях и рабочем столе
- Ножной привод прижима
- Предварительный зажим материала



Модель	Q01-1x1000	Q01-1.5x1320
Артикул	372001	372002
Рабочая длина, мм	1000	1000
Толщина материала, мм	1	1.5
Глубина рабочего стола, мм	360	360
Передние удлинители, мм	520	520
Габариты, мм	1400 × 760 × 1150	1680 × 760 × 1150
Масса, кг	365	491

## Q01

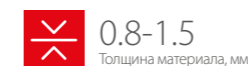
### Стандартная комплектация

- Ограничители глубины подачи материала
- Передние удлинители стола
- Инструкция

## Механические (ручные) гильотины

### Преимущества

- Ножи из высокоуглеродистой стали
- Ограничитель глубины подачи – 400 мм
- Направляющие имеют мерные линейки
- Предварительный зажим материала
- Доп. поддержка под лист – 300 мм
- Три мерные линейки на рабочем столе
- Боковые рычаги с двумя рукоятками каждый
- Регулировка зазора между ножами



Модель	Q01-1.5x1500	Q01-1.25x2000	Q01-0.8x2500
Артикул	372003	372004	372008
Рабочая длина, мм	1500	2000	2500
Толщина материала, мм	1.5	1.25	0.8
Глубина рабочего стола, мм	305	305	305
Передние удлинители, мм	380	380	380
Габариты, мм	2080 × 760 × 1200	2580 × 760 × 1200	3100 × 760 × 1200
Масса, кг	445	511	595

## SBJB

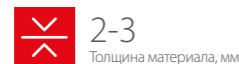
### Стандартная комплектация

- Педаль
- Задний упор
- Инструкция

## Электромеханические гильотины

### Преимущества

- Управление при помощи ножной педали
- Упор с механической регулировкой
- Автоматический прижим для фиксации заготовки
- Стальная станина
- Гильотина имеет цельные ножи
- Верхний и нижний ножи имеют по две режущие кромки



Модель	SBJB 2x1300	SBJB 3x1300	SBJB 3x1500
Артикул	100484	100485	102505
Рабочая длина, мм	1300	1300	1500
Толщина материала, мм	2	3	3
Мощность двигателя, кВт	3	3	3
Габариты, мм	2015 × 1500 × 1300	2115 × 1500 × 1300	2515 × 1500 × 1300
Масса, кг	580	1000	1700



# STALEX

## Q11

### Стандартная комплектация

- Передние удлинители стола
- Задний упор
- Педаль (для Q11-4x2000)
- Инструкция

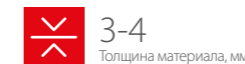


Модель	Q11-3x1300	Q11-3x1500	Q11-4x2000	Q11-4x2500	Q11-4x3200
Артикул	386001	386002	386003	386007	386008
Рабочая длина, мм	1300	1500	2000	2500	3200
Толщина материала, мм	3	3	4	4	4
Мощность двигателя, кВт	3	3	5.5	5.5	7.5
Габариты, мм	2330 × 1360 × 1540	2400 × 1300 × 1440	3180 × 1510 × 1490	3700 × 1510 × 1490	5200 × 2100 × 1850
Масса, кг	1300	1500	3000	3600	6800

## Электромеханические гильотины

### Преимущества

- Боковой упор для фиксации листа под 90°
- Длина передних удлинителей – 382 мм
- Регулировка зазора между ножами
- Четырехсторонняя заточка ножей
- Рабочий ход ограничен движением хода кривошипно-шатунного механизма и не регулируется
- Механический задний упор имеет счетчик длины
- Ширина рабочего стола до линии реза – 430 мм



## Q11

### Стандартная комплектация

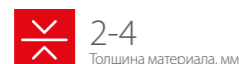
- Передние удлинители стола
- Педаль
- Задний упор
- Инструкция



## Электромеханические гильотины

### Преимущества

- Механический задний упор имеет счетчик длины
- Регулировка зазора между ножами
- Двухсторонняя заточка ножей
- Два режима резки
- Рабочий ход ограничен движением хода кривошипно-шатунного механизма и не регулируется
- Длина передних удлинителей – 590 мм
- Боковой упор для фиксации листа
- Освещение рабочего стола



Модель	Q11-3x1250	Q11-3x1250A	Q11-4x1250	Q11-2x2050	Q11-3x2050
Артикул	386101	386108	386106	386107	386102
Рабочая длина, мм	1250	1250	1250	2050	2050
Толщина материала, мм	3	3	4	2	3
Мощность двигателя, кВт	3	4	4	3	4
Габариты, мм	1840 × 1030 × 1350	1870 × 1160 × 1430	1870 × 1160 × 1350	2660 × 1160 × 1470	2580 × 1160 × 1440
Масса, кг	980	980	1200	1360	1520

## Q11

### Стандартная комплектация

- Передние удлинители стола
- Педаль, задний упор
- Инструкция

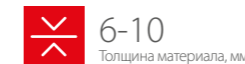


Модель	Q11-6x2000	Q11-6x2500	Q11-8x2000	Q11-8x2500	Q11-10x1000	Q11-10x1500
Артикул	386004	386005	386011	386006	386012	386013
Рабочая длина, мм	2000	2500	2000	2500	1000	1500
Толщина материала, мм	6	6	8	8	10	10
Мощность двигателя, кВт	7.5	11	11	11	11	15
Габариты, мм	3280 × 1700 × 1820	3780 × 1700 × 1820	3350 × 1750 × 1820	3900 × 2270 × 2440	2400 × 1750 × 1820	2900 × 1750 × 1820
Масса, кг	4100	5200	4500	6800	3500	4000

## Электромеханические гильотины

### Преимущества

- Передние удлинители стола – 380 мм (2 шт.)
- Боковой упор для фиксации листа под 90°
- Станок оснащен качественными долговечными ножами (материал ножей 9CrSi)
- Регулировка зазора между ножами
- Четырехсторонняя заточка ножей
- Тип муфты – механический
- Ширина рабочего стола до линии реза – 430 мм



## HQ01

### Стандартная комплектация

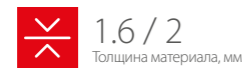
- Педаль, задний упор
- Передние удлинители стола
- Инструкция



## Гидравлические гильотины

### Преимущества

- Рабочий ход ножа ограничен и регулируется концевиками
- Регулировка прогиба верхней балки
- Регулировка зазора между лезвиями
- Регулировка заднего упора
- Боковой упор для фиксации листа под 90°
- Направляющие заднего упора имеют мерные линейки



Модель	HQ01-2X1320B	HQ01-1.6X2500B
Артикул	372017	372018
Рабочая длина, мм	1320	2500
Толщина материала, мм	2	1.6
Мощность двигателя, кВт	1.5	2.2
Габариты, мм	1900 × 650 × 1300	3140 × 990 × 1420
Масса, кг	550	1140

# STALEX

## HSB

### Стандартная комплектация

- NC контроллер
- Система предварительного поджима заготовки
- Моторизированный задний упор



## Гидравлические гильотины с ЧПУ

### Преимущества

- Конструкция станка имеет высокую жёсткость и стабильность, нужный эффект достигается за счёт термической обработки, для повышения прочности, твердости и устойчивости к вибрации
- Рабочий стол оснащён шаровыми опорами, позволяющими облегчить подачу прокатного листа
- Усовершенствованная встроенная гидравлическая система работы станка и соединения трубопроводов гарантируют надёжность и безопасность работы
- Электрические компоненты Schneider соответствуют международному стандарту безопасности обеспечивая надёжный и длительный срок службы

- Все кнопки управления и встроенный контроллер фиксируются на подвижном блоке управления
- Передние рычаги на рабочем столе станка с ручной регулировкой фиксации длины и положения листа
- Моторизированный задний упор с возможностью изменения (понижения) скорости.
- Режущая балка с поворотным ходом ножа
- Оптимизированный угол резки
- Гидроцилиндры передающие усилие на режущую балку
- Регулировка зазоров между лезвиями



Модель	HSB 2000x4	HSB 2000x6	HSB 2000x8	HSB 2000x10	HSB 2000x12	HSB 2500x4	HSB 2500x6	HSB 2500x8
Артикул	102543	102544	102545	102546	102547	101924	101925	101926
Рабочая длина, мм	2000	2000	2000	2000	2000	2500	2500	2500
Толщина материала, мм	4	6	8	10	12	4	6	8
Мощность двигателя, кВт	4	7.5	11	11	15	4	7.5	11
Габариты, мм	2550 × 1750 × 1580	2600 × 1800 × 1620	2650 × 1850 × 1700	2650 × 1900 × 1750	2850 × 1850 × 1950	3150 × 1650 × 1700	3200 × 1680 × 1750	3220 × 1750 × 1850
Масса, кг	2950	4500	6000	6500	7200	3800	5000	6000

Модель	HSB 2500x10	HSB 2500x12	HSB 2500x16	HSB 2500x20	HSB 3200x6	HSB 3200x8	HSB 3200x10	HSB 3200x12
Артикул	101927	101928	102548	102549	101929	101930	101931	101932
Рабочая длина, мм	2500	2500	2500	2500	3200	3200	3200	3200
Толщина материала, мм	10	12	16	20	6	8	10	12
Мощность двигателя, кВт	11	15	18.5	30	7.5	11	11	18.5
Габариты, мм	3250 × 1750 × 1850	3280 × 1850 × 1950	3200 × 2000 × 1950	3300 × 2050 × 2500	3900 × 1680 × 1750	3950 × 1700 × 1800	3950 × 1750 × 1850	4050 × 1850 × 1850
Масса, кг	7300	9000	10500	13000	6000	7200	8000	10800

Модель	HSB 3200x16	HSB 3200x20	HSB 3200x32	HSB 4000x6	HSB 4000x8	HSB 4000x10	HSB 4000x13	HSB 4000x16
Артикул	101933	102477	102603	101934	102382	101935	102383	102384
Рабочая длина, мм	3200	3200	3200	4000	4000	4000	4000	4000
Толщина материала, мм	16	20	32	6	8	10	13	16
Мощность двигателя, кВт	18.5	37	55	7.5	11	15	18.5	22
Габариты, мм	3880 × 2150 × 2000	-	4350 × 2150 × 2520	4100 × 1750 × 1800	4050 × 1850 × 1850	4050 × 1850 × 1850	4100 × 1850 × 1900	4150 × 1850 × 1950
Масса, кг	13000	17500	26000	-	-	-	-	-

# STALEX

## THS

### Стандартная комплектация

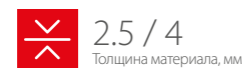
- Передние удлинители стола
- Педаль, задний упор
- Инструкция



## Гидравлические гильотины

### Преимущества

- Двухсторонняя заточка режущих ножей
- Регулировка зазора между ножами
- Регулировка прогиба верхней балки
- На рабочем столе гильотины, по обоим сторонам линейка
- Механическая регулировка заднего упора
- Боковой упор для фиксации листа под 90°



Модель	THS1320x2.5	THS-1320x4	THS-1520x4	THS-2030x4	THS-2540x4	THS-3050x4
Артикул	386230	386231	386232	386233	386234	386235
Рабочая длина, мм	1320	1320	1520	2032	2540	3050
Толщина материала, мм	2.5	4	4	4	4	4
Мощность двигателя, кВт	11	15	4	4	5.5	5.5
Габариты, мм	1730 × 830 × 1300	2020 × 1040 × 1600	2230 × 1040 × 1600	2730 × 1040 × 1600	3260 × 1130 × 1700	3770 × 1130 × 1700
Масса, кг	640	1340	1450	1700	2590	2900

### 3 in 1

#### Стандартная комплектация

- Ограничитель подачи листа
- Комплект гибочных штампов
- Прижим листа для гильотины
- Инструкция



### Ручные комбинированные станки

#### Преимущества

- Функции резки, гибки и проката
- Резка мягкой стали, алюминия, латуни, меди и пластика
- Площадка-основание для прижима листа
- Жесткая стальная конструкция
- Канавки для прокатки прутка и формирования колец
- Трехваловая конструкция валков

3 в 1  
Комбинированный станок

1 / 1.5  
Толщина материала, мм



Модель	200x1.0	305x1.0	610x1.0	760x1.0	1320x1.0	1320x1.5
Артикул	371000	371001	371002	371003	371006	371008
Рабочая длина, мм	200	305	610	760	1320	1320
Толщина материала, мм	1	1	1	1	1	1.5
Макс. угол гiba	90°	90°	90°	90°	90°	90°
Диаметр валов, мм	29	39	39	39	50	60
Габариты, мм	540 × 240 × 280	490 × 330 × 420	840 × 410 × 860	1000 × 410 × 660	1680 × 540 × 780	1830 × 310 × 970
Масса, кг	19	43	112	136	349	470

### HSBC 1018

#### Стандартная комплектация

- Задний упор гильотины (0-500 мм)
- Задний упор листогиба (75-500 мм)
- Ограничитель угла от 0° до 130°
- Пульт управления с ножной педалью

### Гидравлический комбинированный станок

#### Преимущества

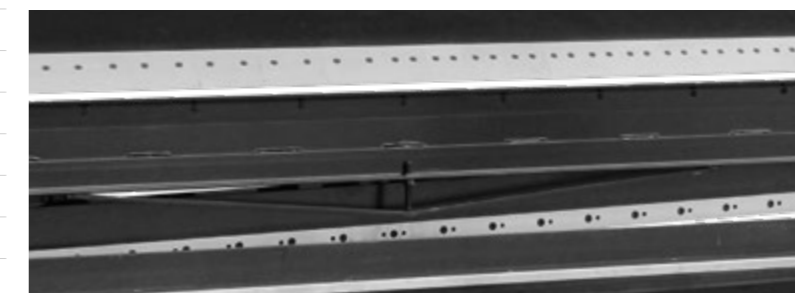
- Прижимная балка имеет возможность фронтальной регулировки (глубины) относительно основной балки
- Сегментная гибочная балка
- Гидравлический бак объемом 5 литров
- Задние регулируемые упоры
- Прижимная и гибочная балки имеют регулировочные тяги для выравнивания

2 в 1  
Комбинированный станок

1.2  
Толщина материала, мм



Модель	HSBC-1018
Артикул	373451
Рабочая длина резки / гибки, мм	3050 / 3100
Толщина материала, мм	1.2
Ход гидравлич. цилиндра, мм	0-155
Мощность двигателя, кВт	2.2
Габариты, мм	3650 × 1150 × 1530
Масса, кг	1340



Работа с листом и рулоном

## Комбинированные станки



## RM 08

### Стандартная комплектация

- 6 наборов роликов
- 4 промежуточные шайбы
- Инструкция и инструменты

Модель	RM-08
Артикул	373205
Глубина подачи, мм	177
Толщина материала, мм	0.8
Габариты, мм	500 × 450 × 160
Масса, кг	22

### Ручной зигочный станок

#### Преимущества

- Струбцина позволяет быстро закрепить станок
- Подвижное соединение корпуса
- Два компактных упора для заготовок

0.8  
Толщина материала, мм



## RM 18

### Стандартная комплектация

- 6 наборов роликов
- Инструкция

Модель	RM-18
Артикул	373206
Глубина подачи, мм	457
Толщина материала, мм	1.2
Габариты, мм	730 × 280 × 140
Масса, кг	24

### Ручной зигочный станок

#### Преимущества

- Упорный винт для регулировки верхнего вала/ролика
- Четыре опорных блока
- Корпус устанавливается в тисках

1.2  
Толщина материала, мм



## TB 12

### Стандартная комплектация

- 4 набора роликов
- Инструкция



Модель	TB-12
Артикул	373801
Глубина подачи, мм	200
Толщина материала, мм	1.2
Габариты, мм	670 × 320 × 600
Масса, кг	48

### Ручной зигочный станок

#### Преимущества

- Два компактных упора для заготовок
- Мощная литая конструкция
- Вали и подшипники из закаленной стали

1.2  
Толщина материала, мм



Работа с листом и рулоном

## Зигочные станки

## ETB 12

### Электромеханический зигочный станок

**STALEX**


#### Стандартная комплектация

- 4 набора роликов
- Стойка, педаль
- Инструкция



#### Преимущества

- Цельнометаллическая конструкция
- Тумба изготовлена из листовой стали
- Регулируемый нижний вал
- Простота в эксплуатации
- Валы и подшипники из закаленной стали
- Упорная пластина 240 × 160 мм

 1.2  
Толщина материала, мм



Модель	ETB-12
Артикул	373802
Глубина подачи, мм	200
Толщина материала, мм	1.2
Скорость вращения, об/мин	32
Мощность двигателя, кВт	0.75
Габариты, мм	1100 × 480 × 1480
Масса, кг	120

## ETB 25

### Электромеханический зигочный станок

**STALEX**

#### Стандартная комплектация

- 4 набора роликов
- Стойка, педаль
- Инструкция



 2.5  
Толщина материала, мм

#### Преимущества

- Цельнометаллическая конструкция
- Регулируемый нижний вал
- Простота в эксплуатации, не требует регулировок



Модель	ETB-25
Артикул	373803
Глубина подачи, мм	280
Толщина материала, мм	2.5
Скорость вращения, об/мин	20
Мощность двигателя, кВт	1.5
Габариты, мм	1470 × 580 × 1350
Масса, кг	235

## RM 18E

### Электромеханический зигочный станок


#### Стандартная комплектация

- 4 набора роликов
- Стойка, педаль
- Инструкция



#### Преимущества

- Цельнометаллическая конструкция
- Тумба изготовлена из листовой стали
- Регулируемый нижний вал
- Простота в эксплуатации
- Валы и подшипники из закаленной стали
- Упорная пластина 240 × 260 мм

 1.8  
Толщина материала, мм



Модель	RM-18E
Артикул	373219
Глубина подачи, мм	238
Толщина материала, мм	1.8
Скорость вращения, об/мин	27.6
Мощность двигателя, кВт	1.5
Габариты, мм	880 × 530 × 1230
Масса, кг	140


## ETB 40

### Электромеханический зигочный станок

#### Стандартная комплектация

- 4 набора роликов
- Стойка, педаль
- Инструкция



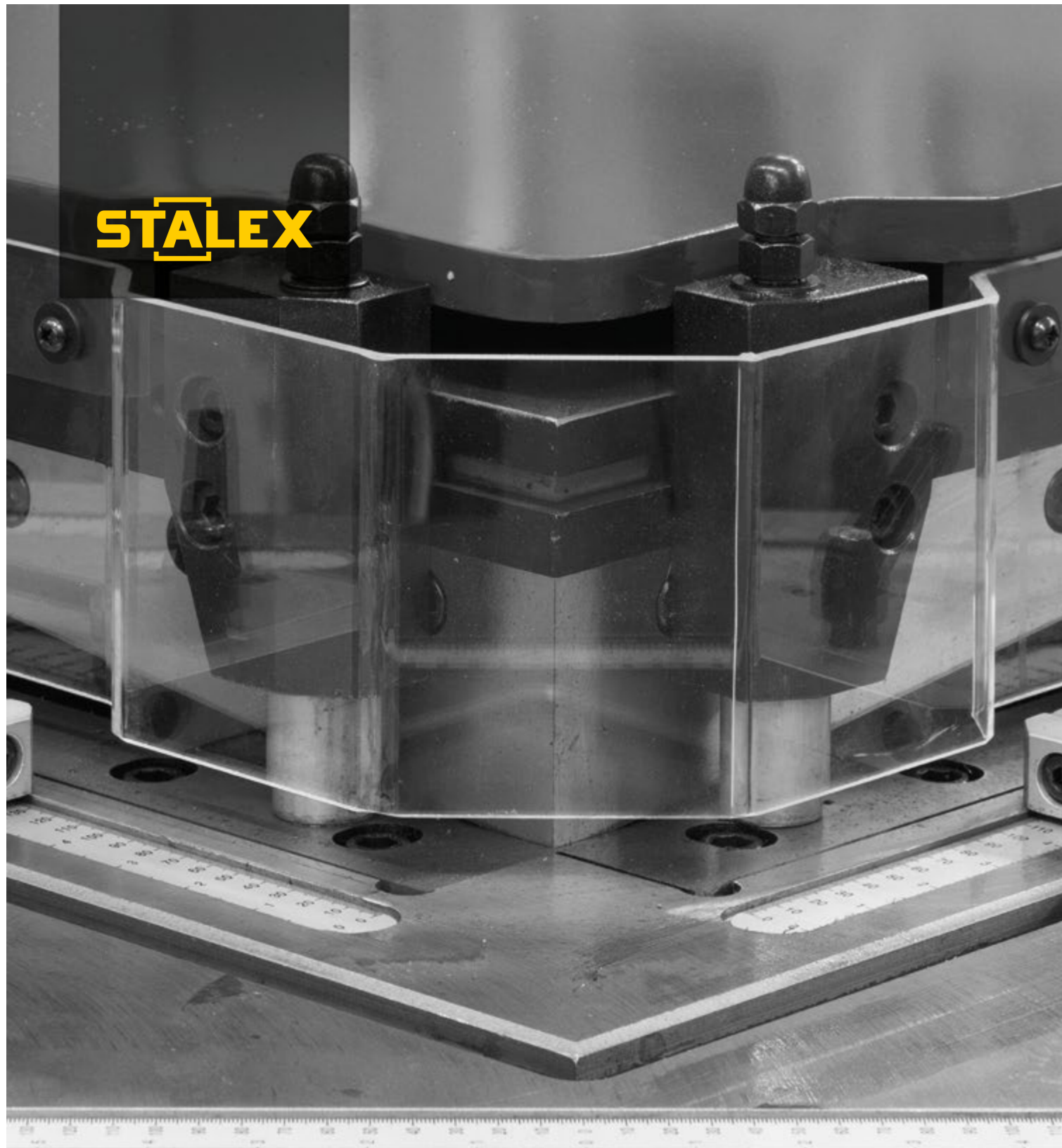
 4  
Толщина материала, мм

#### Преимущества

- Цельнометаллическая конструкция
- Регулируемый нижний вал
- Простота в эксплуатации, не требует регулировок



Модель	ETB-40
Артикул	373804
Глубина подачи, мм	300
Толщина материала, мм	4
Скорость вращения, об/мин	15.3
Мощность двигателя, кВт	2.2
Габариты, мм	1650 × 580 × 1400
Масса, кг	341



## HNM 6

### Стандартная комплектация

- Датчик уровня масла
- Датчик давления гидравлики
- Контрольная панель
- Контейнер вывода стружки
- Педаль, инструкция

Модель	HNM-6
Артикул	372410
Толщина материала, мм	6.5
Пробивка отверстий, мм	-
Угол резки	90°
Рабочая зона, мм	250 × 250
Привод	Гидравлический
Мощность, кВт	4 (380)
Рабочее давление, бар	120
Габариты, мм	1010 × 850 × 1400
Масса, кг	630

### Гидравлический угловысечной станок

### Преимущества

- Рабочий стол оснащен прижимами листа и упорами для фиксации нужных размеров вырубки
- Объем масляного бака 35 л



## HNM 6A

### Стандартная комплектация

- Ножи, 2 манометра
- Датчик уровня масла
- 2 контейнера для отходов
- Пуансон для пробивки отверстий
- Выносной пульт управления
- Инструкция

Модель	HNM-6A
Артикул	372411
Толщина материала, мм	6
Пробивка отверстий, мм	12 (40 опция)
Угол резки	от 30° до 140°
Рабочая зона, мм	200 × 200
Привод	Гидравлический
Мощность, кВт	4 (380)
Рабочее давление, бар	180
Габариты, мм	1060 × 900 × 1210
Масса, кг	1020

### Гидравлический угловысечной станок

### Преимущества

- Процесс резки происходит за счет работы гидроцилиндра, перемещающего узел по двум направляющим колоннам
- Спереди – функция резки
- Сзади – функция пробивки



Работа с листом и рулоном

## Угловысечные станки

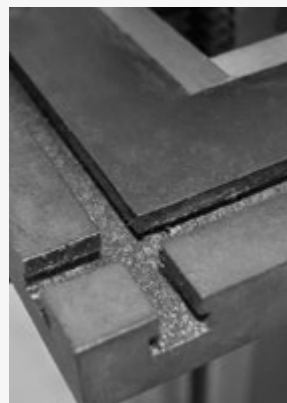
## FN 1.5x80

### Механический (ножной) угловысечной станок

**STALEX**

#### Стандартная комплектация

- Педаль
- Ножи
- Инструкция



#### Преимущества

- Лезвия изготовлены из высокоуглеродистой стали
- Работает с любым металлом
- Идеальное решение при производстве кассет
- Возможна установка на опорную стойку

 1.5  
Толщина материала, мм

Модель	FN-1.5x80
Артикул	372405
Толщина материала, мм	1.5
Рабочая зона, мм	80 × 80
Подъем лезвия, мм	25
Габариты, мм	1150 × 400 × 510
Масса, кг	75



## HN-3/102

### Механический (ручной) угловысечной станок

**STALEX**

#### Стандартная комплектация

- Ручка
- Ножи
- Инструкция



#### Преимущества

- Лезвия изготовлены из высокоуглеродистой стали
- Работает с любым металлом
- Идеальное решение при производстве кассет
- Возможна установка на опорную стойку

 3  
Толщина материала, мм

Модель	HN-3/102
Артикул	372403
Толщина материала, мм	3
Рабочая зона, мм	100 × 100
Подъем лезвия, мм	30
Габариты, мм	460 × 450 × 760
Масса, кг	90



## HN-3

### Механический (ручной) угловысечной станок


#### Стандартная комплектация

- Ручка
- Ножи
- Инструкция



#### Преимущества

- Лезвия изготовлены из высокоуглеродистой стали
- Работает с любым металлом
- Идеальное решение при производстве кассет
- Возможна установка на опорную стойку

 1.2  
Толщина материала, мм

Модель	HN-3
Артикул	372401
Толщина материала, мм	1.2
Рабочая зона, мм	125 × 125
Подъем лезвия, мм	25
Габариты, мм	430 × 370 × 440
Масса, кг	22



## HN-4

### Механический (ручной) угловысечной станок

#### Стандартная комплектация

- Ручка
- Ножи
- Инструкция



#### Преимущества

- Лезвия изготовлены из высокоуглеродистой стали
- Работает с любым металлом
- Идеальное решение при производстве кассет
- Возможна установка на опорную стойку

 1.5  
Толщина материала, мм

Модель	HN-4
Артикул	372402
Толщина материала, мм	1.5
Рабочая зона, мм	152 × 152
Подъем лезвия, мм	20
Габариты, мм	610 × 570 × 560
Масса, кг	75





Работа с листом и рулоном

## Фальцепрокатные станки

### PRO LC 12R


#### Фальцепрокатный станок

##### Стандартная комплектация





- Колеса – 4 шт.
- Инструкция и инструменты

##### Преимущества

- Пять видов фальцевых швов без переналадки
- Станок имеет возможность регулировки прижима материала по толщине
- Рукоятка включения имеет три позиции

 0.5-1.2  
Толщина материала, мм

##### Типы соединений

Стоячий фальц	
Одинарный стоячий фальц	
Питтсбургский фальц	
Лежачий фальц	

Модель	PRO LC-12R
Артикул	100915
Толщина материала, мм	0.5-1.2
Мощность, кВт	1.5 (380)
Габариты, мм	1500 × 350 × 1300
Масса, кг	280



### PRO LC 12DR


#### Фальцепрокатный станок

##### Стандартная комплектация






- Колеса – 4 шт.
- Инструкция и инструменты

##### Преимущества

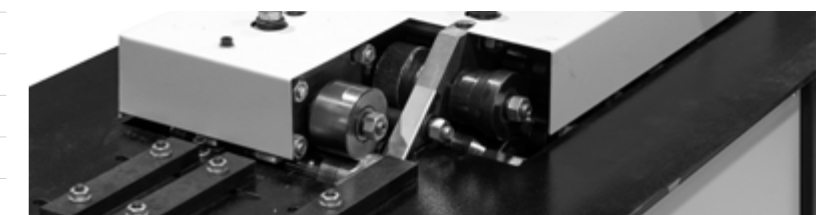
- Пять видов фальцевых швов без переналадки
- Станок имеет возможность регулировки прижима материала по толщине
- Рукоятка включения имеет три позиции

 0.5-1.2  
Толщина материала, мм

##### Типы соединений

Стоячий фальц	
Одинарный стоячий фальц	
Питтсбургский фальц	
Лежачий фальц	
Соединительная рейка	
Стоячий фальц по радиусу	

Модель	PRO LC-12DR
Артикул	100185
Толщина материала, мм	0.5-1.2
Мощность, кВт	1.5 (380)
Габариты, мм	1500 × 350 × 1300
Масса, кг	246





## FSM 16

### Стандартная комплектация

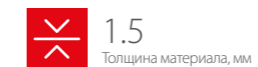
- Стойка
- Колесная база
- Губки для растяжения и стягивания металла

Модель	FSM-16
Артикул	373225
Толщина материала, мм	1.5
Зев, мм	152
Габариты, мм	1180 × 500 × 210
Масса, кг	38

## Шринкер

### Преимущества

- Преобразование заготовки со скошенными краями по внутреннему и наружному радиусу
- Приводное pedalное управление



1.5  
Толщина материала, мм



## SS 16

### Стандартная комплектация

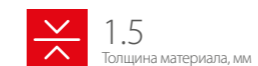
- Ручка станка
- Губки для растяжения и стягивания металла

Модель	SS-16
Артикул	373220
Толщина материала, мм	1.5
Зев, мм	208
Габариты, мм	350 × 170 × 400
Масса, кг	24

## Шринкер

### Преимущества

- Преобразование заготовки со скошенными краями по внутреннему и наружному радиусу



1.5  
Толщина материала, мм



## SS 16F

### Стандартная комплектация

- Стойка
- Губки для растяжения и стягивания металла

Модель	SS-16F
Артикул	373224
Толщина материала, мм	1.5
Зев, мм	208
Габариты, мм	970 × 640 × 260
Масса, кг	29

## Шринкер

### Преимущества

- Преобразование заготовки со скошенными краями по внутреннему и наружному радиусу
- Приводное pedalное управление



1.5  
Толщина материала, мм



Работа с листом и рулоном

# Формовка металла

## SM 16B

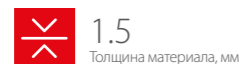
### Шринкер

#### Стандартная комплектация

- Ручка станка
- Губки для растяжения и стягивания металла

#### Преимущества

- Преобразование заготовки со скошенными краями по внутреннему и наружному радиусу



Модель	SM-16B
Артикул	383236
Толщина материала, мм	1.5
Зев, мм	150
Габариты, мм	800 × 590 × 1320
Масса, кг	25

**STALEX**

## SS 18

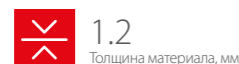
### Шринкер

#### Стандартная комплектация

- Ручка станка
- Губки для растяжения и стягивания металла

#### Преимущества

- Преобразование заготовки со скошенными краями по внутреннему и наружному радиусу



Модель	SS-18
Артикул	373208
Толщина материала, мм	1.2
Зев, мм	25.4
Габариты, мм	460 × 130 × 200
Масса, кг	5.5



## SS 18FD

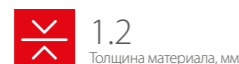
### Шринкер

#### Стандартная комплектация

- Стойка
- Губки для растяжения и стягивания металла

#### Преимущества

- Преобразование заготовки со скошенными краями по внутреннему и наружному радиусу
- Приводное pedalное управление



Модель	SS-18FD
Артикул	373223
Толщина материала, мм	1.2
Зев, мм	25.4
Габариты, мм	1130 × 430 × 170
Масса, кг	24



## F 1.2x560

#### Стандартная комплектация

- Стойка
- Верхний ролик – 1 шт.
- Нижний ролик – 6 шт.
- Инструкция

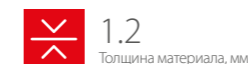


Модель	F-1.2x560
Артикул	373222
Толщина материала, мм	1.2
Ширина материала, мм	560
Габариты, мм	830 × 700 × 1353
Масса, кг	61

### Английское колесо

#### Преимущества

- Формовка листового металла, протягивая заготовку между верхним и нижним роликами
- Профессиональная версия с маховиком регулировки давления (нижнего ролика), быстрой рычажной передачей и боковым выравниванием нижних формовочных роликов
- Промышленные формовочные ролики изготовлены из качественной инструментальной стали

**STALEX**

## F 1.2x710

#### Стандартная комплектация

- Стойка
- Верхний ролик – 1 шт.
- Нижний ролик – 6 шт.
- Инструкция

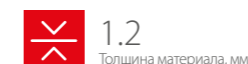


Модель	F-1.2x710
Артикул	373221
Толщина материала, мм	1.2
Ширина материала, мм	710
Габариты, мм	960 × 870 × 1524
Масса, кг	76

### Английское колесо

#### Преимущества

- Формовка листового металла, протягивая заготовку между верхним и нижним роликами
- Профессиональная версия с маховиком регулировки давления (нижнего ролика), быстрой рычажной передачей и боковым выравниванием нижних формовочных роликов
- Промышленные формовочные ролики изготовлены из качественной инструментальной стали




## F 1.2x1000

### Стандартная комплектация

- Стойка
- Верхний ролик – 1 шт.
- Нижний ролик – 5 шт.
- Инструкция



Модель	F-1.2x1000
Артикул	373218
Толщина материала, мм	1.2
Ширина материала, мм	1040
Габариты, мм	1250 × 750 × 1790
Масса, кг	140

 1.2  
Толщина материала, мм

### Английское колесо

#### Преимущества

- Формовка листового металла, протягивая заготовку между верхним и нижним роликами
- Профессиональная версия с маховиком регулировки давления (нижнего ролика), быстрой рычажной передачей и боковым выравниванием нижних формовочных роликов
- Промышленные формовочные ролики изготовлены из качественной инструментальной стали



**STALEX**

## PPH 500

### Стандартная комплектация

- Стойка
- Педаль
- Бойки молота – 1 шт.
- Бойки наковальни – 3 шт.




Модель	PPH-500
Артикул	392101
Толщина материала, мм	0.75
Ширина материала, мм	500
Габариты, мм	584 × 140 × 610
Масса, кг	23

### Гладильный молоток

#### Преимущества

- Формовка листового металла, подача заготовки между байком наковальни и байком молота
- Требуемое давление воздуха воздушного компрессора 0.34-0.69 МПа
- Потребление воздуха – 113.3 л/мин

 0.75  
Толщина материала, мм



**STALEX**


## F 1.5x1100

### Стандартная комплектация

- Стойка
- Верхний ролик – 4 шт.
- Нижний ролик – 10 шт.
- Инструкция



Модель	F-1.5x1100
Артикул	373261
Толщина материала, мм	1.5
Ширина материала, мм	1100
Габариты, мм	1420 × 710 × 1600
Масса, кг	207

 1.5  
Толщина материала, мм

### Английское колесо

#### Преимущества

- Формовка листового металла, протягивая заготовку между верхним и нижним роликами
- Профессиональная версия с маховиком регулировки давления (нижнего ролика), быстрой рычажной передачей и боковым выравниванием нижних формовочных роликов
- Промышленные формовочные ролики изготовлены из качественной инструментальной стали



## PPH 610

### Стандартная комплектация

- Стойка
- Педаль
- Бойки молота – 1 шт.
- Бойки наковальни – 1 шт.




Модель	PPH-610
Артикул	373260
Толщина материала, мм	1.5
Ширина материала, мм	610
Габариты, мм	860 × 735 × 1675
Масса, кг	100

### Гладильный молоток

#### Преимущества

- Формовка листового металла, подача заготовки между байком наковальни и байком молота
- Требуемое давление воздуха воздушного компрессора 0.62-0.83 МПа
- Потребление воздуха – 249.2 л/мин

 1.5  
Толщина материала, мм



### СП 3

#### Стандартная комплектация

- Стойка
- Роликовый стол
- Нож поперечной резки 1 шт.
- Прорезиненные ролики 6 пар

Модель	СП-3
Артикул	СП-3
Рабочая длина, мм	1250
Толщина материала, мм	0.55
Габариты, мм	1600 × 950 × 1050
Масса, кг	210

#### Ручной станок поперечной резки

#### Преимущества

- Протягивает листы рулонного металла через прорезиненные ролики
- Марка стали режущих ножей – ХВГ

0.55  
Толщина материала, мм



### СПР 1250/P

#### Стандартная комплектация

- Стойка
- Роликовый стол
- Ножи продольной резки 3 пары

Модель	СПР 1250/3-P
Артикул	СПРР-3
Рабочая длина, мм	1250
Толщина материала, мм	0.8
Габариты, мм	1650 × 850 × 1000
Масса, кг	120

#### Ручной станок продольно-поперечной резки

#### Преимущества

- Быстрая перенастройка ножей для резки металла на нужный размер
- Дисковые роликовые ножи с двусторонней заточкой

0.8  
Толщина материала, мм



### СПР 1250/A

#### Стандартная комплектация

- Стойка
- Роликовый стол
- Ножи продольной резки: 3 пары (СПР 1250/3-A)
- Ножи продольной резки: 5 пар (СПР 1250/5-A)

Модель	СПР 1250/3-A	СПР 1250/5-A
Артикул	СПР-3	СПР-5
Рабочая длина, мм	1250	1250
Толщина материала, мм	0.55	1.2
Мощность, кВт	0.75	0.75
Габариты, мм	2000 × 900 × 1100	1650 × 900 × 1150
Масса, кг	140	280

#### Электрические станки продольно-поперечной резки

#### Преимущества

- Быстрая перенастройка ножей для резки металла на нужный размер
- Дисковые роликовые ножи с двусторонней заточкой

0.55 / 1.2  
Толщина материала, мм



Работа с листом и рулоном

## Продольно-поперечная резка

## HP 700 | 1250

### Разматыватели рулонного металла

#### Стандартная комплектация

- Направляющие валы – 3 шт.

#### Преимущества

- Оптimalен при размотке небольших рулонов
- Возможность работы с рулонами разного диаметра без перенастройки



Модель	HP-700	HP-1250
Артикул	HP-700	HP-1250
Ширина рулона, мм	до 700	до 1250
Внутренний диаметр, мм	любой	любой
Грузоподъемность, кг	300	500
Габариты, мм	900 × 550 × 150	1350 × 550 × 200
Масса, кг	26	40

## PCЦ

### Разматыватели рулонного металла (мобильные)

#### Стандартная комплектация

- Стойка
- Штурвал
- Тормоз
- Колеса

#### Преимущества

- Удобная и точная центровка рулона
- Устройство торможения для остановки вращения вала
- Жесткое крепление подшипников вала в опорах



Модель	PCЦ-625	PCЦ-1250
Артикул	PCЦ-2/625	PCЦ-2
Ширина рулона, мм	до 625	до 1250
Внутренний диаметр, мм	400-580	400-580
Грузоподъемность, кг	2000	2000
Габариты, мм	1285 × 870 × 880	1885 × 870 × 880
Масса, кг	110	140



Работа с листом и рулоном

## Разматыватели рулонного металла



## PCЦ

### Разматыватели рулонного металла

**STALEX**

#### Стандартная комплектация

- Стойка
- Штурвал
- Тормоз

#### Преимущества

- Вал с синхронным разжимом лап позволяет быстро зафиксировать рулон
- Двухопорная конструкция рамы
- Разжим лап осуществляется при вращении рукоятки

Модель	PCЦ-1250	PCЦ-1500
Артикул	PCЦ-8	PCЦ-8/1500
Ширина рулона, мм	до 1250	до 1500
Внутренний диаметр, мм	415-620	415-620
Грузоподъемность, кг	8000	8000
Габариты, мм	1950 × 1100 × 1000	2500 × 1100 × 1000
Масса, кг	320	380



## PMC

### Разматыватели рулонного металла

**STALEX**

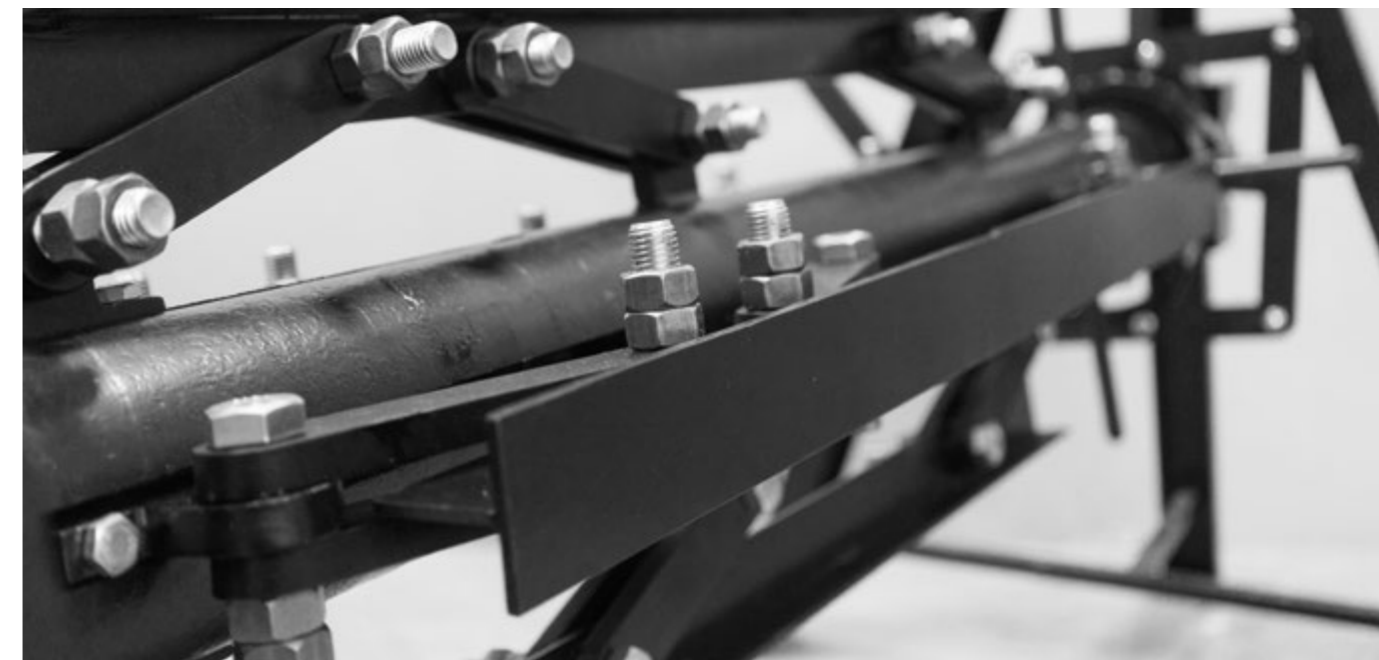
#### Стандартная комплектация

- Стойка
- Фрикционный тормоз

#### Преимущества

- При вращении рукоятки вала происходит синхронный разжим четырех лепестков с самоцентрированием вала в рулоне
- Легкая, быстрая и точная фиксация рулона

Модель	PMC-1250	PMC-1500
Артикул	ССР-8	ССР-8/1500
Ширина рулона, мм	250-1250	250-1500
Внутренний диаметр, мм	480-620	480-620
Грузоподъемность, кг	8000	8000
Габариты, мм	2900 × 1160 × 1060	3500 × 1160 × 1060
Масса, кг	345	370



## PM

### Разматыватели рулонного металла

#### Стандартная комплектация

- Стойка
- Штурвал

#### Преимущества

- Разматыватель имеет ручную установку диаметра рулона
- Стационарная станина обеспечивает безопасность при работе
- Размотка происходит при протяжке полосы или вращении штурвала

Модель	PM-1250	PM-1500
Артикул	PHD	PHD-8/1500
Ширина рулона, мм	1250	1500
Внутренний диаметр, мм	480-620	480-620
Грузоподъемность, кг	8000	8000
Габариты, мм	1900 × 1100 × 1000	2400 × 1100 × 1000
Масса, кг	210	210



## PMЭ

### Электромеханические разматыватели рулонного металла

#### Стандартная комплектация

- Стойка
- Штурвал
- Электродвигатель

#### Преимущества

- Размотчики имеют регулировку внутреннего диаметра рулона
- Стационарная станина обеспечивает безопасность при работе

Модель	PMЭ-1250	PMЭ-1500
Артикул	РРП-8	РРП-8/1500
Ширина рулона, мм	1250	1500
Внутренний диаметр, мм	480-620	480-620
Грузоподъемность, кг	8000	8000
Габариты, мм	1900 × 1100 × 1000	2200 × 1100 × 1000
Масса, кг	220	310





**Pro SBTF 1500**

**Стандартная комплектация**

- Приемный роликовый стол
- Отрезная пневматич. пила
- Прокатный стан
- Декойлер



Модель	Pro SBTF-1500
Артикул	100590
Диаметр / длина трубы, мм	85-1500 / 100-6000
Толщина материала, мм	0.4-1.2
Ширина ленты, мм	137
Скорость движения ленты, м/мин	1-38
Мощность, кВт	5.5 (380)
Габариты, мм	3400 × 2070 × 2720
Масса, кг	1708

**Спирально-навивной станок**

**Преимущества**

- Возможность работы с разными материалами
- Высокое качество изготавливаемых изделий
- Простота настройки и обслуживания
- Удобная система автоматического управления
- Высокоскоростная режущая система
- Счетчик изготавливаемых изделий
- Широкий диапазон диаметров изготавливаемых труб

 1.2  
Толщина материала, мм



**Pro SBWT**

**Стандартная комплектация**

- Ролики для отбортовки
- Ролики для завальцовки
- Колеса – 4 шт, педали – 2 шт
- Два комплекта направляющих



Модель	Pro SBWT-1000	Pro SBWT-1500
Артикул	100589	102868
Диаметр трубы, мм	150-1000	150-1000
Толщина материала, мм	0.4-1.2	1.2
Рабочая скорость, об/мин	16.8	7
Мощность, кВт	1.5 (380)	2.2 (380)
Габариты, мм	2100 × 820 × 890	2400 × 820 × 890
Масса, кг	556	610

**Станок для сборки сегментных отводов**

**Преимущества**

- Быстрый переход от одного вида замка на другой
- Позволяет собирать многосекционные трубы за счет малого ролика на сборочном узле
- Две рабочие зоны: отбортовки и завальцовки
- Прижим роликов производится вручную

 1.2  
Толщина материала, мм



Работа с листом и рулоном

**Производство воздуховодов**

## MY 22

### Стандартная комплектация

- Кейс, оправки для круга: 3/8", 1/2", 9/16", 5/8", 3/4", 7/8"
- Оправки для квадрата: 3/4", 1"

### Тип заготовок

- Круглая труба
- Квадратный профиль

Модель	MY-22
Артикул	373215
Габариты, мм	630 × 380 × 160
Масса, кг	24.5

## Ручной трубогиб

### Преимущества

- Трубогиб предназначен для гибки труб прямоугольного, квадратного и круглого сечения
- Легкость гибки и мобильность оборудования



### Размер заготовок, мм

22.2 × 1.2
25.4 × 25.4 × 1.2



## MPB 25S

### Стандартная комплектация

- Кейс, оправки для круга: 3/8", 1/2", 9/16", 5/8", 3/4", 7/8", 1"

### Тип заготовок

- Круглая труба

Модель	MPB-25S
Артикул	ННW-25S
Габариты, мм	660 × 160 × 180
Масса, кг	25

## Ручной трубогиб

### Преимущества

- Портативный инструмент для холодной гибки труб
- Прост в эксплуатации и быстро устанавливается
- Основание станка легко крепится к верстаку



### Размер заготовок, мм

25.4 × 2
----------



## TR 10 | 12

### Стандартная комплектация

- Проточки для круглых труб диаметром 20, 25, 32 мм (TR-10)
- Проточки 15, 25, 40 мм для квадратного профиля (TR-12)

### Тип заготовок

- Круглая труба
- Квадратный профиль

Модель	TR-10	TR-12
Артикул	100308	100309
Габариты, мм	630 × 260 × 180	600 × 255 × 190
Масса, кг	22	22

## Ручные трубогибы

### Преимущества

- Удобный и простой механизм, широкий спектр применения
- Отверстия в основании для крепления к верстаку



### Размер заготовок, мм

32 × 1.5	–
–	40 × 40 × 1.5



Работа с трубой и профилем

# Профилегибы, трубогибы

## УР 38

### Стандартная комплектация

- Рукоятка, напольная стойка
- Стандартные штампы: 25, 30, 38, 44, 50, 62, 75 мм



### Тип заготовок

 Полоса вертикальная

Модель **УР-38**

Артикул **373214**

Габариты, мм **880 × 260 × 260**

Масса, кг **22.5**

## Ручной трубогиб

### Преимущества

- Гибка полосы происходит вокруг штампа
- Гибочный рычаг имеет два положения, общая длина рычага до основания серьги – 60 и 90 мм
- Универсальность – позволяет легко выполнять как разовые работы, так и мелкосерийное производство по гибке труб, профилей или проката

 **200°**  
Макс. угол гибки

### Размер заготовок, мм

**8 × 32**  
**6 × 50**

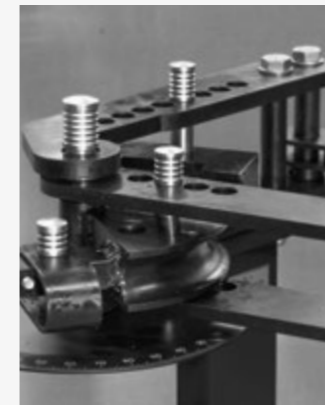
# STALEX




## ТВ 3

### Стандартная комплектация

- Рукоятка, напольная стойка
- Стандартные штампы: 25.4 (1"), 38.1 (1-1/2"), 44.45 (1-3/4") мм



### Тип заготовок

 Круглая труба

Модель **ТВ-3**

Артикул **373232**

Габариты, мм **980 × 340 × 360**

Масса, кг **64**

## Ручной трубогиб

### Преимущества

- Гибка трубы происходит вокруг штампа-шаблона
- Универсальный станок – позволяет легко выполнять как разовые работы, так и мелкосерийное производство по гибке труб, профилей или проката

 **120°**  
Макс. угол гибки

### Размер заготовок, мм

**44.45 × 3.75**

# STALEX



## РВ 1

### Стандартная комплектация

- Рукоятка, напольная стойка
- Стандартные штампы: 12.7 (1/2"), 14.22 (9/16"), 15.85 (5/8"), 19.05 (3/4"), 22.19 (7/8"), 25.4 (1") мм



### Тип заготовок

 Круглая труба

Модель **РВ-1**

Артикул **373233**

Габариты, мм **980 × 340 × 360**

Масса, кг **64**

## Ручной трубогиб

### Преимущества

- Гибка трубы происходит вокруг штампа-шаблона
- Гибочный рычаг имеет два положения, общая длина рычага до основания серьги – 60 и 90 мм
- Позволяет легко выполнять как разовые работы, так и мелкосерийное производство

 **180°**  
Макс. угол гибки

### Размер заготовок, мм

**25.4 × 2.75**



## МНРВ 1А

### Стандартная комплектация

- Ручка, 4 комплекта штампов
- 2 горизонтальные опоры



### Тип заготовок

 Круглая труба

Модель **МНРВ-1А**

Артикул **ННВ-1А**

Макс. усилие, т **6**

Толщина стенки трубы, мм **1.5-3.5**

Макс. длина хода ползуна, мм **150**

Габариты, мм **430 × 380 × 130**

Масса, кг **17**

## Ручной гидравлический трубогиб

### Преимущества

- Холодная гибка труб в одной плоскости до 90°
- Две горизонтальные опоры для регулировки радиусагиба
- Быстрая установка и демонтаж

 **90°**  
Макс. угол гибки

### Размер заготовок, мм

**18, 21.5, 28, 34**



## МНРВ 2 | 3 | 4 J

### Стандартная комплектация

- Ручка
- Сменные комплекты штампов
- 2 горизонтальные опоры, ножки



### Тип заготовок

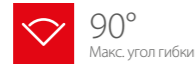
 Круглая труба

Модель	Размер заготовок, мм		
	22, 28, 34, 43, 50, 62	22, 28, 34, 43, 50, 62, 79, 90	22, 28, 34, 43, 50, 62, 79, 90, 110
МНРВ-2J	МНРВ-3J	МНРВ-4J	
Артикул	ННВ-2J	ННВ-3J	ННВ-4J
Макс. усилие, т	13	20	23
Толщина стенки трубы, мм	2.75-4.5	2.75-5	2.75-6
Макс. длина хода ползуна, мм	250	290	370
Габариты, мм	730 × 320 × 200	940 × 400 × 210	1180 × 460 × 230
Масса, кг	53	105	155

## Ручные гидравлические трубогибы

### Преимущества

- Две горизонтальные опоры для регулировки радиусагиба
- Холодная гибка труб в одной плоскости до 90°
- Минимальный риск сплющивания или излома заготовки



**STALEX**

## ЕНРВ 2 | 3 | 4 D

### Стандартная комплектация

- Сменные комплекты штампов
- 2 горизонтальные опоры
- Гидравлическая станция, колеса



### Тип заготовок

 Круглая труба

Модель	Размер заготовок, мм		
	22, 28, 34, 43, 50, 62	22, 28, 34, 43, 50, 62, 79, 90	22, 28, 34, 43, 50, 62, 79, 90, 110
ЕНРВ-2D	ЕНРВ-3D	ЕНРВ-4D	
Артикул	ННВ-2D	ННВ-3D	ННВ-4D
Макс. усилие, т	13	20	23
Толщина стенки трубы, мм	2.75-4.5	2.75-5	2.75-6
Макс. длина хода ползуна, мм	250	290	370
Габариты, мм	960 × 350 × 270	1180 × 460 × 270	1180 × 460 × 320
Масса, кг	74	126	174

## Электромеханические гидравлические трубогибы

### Преимущества

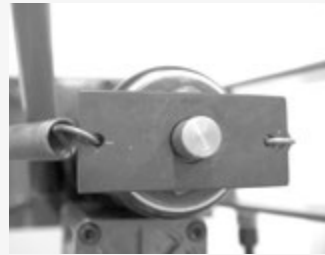
- Две горизонтальные опоры для регулировки радиусагиба
- Гидравлический привод, электродвигатель, манометр
- Холодная гибка труб в одной плоскости до 90°



## НВ 12 | 16 Q

### Стандартная комплектация

- Ручка
- Сменные комплекты штампов
- 2 горизонтальные опоры
- Пистолет подключения к сжатому воздуху



### Тип заготовок

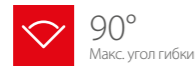
 Круглая труба

Модель	Размер заготовок, мм	
	22, 28, 34, 43, 50, 62	22, 28, 34, 43, 50, 62, 79, 90
НВ-12Q	НВ-16Q	
Артикул	ННВ-12Q	ННВ-16Q
Макс. усилие, т	12	16
Толщина стенки трубы, мм	2.75-4.5	2.75-5
Макс. длина хода ползуна, мм	210	240
Габариты, мм	630 × 250 × 500	700 × 630 × 210
Масса, кг	45	70

## Ручные пневмогидравлические трубогибы

### Преимущества

- Работает в двух независимых друг от друга режимах
- Работа в пневматическом режиме от воздушного компрессора с давлением от 0.4 МПа до 0.8 МПа
- Работает в верт. и горизонт. положениях
- Ручной режим работы востребован как мобильная версия





## ЕРВ 76В

### Стандартная комплектация

- Стандартные штампы (круг): 16, 19, 22, 25, 32, 38, 51, 63, 76 мм
- Стандартные штампы (квадрат): 16, 19, 22, 25, 30, 38, 40, 50 мм



### Тип заготовок

 Круглая труба  
 Квадратный профиль

Модель	Размер / мин. диаметр, мм	
	76 × 2 / 1520	76 × 2 / 1520
ЕРВ-76В/380	ЕРВ-76В/220	
Артикул	ННВ-76В/380	ННВ-76В
Толщина стенки трубы, мм	0.5-2	0.5-2
Угол гибки	360°	360°
Мощность, кВт	1.5 (380)	1.5 (220)
Габариты, мм	730 × 630 × 1030	730 × 630 × 1030
Масса, кг	260	260

## Электромеханические профилегибы

### Преимущества

- Возможен загиб большого диаметра в полный круг 360° или дугу
- Жесткий корпус из специальной стали
- Дополнительные наборы роликов
- Мин. диаметр гибки должен быть в 20 раз больше диаметра трубы



## RBM 20 | 30

### Электромеханические профилегги

**STALEX**

#### Стандартная комплектация

- Выносная педаль управления
- Цифровой дисплей (для RBM-20)
- Комплекты роликов

#### Преимущества

- Два приводных нижних ролика и один механический верхний ролик
- Стойка управления с двумя ножными педалями и кнопкой аварийной остановки

#### Тип заготовок

#### Размер / мин. диаметр, мм

	Круглая труба	25 × 2 / 406	20 × 1 / 500 30 × 1 / 800
	Квадратный профиль	20 × 20 × 1.5 / 250	20 × 20 × 1 / 800 30 × 30 × 1 / 900
	Прямоугольный профиль	30 × 10 × 1.5 / 300	–
	Круг	12 / 120	16 / 400
	Квадрат	12 × 12 / 110	–
	Прямоугольник	–	20 × 10 / 320 30 × 10 / 320
	Полоса горизонтальная	10 × 2 / 80 25 × 6 / 200	–
	Полоса вертикальная	3 × 20 / 90 10 × 45 / 300	–

Модель	RBM-20	RBM-30
Артикул	391012	391001
Мощность, кВт	0.55 (380)	1.1 (380)
Габариты, мм	1050 × 600 × 600 / 700 × 450 × 800	850 × 620 × 1260
Масса, кг	120	270



- Гибка профильных труб с вертикальным положением гибочной головы
- Длительный срок службы

## RBM 50

### Электромеханический профилеггиб

**STALEX**

#### Стандартная комплектация

- Выносной пульт управления
- Комплект роликов

#### Преимущества

- Гибка труб в горизонтальном и вертикальном положениях
- Шкала повторяемости вдоль перемещения верхнего ролика

#### Тип заготовок

#### Размер / мин. диаметр, мм

	Круглая труба	70 × 2 / 600 *
	Квадратный профиль	40 × 40 × 3 / 500 60 × 60 × 6 / 600
	Прямоугольный профиль	50 × 40 × 3 / 800 70 × 50 × 3 / 1200
	Круг	30 / 650 35 / 600
	Квадрат	20 × 20 / 780 35 × 35 / 600
	Прямоугольник	60 × 10 / 1150 100 × 15 / 920
	Полоса горизонтальная	40 × 10 / 650 60 × 10 / 500

Модель	RBM-50
Артикул	391004
Мощность, кВт	2.2 (380)
Габариты, мм	1000 × 820 × 1550
Масса, кг	450



\* Дополнительные ролики

## RBM 30 | 40 HV

### Электромеханические профилегги

#### Стандартная комплектация

- Выносная педаль управления
- Пульт управления (RBM-40HV)
- Комплект роликов

#### Преимущества

- Гибка труб в горизонт. и вертикальном положениях
- Оснащен наклоняемым гибочным механизмом
- Стойка управления с двумя ножными педалями и кнопкой аварийной остановки

#### Тип заготовок

#### Размер / мин. диаметр, мм

	Круглая труба	60 × 2 / 1000	70 × 2 / 700 *
	Квадратный профиль	40 × 40 × 3 / 1000	30 × 30 × 2 / 800 50 × 50 × 2.5 / 700
	Прямоугольный профиль	50 × 30 × 3 / 1200	40 × 20 × 2 / 1000 50 × 25 × 2.5 / 800
	Круг	30 / 600	10 / 1100 30 / 650
	Квадрат	–	10 × 10 / 1100 30 × 30 / 650
	Прямоугольник	50 × 15 / 350	30 × 6 / 1250 60 × 20 / 800
	Полоса горизонтальная	–	20 × 6 / 800 50 × 10 / 600

\* Дополнительные ролики

Модель	RBM-30HV	RBM-40HV
Артикул	391002	391003
Мощность, кВт	0.75 (380)	1.5 (380)
Габариты, мм	1160 × 750 × 1270	1270 × 890 × 1580
Масса, кг	224	425



- Необходимый профиль гибки достигается постепенным поворотом верхнего вала
- Шкала повторяемости вдоль перемещения верхнего ролика

## JTB 40

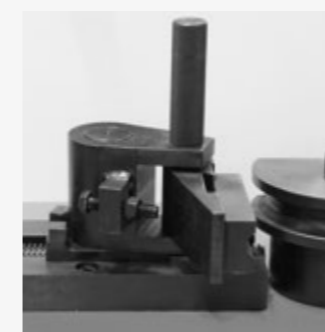
### Электромеханический бездормый трубогиб

#### Стандартная комплектация

- Выносная педаль
- 5 комплектов штампов

#### Преимущества

- Высокая скорость и точность гибки трубы методом протягивания заготовки по ролику
- Угол задается счетчиком-индикатором в градусах
- Гибка может производиться в разных плоскостях
- Работа с крупными заготовками требует монтаж станка к полу



#### Тип заготовок

#### Размер / мин. диаметр, мм

	Круглая труба	16 × 3 / 140 20 × 3 / 154 25 × 3 / 192 32 × 3 / 292 38 × 3 / 316
--	---------------	--

Модель	JTB-40
Артикул	391062
Мощность, кВт	1.5 (380)
Габариты, мм	780 × 540 × 770
Масса, кг	220



## ЖТВ 50

### Стандартная комплектация

- Выносная педаль
- 4 комплекта штампов



### Тип заготовок

 Круглая труба

### Размер / мин. диаметр, мм

25 × 5 / 180  
32 × 5 / 230  
38 × 5 / 260  
48 × 5 / 340

Модель	ЖТВ-50
Артикул	391063
Мощность, кВт	2.2 (380)
Габариты, мм	1450 × 690 × 1170
Масса, кг	550

## Гидравлический бездорновый трубогиб

### Преимущества

- Высокая скорость и точность гибки трубы методом протягивания заготовки по ролику
- Угол задается счетчиком-индикатором в градусах
- Гибка может производиться в разных плоскостях
- Работа с крупными заготовками требует монтаж станка к полу










**STALEX**

## HRBM 50HV

### Стандартная комплектация

- Выносной пульт управления
- Комплект роликов
- Гидравлический привод

### Тип заготовок

 Круглая труба	70 × 2 / 600 *
 Квадратный профиль	40 × 40 × 3 / 500 60 × 60 × 6 / 600
 Прямоугольный профиль	50 × 40 × 3 / 800 70 × 50 × 3 / 1200
 Круг	30 / 650 35 / 600
 Квадрат	20 × 20 / 780 35 × 35 / 600
 Прямоугольник	60 × 10 / 1150 100 × 15 / 920
 Полоса горизонтальная	40 × 10 / 650 60 × 10 / 500

### Размер / мин. диаметр, мм

\* Дополнительные ролики

Модель	HRBM-50HV
Артикул	391023
Мощность, кВт	2.2 (380)
Габариты, мм	1500 × 950 × 1340
Масса, кг	515

## Гидравлический профилегиб

### Преимущества

- Гибка труб в горизонт. и вертикальном положениях
- Шкала повторяемости вдоль перемещения верхнего ролика
- Диаметр валов – 50 мм
- Скорость вращения – 13 об/мин










## HRBM 40HV

### Стандартная комплектация

- Выносной пульт управления
- Комплект роликов
- Гидравлический привод

### Тип заготовок

 Круглая труба	70 × 2 / 700 *
 Квадратный профиль	30 × 30 × 2 / 800 50 × 50 × 2.5 / 700
 Прямоугольный профиль	40 × 20 × 2 / 1000 50 × 25 × 2.5 / 800
 Круг	10 / 1100 30 / 650
 Квадрат	10 × 10 / 1100 30 × 30 / 650
 Прямоугольник	30 × 6 / 1250 60 × 20 / 800
 Полоса горизонтальная	20 × 6 / 800 50 × 10 / 600

### Размер / мин. диаметр, мм

\* Дополнительные ролики

Модель	HRBM-40HV
Артикул	391022
Мощность, кВт	1.5 (380)
Габариты, мм	1340 × 930 × 1850
Масса, кг	490

## Гидравлический профилегиб

### Преимущества

- Гибка труб в горизонт. и вертикальном положениях
- Шкала повторяемости вдоль перемещения верхнего ролика
- Диаметр валов – 40 мм
- Скорость вращения – 9.3 об/мин










## HRBM 65

### Стандартная комплектация

- Выносной пульт управления
- Комплект роликов
- Гидравлический привод

### Тип заготовок

 Круглая труба	50 × 2 / 500 * 100 × 2 / 1000 *
 Квадратный профиль	30 × 30 × 3 / 500 70 × 70 × 3 / 900
 Прямоугольный профиль	50 × 30 × 2 / 500 80 × 40 × 3 / 800
 Круг	20 / 400 50 / 600
 Квадрат	20 × 20 / 400 50 × 50 / 600
 Прямоугольник	50 × 10 / 400 120 × 25 / 600
 Полоса горизонтальная	40 × 10 / 500 80 × 25 / 600

### Размер / мин. диаметр, мм

\* Дополнительные ролики

Модель	HRBM-65
Артикул	391020
Мощность, кВт	2.2 (380)
Габариты, мм	1250 × 1150 × 1800
Масса, кг	720

## Гидравлический профилегиб

### Преимущества

- Гибка труб в горизонт. и вертикальном положениях
- Шкала повторяемости вдоль перемещения верхнего ролика
- Диаметр валов – 65 мм
- Скорость вращения – 9.3 об/мин





Работа с трубой и профилем

**Работа с прутком и квадратом**

### SBG 40

#### Гибочный универсальный инструмент

##### Стандартная комплектация

- 3 набора оснастки для гибки: по радиусу, на угол, завитков
- Инструкция

##### Преимущества

- Универсальный ручной станок широкого применения
- Легкий и мобильный, крепится на любой верстак
- Жесткая и массивная конструкция

##### Тип заготовок

- Круг
- Квадрат
- Полоса вертикальная

##### Размер заготовок, мм

- 15
- 13 × 13
- 8 × 30

Модель

SBG-40

Артикул

373203

Габариты, мм

500 × 320 × 230

Масса, кг

24



### UB 100

#### Гибочный универсальный инструмент

##### Стандартная комплектация

- Набор гибочных блоков
- Инструкция

##### Преимущества

- Универсальный ручной станок
- Жесткая и массивная конструкция
- Эксцентриковый быстрый зажим

- Ограничитель углагиба
- Градусная линейка

##### Тип заготовок

- Круг
- Квадрат
- Полоса вертикальная

##### Размер заготовок, мм

- 18
- 16 × 16
- 15 × 70

Модель

UB-100

Артикул

373202

Габариты, мм

390 × 290 × 280

Масса, кг

31



### Мини

#### Универсальный минитрубогиб

##### Стандартная комплектация

- Ручка, измерительный инструмент
- Короткий вал, стопорная шпилька
- Валы 1/2", 3/16", 1/4"
- Кольцо 1", угловая матрица

##### Преимущества

- Гибка проволоки и прутков под острым углом
- Малые габаритные размеры
- Удобство в применении

##### Тип заготовок

- Круг
- Полоса вертикальная

##### Размер заготовок, мм

- 5
- 3 × 25

Модель

Минитрубогиб

Артикул

373207

Габариты, мм

320 × 100 × 100

Масса, кг

2.8



### MS 20-32

#### Арматурорезы

##### Стандартная комплектация

- Прижим заготовки
- Ручка

##### Преимущества

- Прочная стальная рама, лезвия из закаленной стали
- Возможность крепления на любой верстак

##### Тип заготовок

- Круг
- Квадрат
- Прямоугольник

##### Размер заготовок, мм

- |        |         |         |         |
|--------|---------|---------|---------|
| 20     | 24      | 28      | 32      |
| 18     | 20      | 24      | 28      |
| 30 × 8 | 35 × 12 | 40 × 12 | 40 × 14 |

Модель

MS-20 MS-24 MS-28 MS-32

Артикул

372201 372202 372203 372204

Габариты, мм

410 × 370 × 200 410 × 370 × 200 460 × 280 × 430 520 × 290 × 440

Масса, кг

20 29 38 50





Работа с трубой и профилем

## Пресс-ножницы

### PBS 8 | 7

#### Стандартная комплектация

- Прижим заготовки
- Ручка

#### Тип заготовок

	Круг
	Квадрат
	Прямоугольник
	Уголок
	Лист

Модель	PBS-8	PBS-7
Артикул	372301	372302
Габариты, мм	680 × 310 × 560	970 × 360 × 700
Масса, кг	42	98

#### Пресс-ножницы

#### Преимущества

- Прочный прижим, регулируемый по высоте
- Высококачественные режущие ножи
- Прочная стальная конструкция
- Мобильность

#### Размер заготовок, мм

16	22
16	20
100 × 10	90 × 14
40 × 6	60 × 7
8	10



### PBS 9

#### Стандартная комплектация

- Прижим заготовки
- Ручка

#### Тип заготовок

	Круг
	Квадрат
	Прямоугольник
	Уголок
	Лист

Модель	PBS-9
Артикул	372304
Пробивка, мм (диаметр / толщина)	16 / 8
Габариты, мм	1100 × 360 × 930
Масса, кг	99

#### Пресс-ножницы

#### Преимущества

- Прочный прижим, регулируемый по высоте
- Высококачественные режущие ножи
- Функция перфорирования и резки

#### Размер заготовок, мм

22
20
90 × 14
60 × 7
10



### HP 20

#### Стандартная комплектация

- Упор, ручка
- Оснастка для пробивки отверстий

#### Дополнительные опции

Комплект матрица
Пуансон 3-16 мм

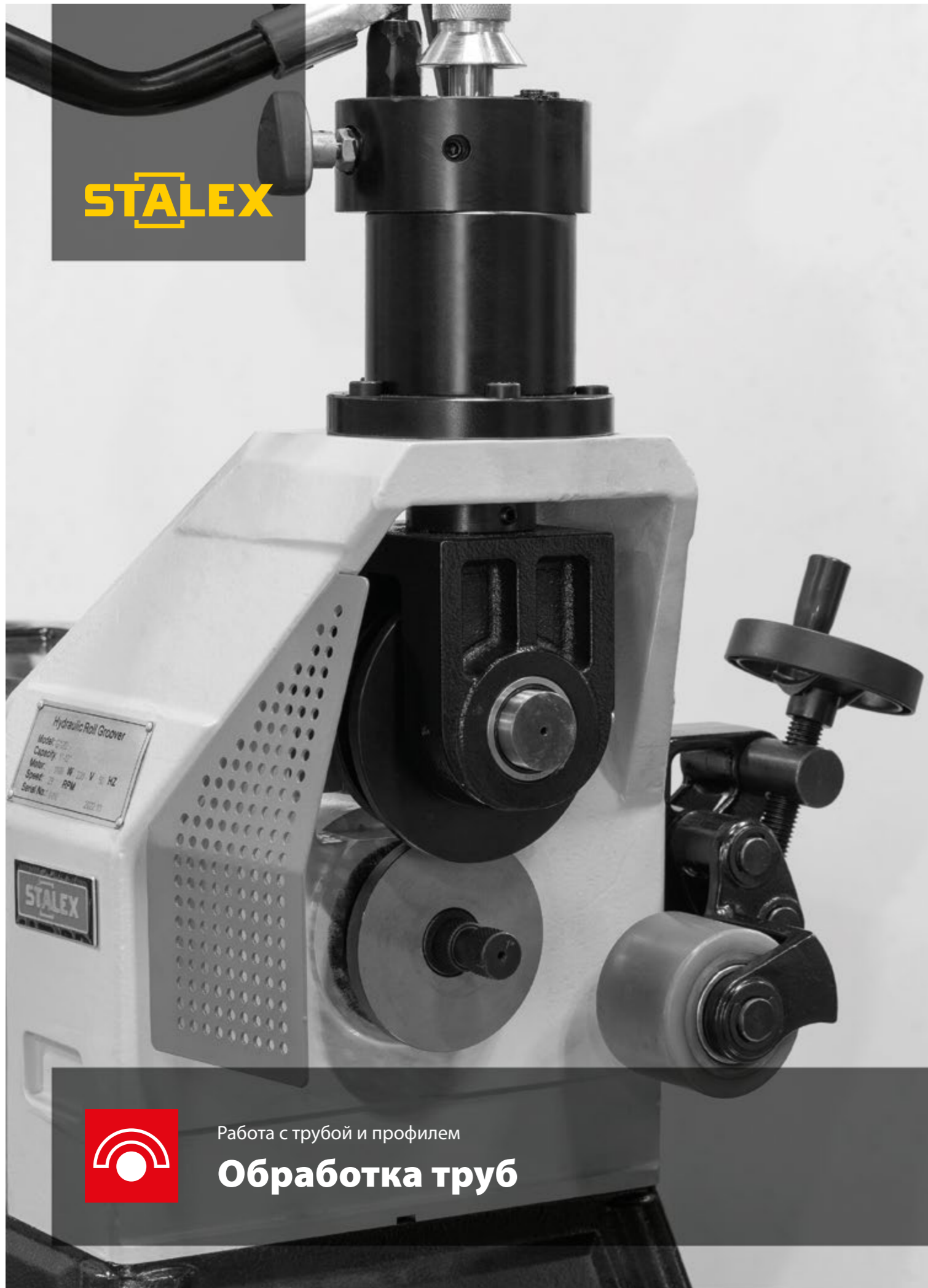
Модель	HP-20
Артикул	376401
Пробивка, мм (диаметр / толщина)	16 / 8
Габариты, мм	550 × 340 × 180
Масса, кг	74

#### Ручной вырубной станок

#### Преимущества

- Компактный станок для пробивки круглых отверстий в листовом металле
- Станок оснащен упором фиксации подачи заготовки в зев станины
- Двойная рукоятка рычага в собранном состоянии имеет длину 1670 мм





STALEX



Работа с трубой и профилем

## Обработка труб

### МНРС 4-8

**Стандартная комплектация**

- Упор, ручка
- Оснастка для пробивки отверстий

**Дополнительные опции**    Артикул

Ролики Н4S-CWS, 4 шт.	89126
Ролики Н6S-CWS, 4 шт.	89223
Ролики Н8S-CWS, 4 шт.	89317

Модель	МНРС-4	МНРС-6	МНРС-8
Артикул	Н4S	Н6S	Н8S
Размеры трубы, мм	50-100	100-150	150-200
Толщина стенки, мм	2.77-6.02	3-7.11	3.4-8.18
Габариты, мм	620 × 230 × 90	730 × 300 × 90	860 × 400 × 90
Масса, кг	6.5	9	12

### Труборезы ручные

**Преимущества**

- Труборезы работают с минимальным вращением (качением)
- Ручной инструмент холодной резки, без высекания искр
- Специальное покрытие узлов для предотвращения появления ржавчины



### МRPC 14

**Стандартная комплектация**

- Упор, ручка
- Оснастка для пробивки отверстий

**Дополнительные опции**    Артикул

Ролики Н14S-CWS, 2 шт.	89419
------------------------	-------

Модель	МRPC-14
Артикул	Н14S
Размеры трубы, мм	250-350
Толщина стенки, мм	4.19-11.1
Габариты, мм	1180 × 360 × 165
Масса, кг	25

### Труборез ручной

**Преимущества**

- Конструкция с 4 режущими роликами и двумя муфтами
- Труборезы работают с мин. вращением (качением)
- Ручной инструмент холодной резки, без высекания искр
- Покрытие для предотвращения появления ржавчины



### НRPC 8 | 12

**Стандартная комплектация**

- Прижим заготовки
- Ручка

**Дополнительные опции**    Артикул

Ролик режущий	75619
---------------	-------

Модель	НRPC-8	НRPC-12
Артикул	QG8C	QG12C
Размеры трубы, мм	60-219	73-323
Толщина стенки, мм	2.7-8.1	3-10.3
Мощность, кВт	0.55 (220)	0.75 (220)
Габариты, мм	720 × 630 × 700	720 × 640 × 870
Масса, кг	65	120

### Труборезы электрические

**Преимущества**

- Низкий уровень шума при работе станка
- Легко режет (выдавливает) материал трубы путем смещения диска в трубу
- Отсутствие абразивной пыли, стружки, искр, или открытого пламени



## G12D

### Стандартная комплектация

- Одностоечная опора для труб
- Оснастка для накатки желобков (4 комплекта роликов)
- Ножной переключатель (педаля)
- Кейс с инструментом

Модель	G12D
Артикул	G12D
Размеры трубы, мм	33.5-325
Скорость вращения, об/мин	24
Мощность, кВт	1.1 (220)
Габариты, мм	850 × 500 × 850
Масса, кг	134

## Желобонакатный станок

### Преимущества

- Отсутствие абразивной пыли, стружки, искр
- Низкий уровень шума при работе станка
- Легко продавливает материал трубы
- Прочная и надежная конструкция
- Корпус станка защищен от образования коррозии



**STALEX**

## PTN 12U



Модель	PTN12U
Артикул	376206
Размеры трубы, мм	8-15, 10-18, 15-22, 20-28, 25-35, 32-42, 40-50, 50-60
Макс. толщина резки, мм	3
Угол резки	90°
Мощность, кВт	1.5 (380)
Габариты, мм	860 × 400 × 450
Масса, кг	85

## Устройство для вырезания седловин

### Преимущества

- Предназначен для вырубki сегментов труб
- Рабочий узел имеет несколько позиций матриц для разных диаметров труб
- Оснащен электроприводом
- Оснащен устройством сдвига и защитным экраном
- Может работать в горизонтальном и вертикальном положении



## RA 2 | 3

### Стандартная комплектация

- Ручка
- Инструкция



Модель	RA-2	RA-3
Артикул	376204	376205
Размеры трубы, мм	20-28, 25-35, 32-42	40-50, 50-60
Габариты, мм	500 × 160 × 160	500 × 160 × 160
Масса, кг	8	15

## Устройства для вырубki седловин

### Преимущества

- Применим во всех производствах где используются изделия из труб
- Предназначен для вырубki сегментов труб (выемок) различного диаметра
- Крепления для установки к полу/верстаку
- Прочный и долговечный корпус, изготовленный из стали



## PHC 114 | 6

### Стандартная комплектация

- Сверлильный патрон 3-16 мм
- Ключ для сверлильного патрона
- Крепежная цепь
- Рычаг вращения
- Кабель питания
- Адаптер (для PHC-6)



Модель	PHC-114	PHC-6
Артикул	KC114	JK150
Ход шпинделя, мм	100	100
Макс. диаметр вырезания, мм	114	152
Диапазон установки на трубы, мм	42-219	32-300
Мощность двигателя, кВт	1.5 (220)	1.5 (220)
Частота вращения, об/мин	240	110
Габариты, мм	360 × 248 × 513	340 × 315 × 303
Масса, кг	16	20

## Станки для высверливания отверстий в трубах

### Преимущества

- Встроенная ампула (жидкостной уровень), для юстировки станка при сверлении группы отверстий
- Конструкция модели PHC-6 позволяет перебрасывать рычаг вращения на другую сторону для комфортного управления станком
- Режущий инструмент – корончатые и спиральные сверла
- Прочная и надежная конструкция



## PN1/2S | PNM



Модель	PN-1/2S	PNM
Артикул	376202	376208
Размеры трубы, мм	50.8	76.2
Шпиндель, мм	19.05	25.4
Адаптер шпинделя, мм	12.7 / 15.85	12.7
Регулировка поворота	от 0° до +60°	от 0° до +50°
Габариты, мм	300 × 170 × 120	310 × 160 × 900
Масса, кг	4.5	9.6

## Устройство для вырезания седловин

### Преимущества

- Основание адаптируется к любому рабочему столу
- Прочный и долговечный корпус из стали
- Мобильность, высокая скорость резки и точность



Технологии.  
Мощность.  
Результат.



Широкий ассортимент станков ЧПУ  
для ваших производственных задач



**Фрезерные станки**

- Вертикальные
- Горизонтальные
- Портальные
- Пятиосевые



**Токарные станки**

- Наклонная станина
- Горизонтальная станина
- Токарные автоматы прутковые
- Автоматы продольного точения
- Вертикальные / карусельные



**Шлифовальные станки**

- Плоскошлифовальные
- Внутришлифовальные
- Бесцентрошлифовальные
- Круглошлифовальные



**Зубообрабатывающие станки**

- Зубофрезерные
- Зубошлифовальные



Промышленное  
оборудование с ЧПУ

Скачать каталог в PDF

# Metal Working Equipment



Станки  
металлорежущие

---



Обработка  
металла

---



Фиксация  
заготовок

---



Работа с листом  
и рулоном

---



Работа с трубой  
и профилем



[www.stalex.ru](http://www.stalex.ru)  
8 800 333 27 20